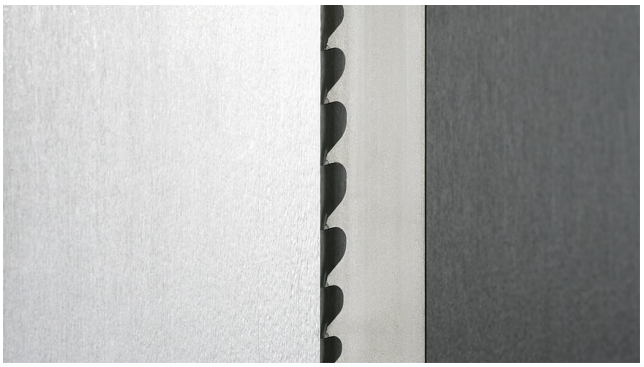
ECODUR®

Das preiswerte Sägeband für NE-Gießereien



- Produkt-Level 2
- Trapezzahn
- Vollmaterial
- Bandbreite 13 x 0,65 - 54 x 1,6mm
  Bandbreite 1/2 x 0.025 - 2-1/8 x 0.063 Inch

Produktinformationen

ECODUR® — Das preiswerte Sägeband für NE-Gießereien

Werkstoffe aus Aluminium, Kupfer und weiteren Nichteisenmetallen sowie ihre Legierungen stellen hohe Ansprüche an die Bearbeitung. Die Verarbeitung großer Stückzahlen in Gießereien verlangt präzises, oft automatisiertes Abtrennen von Steigern und Angüssen.

Um Gussteile in diesen Anwendungen wirtschaftlich bearbeiten zu können, hat WIKUS das ECODUR®-Sägeband entwickelt.
Das Hartmetall- Sägeband ist mit Zahnschneiden aus spezifischem Hartmetall ausgestattet, das perfekt auf die Anforderungen von Nichteisenmetallen und ihren Legierungen abgestimmt ist.

Dank des geschliffenen Trapezzahns mit positivem Spanwinkel trennt das Hartmetall-Sägeband Vollmaterial sauber und schnell.

Aus den kurzen Schnittzeiten ergibt sich eine merkbare Produktivitätssteigerung. Dazu trägt auch die hohe Oberflächengüte der Schnittflächen bei, die nur eine geringfügige Nachbearbeitung erforderlich macht.

Anwendungen

- Angüsse und Steiger an NE-Gußteilen
- Aluminium und Aluminium-Legierungen als Vollmaterial oder Profil
- Kupfer und Kupfer-Legierungen als Vollmaterial oder Profil
- Aluminiumrundstangen, -blöcke und präzisionsplatten

Vorteile

- sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis
- hohe Produktivität durch kurze Schnittzeiten
- Hartmetall-Schneide mit hohem Widerstand gegen abrasiven Verschleiß und damit hoher Lebensdauer
- gute Schnittoberfläche für geringe Nacharbeit

Eigenschaften

- Zahnschneiden aus spezifischem Hartmetall gegen abrasiven Verschleiß
- geschliffener Trapezzahn mit positivem Spanwinkel und dadurch saubere und schnelle Trennung von Vollmaterial
- patentierte Spanaufteilung für hohe Produktivität und Standzeit sowie gute Schnittflächengüte

Technische Daten

Abmessung		Zahnteilung in ZpZ				
Breite x Dicke		Variabel				Konstant
mm	Zoll	3-4	2-3	1,4-2	0,85-1,15	3
13 x 0,65	1/2 x 0,025					T
13 x 0,80	1/2 x 0,032	T				
20 x 0,80	3/4 x 0,032	T				
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	T	T			
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	T	T	T		
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	T	T	T		
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		T	T		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		T	T	T	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			T		
Eingriffslängen	**[mm]** **[Zoll]**	80-170 3,1-6,7	150-300 5,9-11,8	250-500 9,8-19,7	700-1400 27,6-55,1	120-200 4,7-7,9

T = Trapezzahn

Werkstoffübersicht

- Aluminium /Aluminiumlegierungen
- NE-Metalle