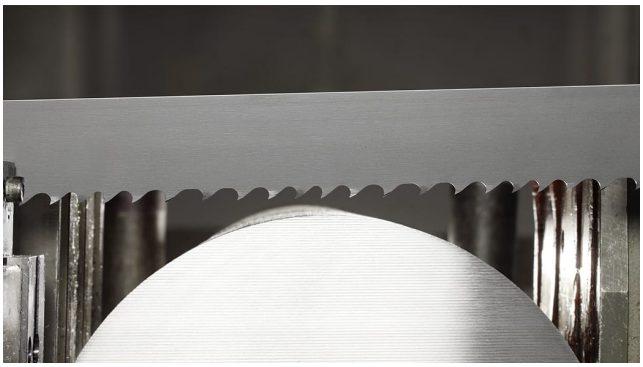
SELEKTA® GS X3000®

Der High-Performer mit Superfinish für schwer zerspanbare Werkstoffe



Produkt-Level 3

Klauenzahn

Vollmaterial

Bandbreite 27 x 0,9 - 80 x 1,6mm
Bandbreite 1-1/16 x 0.035 - 3-1/8 x 0.063 Inch

Produktinformationen

SELEKTA® GS X3000® — Der High-Performer mit Superfinish für schwer zerspanbare Werkstoffe

Eine besondere Herausforderung für Sägewerkzeuge sind hoch- und höchstlegierte Werkstoffe. Unsere Antwort: SELEKTA® GS X3000®. Das Bimetall-Sägeband mit einer speziellen Zahnreihenfolge mit geschliffenen Führungszähnen ermöglicht maximale Oberflächengüte und Gradheit im Hochleistungseinsatz bei schwer zerspanbaren Materialien.

Anwendungen

- rost- und säurebeständige Stähle und Legierungen (austenitisch)
- Duplex- und hitzebeständige Stähle
- besondere Anspüche an Oberflächengüte und Anschnitt

Vorteile

- sehr hohe Produktivität durch kurze Schnittzeiten
- weniger Bandwechsel durch hohe Standfläche
- optimale Oberflächen für geringe Nacharbeit

Eigenschaften

- Zahnschneide aus Schneidstoff X3000® mit positivem Spanwinkel
- hohe Schneidkantenstabilität und hoher Verschleißwiderstand
- patentierte Leistungs- und Oberflächenzähne

Technische Daten

Abmessung		Zahnteilung in ZpZ					
Breite x Dicke							
mm	Zoll	4 - 6	3 - 4	2 - 3	1,4 - 2	1 - 1,4	0,7 - 1
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K	K	K			
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K	K			
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K	K	K	K		
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050			K	K		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		K	K	K		
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			K	K	K	
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063					K	K
Eingriffslängen	**[mm]** **[Zoll]**	50-100 2-3,9	80-170 3,1-6,7	150-300 5,9-11,8	250-550 9,8-21,6	500-1000 19,7-39,4	900-2000 35,4-78,7

K = Klauenzahn

Werkstoffübersicht

- Nickelbasis-Legierungen
- Titan, Titan-Legierungen
- Vergütete Stähle (über 1000 N/mm² / 32 HRC)
- Rost- und säurebeständige Stähle (Austenitisch)
- Duplex- und hitzebeständige Stähle
- Aluminiumbronzen