

SKALAR® M42

Le ruban de scie hautes performances pour les grandes sections



▲ Level de produit 3

🔪 Dent griffe

● Matériaux pleins

Largeur de la lame 27 x 0.9 - 80 x 1.6mm

↕ Largeur de la lame 1-1/16 x 0.035 - 3-1/8 x 0.063 Pouces

Informations sur les produits

SKALAR® M42 – Le ruban de scie hautes performances pour les grandes sections

Les outils de sciage atteignent souvent leurs limites, en particulier pour la découpe de grandes sections transversales. Résultat : une durée de coupe interminable, une progression de coupe se terminant précocement et une faible longévité. La nécessité de remplacer fréquemment le ruban entraîne des coûts élevés d'outillage, et la production s'en ressent.

Le ruban de scie bimétal SKALAR® M42 réalise l'usinage grâce à sa répartition intelligente de la coupe avec des pressions de coupe largement réduites et permet ainsi de réaliser une grande augmentation de la productivité.

Applications

- Gros blocs dans la fabrication industrielle
- Convient particulièrement pour des programmes mixtes avec un mélange de gros matériaux
- Adapté également aux alliages spéciaux non ferreux difficiles à usiner
- S'utilise avec tous les métaux dont la résistance à la traction maximale est de 1000 N/mm²

Avantages

- Des performances de coupe extrêmement élevées, même pour des sections importantes, et en fonctionnement continu
- Une brève durée de coupe, moins d'efforts à la découpe
- Fonctionnement silencieux et surface de coupe droite
- Grande diversité de matériaux pouvant être ainsi usinés
- Moins de remplacements du ruban, meilleure disponibilité de la machine et extraction

Propriétés

- Productivité et efficacité élevées grâce à une forme de lame spécialement marquée
- Contour poncé avec pas de denture spécialement définie
- Arête de coupe M42 avec angle de coupe positif
- Avoyage spécial pour une répartition optimale des copeaux
- Amélioration de la stabilité du matériau porteur

- Usinage parfait pour des longueurs d'attaque de 2000 mm

Remarque : ce ruban de scie est disponible en version **SKALAR® PREMIUM M42** également munie d'un revêtement qui améliore davantage leurs performances.

Caractéristiques techniques

Dimensions		Denture ou nombre de dents par pouce (dpp).					
Largeur x épaisseur							
mm	pouces	2,5 - 3,4	1,8 - 2,5	1,4 - 1,8	1,2 - 1,6	1 - 1,4	0,7 - 1
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K					
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K				
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K	K	K			
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050	K	K	K			
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	K	K	K	K	K	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			K*	K*	K*	K*
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063				K*	K*	K*
Contact length	[mm]	100-220	180-350	300-600	400-700	500-1000	900-2000
	[pouces]	3,9-8,7	7,1-13,8	11,8-23,6	15,7-27,6	19,7-39,4	35,4-78,7

K = Dent griffe

*Superfinition optimisée :

Dès maintenant, cette dimension passe à la nouvelle fabrication en ligne. Le ruban de scie acquiert ainsi une qualité supérieure sous la forme d'une surface brillante et lisse. La surface fine de la bande ménage les guides de la machine et augmente la résistance à la fatigue. Les autres dimensions seront successivement ajustées.

Aperçu des matériaux



- Acier de cémentation, Aciers à ressorts et à roulements à billes
- Aciers résistants à la rouille et aux acides (ferritiques)
- Aciers de nitruration, aciers à coupe rapide et aciers à outils
- Aciers de construction, aciers emboutis et de décolletage
- Aciers au carbone et aciers de traitement
- Fonte
- Aluminium / alliages d'aluminium
- Métaux non ferreux