FUTURA® PREMIUM

Leistungssteigerung durch Hartstoffbeschichtung

- Produkt-Level 3
- Trapezzahn
- Vollmaterial
- Bandbreite 34 x 1,1 - 80 x 1,6mm
  Bandbreite 1-3/8 x 0.042 - 3-1/8 x 0.063 Inch

Produktinformationen

FUTURA® PREMIUM — Leistungssteigerung durch Hartstoffbeschichtung

Ziel der technologischen Entwicklung von FUTURA® PREMIUM war es, durch die Verwendung einer Hartstoffbeschichtung dem Sägeband bei gleichbleibend hohen Schnittparametern eine deutliche Standzeitverlängerung zu ermöglichen.

Mit FUTURA® PREMIUM konnte das Leistungsspektrum in der Fertigung gegenüber dem Produkt FUTURA® nochmals um ca. 20% gesteigert und gleichzeitig je nach Applikation die Standzeit um ca. 60 bis 100% verlängert werden. Damit verbessert sich die Produktivität und die Standfläche. Beides hat einen erheblichen Einfluss auf die Kosten pro Schnitt und damit auf die Wirtschaftlichkeit des Sägeprozesses im Betrieb.

Anwendungen

- Vollmaterial aus Bau-, Einsatz-, Vergütungs- und Werkzeugstählen
- industrielle Massen- und Serienzuschnitte

Vorteile

- Leistungssteigerung und Standzeitverbesserung durch beschichtete Zahnschneiden
- Erweiterung der Maschinenkapazität bei Engpässen
- Steigerung der Produktivität und hohe Lebensdauer
- Reduzierung der Geräuschemission
- geringe Schnittkräfte, Reduzierung der Schnittzeit und gerade Schnitte
- verlässlich auch bei mannlosen Schichten
- deutliche Rüstzeitreduktion
- breites Anwendungsspektrum lässt sich zügig und ohne Unterbrechungen durch Bandwechsel trennen

Eigenschaften

- spezielle Hartstoffbeschichtung für die Stahlbearbeitung
- zusätzliche Bandrückenbeschichtung für geringere Reibung

Technische Daten (1/2)

Abmessung		Zahnteilung in ZpZ					
Breite x Dicke							
mm	Zoll	3-4	2-3	1,7-2	1,4-2	1,2-1,6	1-1,4
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	T	T				
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	T	T	T	T		
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		T		T		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		T	T	T	T	T
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063	T	T		T	T	T
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063						T
Eingriffslängen	**[mm]** **[Zoll]**	80-170 3,1-6,7	150-300 5,9-11,8	250-370 9,8-14,6	290-550 11,4-21,6	400-750 15,7-29,5	500-1000 19,7-39,4

T = Trapezzahn

Technische Daten (2/2)

Abmessung		Zahnteilung in ZpZ
Breite x Dicke		
mm	**Zoll**	**0,85-1,15**
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050	
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063	T
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063	T
Eingriffslängen	**[mm]** **[Zoll]**	700-1400 27,6-55,1

T = Trapezzahn

Werkstoffübersicht

- Einsatzstähle, Feder- und Kugellagerstähle
- Nitrier-, Schnellarbeits- und Werkzeugstähle
- Bau-, Tiefzieh- und Automatenstähle
- Kohlenstoff- und Vergütungsstähle
- Gusseisen