

SKALAR[®] X3000[®]

Der High-Performer für hochfeste Werkstoffe



- ⊕ Produkt-Level 3
- 🦷 Klauenzahn
- Vollmaterial
- ↕ Bandbreite 27 x 0,9 - 100 x 1,6mm
Bandbreite 1-1/16 x 0.035 - 4 x 0.063 Inch

Produktinformationen

SKALAR[®] X3000[®] – Der High-Performer für hochfeste Werkstoffe

Durch den modifizierten Schneidstoff X3000[®] können hochfeste Werkstoffe und Sonderlegierungen präzise getrennt werden. Dieser exklusiv bei WIKUS verfügbare Schneidstoff vereint gegenüber dem Schneidstoff M42 eine noch höhere Zahnschneidhärte und Verschleißfestigkeit mit hervorragender Zähigkeit.

In Kombination mit dem Trägerband aus legiertem Vergütungsstahl erreicht das Bimetall-Sägeband SKALAR[®] X3000[®] herausragende Dauerlaufeigenschaften.

Anwendungen

- hohe Schnittleistung bei hochlegierten austenitischen Werkstoffen
- Dauerbetrieb bei Großsägereien und auf Großblöcken
- besonders für Mischprogramme mit einem großen Werkstoff-Mix

- auch für schwer zerspanbare NE-Sonderlegierungen
- ESU-Material, Werkstoffe über 1000 N/mm² Zugfestigkeit

Vorteile

- hohe Produktivität durch hervorragende Schnittleistung
- niedrigere Schnittkräfte, ruhiger Lauf und gerade Schnittflächen
- optimale Spanaufteilung durch eine intelligente Schneidengeometrie
- weniger Bandwechsel durch hohe Standfläche

Eigenschaften

- geschliffene Kontur mit speziell abgestimmter Zahnteilung
- Zahnschneide aus Schneidstoff X3000[®] mit positivem Spanwinkel
- Sonderschrägung zur optimalen Spanaufteilung

- hohe Härte, Verschleißfestigkeit und Zähigkeit durch den Schneidstoff X3000[®]

Technische Daten

Abmessung		Zahnteilung in ZpZ					
Breite x Dicke							
mm	Zoll	2,5 - 3,4	1,8 - 2,5	1,4 - 1,8	1,2 - 1,6	1 - 1,4	0,7 - 1
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K					
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K				
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K	K	K			
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		K				
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	K	K	K	K	K	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063		K	K	K	K	K
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063			K	K	K	K
100 x 1,60	4 x 0,063						K
Eingriffslängen	[mm]	100-220	180-350	300-600	400-700	500-1000	900-2000
	[Zoll]	3,9-8,7	7,1-13,8	11,8-23,6	15,7-27,6	19,7-39,4	35,4-78,7

K = Klauenzahn

Werkstoffübersicht



- Nickelbasis-Legierungen
- Titan, Titan-Legierungen
- Vergütete Stähle (über 1000 N/mm² / 32 HRC)
- Rost- und säurebeständige Stähle (Austenitisch)
- Duplex- und hitzebeständige Stähle
- Aluminiumbronzen