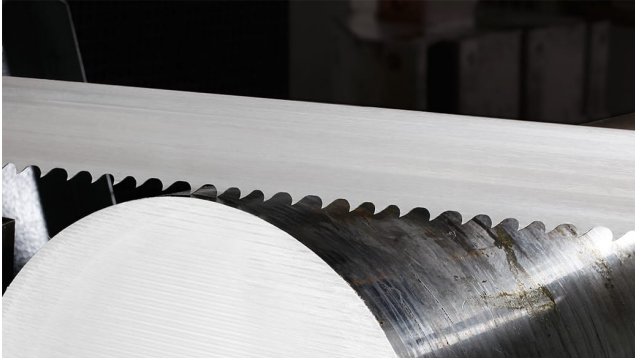


SKALAR[®] M42

Der High-Performer



⊕ Produkt-Level 3

🔪 Klauenzahn

● Vollmaterial

Bandbreite 27 x 0,9 - 80 x 1,6mm

↕ Bandbreite 1-1/16 x 0.035 - 3-1/8 x 0.063
Inch

Produktinformationen

SKALAR[®] M42 – Der High-Performer für große Querschnitte

Besonders beim Trennen großer Querschnitte kommen Sägewerkzeuge häufig an ihre Grenzen. Die Folge sind sehr lange Schnittzeiten, frühzeitiger Schnittverlauf und frühzeitiges Standzeitende. Durch häufigen Bandwechsel entstehen hohe Werkzeugkosten und die Fertigung kommt in Verzug.

Das Bimetall-Sägeband SKALAR[®] M42 zerspannt durch seine intelligente Schnittaufteilung mit erheblich reduzierten Schnittkräften und ermöglicht damit eine deutliche Produktivitätssteigerung.

Anwendungen

- Großblöcke in der industriellen Fertigung
- besonders für Mischprogramme mit einem großen Werkstoff-Mix
- auch für schwer zerspanbare NE-Sonderlegierungen
- alle Metalle bis zu einer Zugfestigkeit von 1000 N/mm² einsetzbar

Vorteile

- extrem hohe Schnittleistung auch bei großen Querschnitten und im Dauerbetrieb
- kurze Schnittzeit, niedrigere Schnittkräfte
- ruhiger Lauf und gerade Schnittflächen
- große Materialvielfalt bei den zu zerspanenden Werkstoffen
- weniger Bandwechsel, höhere Maschinenverfügbarkeit und Ausbringung

Eigenschaften

- hohe Produktivität und Effizienz durch speziell ausgeprägte Schneidengeometrie
- geschliffene Kontur mit speziell abgestimmter Zahnteilung
- M42 Schneidkante mit extra positivem Spanwinkel
- Sonderschränkung zur optimalen Spanaufteilung
- Stabilitätssteigerung im Trägermaterial

- hervorragende Zerspanung bei Eingriffslängen von 2000 mm

Hinweis: Dieses Sägeband ist als **SKALAR**[®] **PRE-MIUM M42** auch mit Beschichtung zur weiteren Leistungssteigerung verfügbar.

Technische Daten

Abmessung		Zahnteilung in ZpZ					
Breite x Dicke							
mm	Zoll	2,5-3,4	1,8-2,5	1,4-1,8	1,2-1,6	1-1,4	0,7-1
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K					
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K				
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K	K	K			
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050	K	K	K			
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	K	K	K	K	K	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			K*	K*	K*	K*
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063				K*	K*	K*
Eingriffslängen	[mm]	100-220	180-350	300-600	400-700	500-1000	900-2000
	[Zoll]	3,9-8,7	7,1-13,8	11,8-23,6	15,7-27,6	19,7-39,4	35,4-78,7

K = Klauenzahn

*Optimiertes Superfinish:

Ab sofort wird diese Abmessung auf die neue Inlinefertigung umgestellt. Dadurch gewinnt das Sägeband eine Hochwertigkeit in Form einer glänzenden, glatten Oberfläche. Die feine Bandoberfläche schont die Bandführungen der Maschine und steigert die Dauerfestigkeit. Die anderen Abmessungen werden sukzessive nachgezogen.

Werkstoffübersicht



- Einsatzstähle, Feder- und Kugellagerstähle
- Rost- und säurebeständige Stähle (Ferritisch)
- Nitrier-, Schnellarbeits- und Werkzeugstähle
- Bau-, Tiefzieh- und Automatenstähle
- Kohlenstoff- und Vergütungsstähle
- Gusseisen
- Aluminium /Aluminiumlegierungen
- NE-Metalle