



COMUNICATO STAMPA

WIKUS presenta la nuova innovazione nel settore delle lame a nastro: CUBOGRIT® consente una lavorazione di materiali a base di ferro, leghe dure e pezzi di produzione propria sicura in termini di processo.

Hannover / Spangenberg, 17 settembre 2019: [WIKUS-Sägenfabrik](#) amplia la sua gamma di prodotti con le lame a nastro rivestite in nitruro di boro cubito (CBN), chiamate **CUBOGRIT®**. Il nitruro di boro cubico è il secondo materiale più duro in assoluto, dopo il diamante, tra le cui caratteristiche rientrano, oltre all'elevata durezza e resistenza termica e chimica, anche la resistenza all'abrasione. Con le **CUBOGRIT®** per la prima volta gli utilizzatori fruiscono di una tecnologia delle lame a nastro rivestite in CBN che servono a segare, in modo economico, fra gli altri prodotti, anche leghe dure realizzate con stampa 3D, nonché materiali a base di ferro induriti fino a un massimo di 70 HRC. WIKUS, per la prima volta, presenta le sue lame a nastro durante la fiera leader mondiale per la lavorazione dei metalli, la EMO di Hannover.

Lavorazione sicura in termini di processo grazie alla durezza e alla resistenza termica durante la segatura

Mentre il diamante soffre una massiccia perdita di durezza già a circa 700 °C, la durezza del CBN resta praticamente identica anche a oltre 1000 °C.

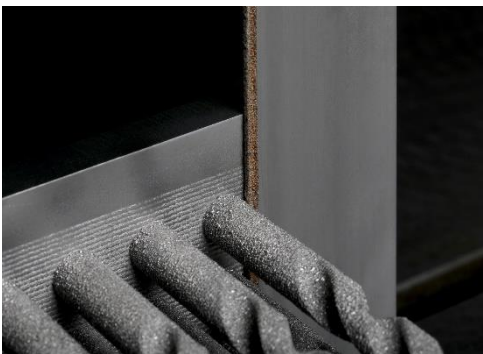
Così, ad esempio, proprio il diamante può essere levigato con CBN sotto l'effetto del calore. In collegamento con l'elevata resistenza all'abrasione, queste caratteristiche, se si garantisce un utilizzo idoneo, consentono un'elevata resistenza all'usura della lama a nastro, nonché superfici dalla finitura ottimale. In questo modo si riduce al minimo la necessità di rilavorazione.

Le altre caratteristiche speciali si rintracciano nel materiale portante sviluppato esclusivamente per WIKUS, da un acciaio bonificato legato. Questo materiale portante si adatta perfettamente a sopportare i carichi e, quindi, può essere utilizzato con elevate velocità di taglio. In questo modo, si raggiunge una maggiore precisione in termini di forma e dimensioni e possono essere lavorati, con sicurezza di processo, materiali molto duri.

CUBOGRIT®, in base alla forma dello strato selezionata (K, S, U) nonché alla dimensione della grana (B91 fino a B602), si adatta perfettamente sia a leghe dure realizzate con stampa 3D che con leghe durissime fino a 70 HRC. Parimenti, il prodotto può essere usato per la lavorazione di acciaio super rapido indurito (HSS), acciai cementati e temprati, acciai altolegati per utensili fino a 55 HRC nonché ghisa dura o Stellite. Inoltre, è possibile separare i componenti realizzati con additivi dalla piastra su cui sono stati precedentemente stampati, senza necessità di raffreddamento.

Segatura economica di componenti realizzati con additivi, sempre più importante

Anche il settore produttivo impiega sempre più spesso la Additive Manufacturing nella produzione di massa: è quanto conferma un [sondaggio dell'associazione VDMA](#), la metà delle cui aziende membro utilizza già processi di stampa 3D. “Soprattutto nel settore industriale automobilistico e dell'aviazione, dell'aeronautica e della cosmonautica, ma anche nella tecnica medica, vengono stampati già moltissimi prodotti. Prevediamo che, negli anni a venire, sempre più processi e prodotti con additivi raggiungeranno l'idoneità alla produzione in serie”, afferma il Dott. Jörg H. Kullmann, socio amministratore e gestore del reparto Tecnica di WIKUS. “Con le nuove lame a nastro **CUBOGRIT®** ampliamo la nostra offerta già ampia di utensili di segatura hightech con un'innovazione, dimostrando ancora una volta che partecipiamo alla configurazione dei trend nel settore delle seghe.”



CUBOGRIT® K per pezzi di piccole dimensioni

La versione **CUBOGRIT® K** si adatta ad applicazioni di segatura per pezzi di piccole dimensioni. Questa lama a nastro è completamente rivestita in CBN sul bordo, quindi per gli utilizzatori è semplice evitare scheggiature sui contorni.

Figura 1: CUBOGRIT® K, la lama a nastro rivestita perimetralmente con CBN per pezzi di piccole dimensioni.



CUBOGRIT® S per pezzi di dimensioni medie

Con la variante **CUBOGRIT® S** i laboratori specializzati fruiscono dei vantaggi di un rivestimento in CBN segmentato sul bordo e possono quindi configurare in modo personalizzato la geometria del rivestimento. Grazie alla sua elevata prestazione di taglio, è possibile segare in modo economico i pezzi di dimensione media.

Figura 2: CUBOGRIT® S, la lama a nastro rivestita con CBN in modalità segmentata per

per pezzi di dimensioni medie.



CUBOGRIT® U per pezzi di grandi dimensioni

I segmenti alti con rivestimento in CBN, dalla diversa ripartizione, nella versione *CUBOGRIT® U*, consentono un'elevatissima prestazione di taglio e, di conseguenza, un tempo di taglio ridotto, per cui questo prodotto si adatta a pezzi di grandi dimensioni. La lama a nastro dispone di un grande vano per l'abrasione di materiale e consente una configurazione personalizzata delle distanze dei segmenti.

*Figura 3: CUBOGRIT® U,
la lama a nastro rivestita per*

pezzi di grandi dimensioni.

Disponibilità e prerequisiti per l'utilizzo della nuova lama a nastro

Tutte e tre le versioni sono disponibili anche con un nastro portante in acciaio speciale resistente alla corrosione, nelle versioni CUBOGRIT® K VA, CUBOGRIT® S VA e CUBOGRIT® U VA. Per utilizzare *CUBOGRIT®* la macchina segatrice dovrebbe consentire velocità di taglio superiori a 1200 m/min e disporre di un'elevata stabilità nonché di un'ampia coppia torcente del motore di propulsione.

Chi siamo

WIKUS – Qualità eccellente "Made in Germany"

WIKUS è leader sui mercati mondiali per la segatura dei metalli, nonché il più grande produttore di lame a nastro d'Europa. Gli acquirenti dal settore di produzione/commercializzazione dell'acciaio, fonderie, ingegneria meccanica e costruzione di utensili, settore aviazione/aerospaziale, automotive, edilizia, energia e molti altri settori, si affidano alle soluzioni altamente efficienti di WIKUS.

Grazie ai materiali impiegati, ai più moderni processi di produzione e ai continui controlli qualità, dal 1958 WIKUS-Sägenfabrik, con sede a Spangenberg, in Assia settentrionale, garantisce gli standard più elevati per la produzione delle proprie lame a nastro hightech. Nello stesso tempo, quest'azienda a conduzione familiare, con la sua forza innovativa crea nuove tendenze di mercato in termini di prodotti e tecnologia. Oltre a un'ampia gamma di prodotti potenti, WIKUS propone anche una serie di servizi dedicati. Diverse società affiliate, una fitta rete di distributori e società di servizi nel mondo offrono una consulenza professionale direttamente sul luogo.

WIKUS-Sägenfabrik

Wilhelm H. Kullmann GmbH & Co. KG
Melsunger Str. 30
34286 Spangenberg
Germania

Tel.: +49 5663 500 0
Fax: +49 5663 500 57
info@wikus.de
www.wikus.de

Il vs. contatto stampa:

Diana Thiel
Referente marketing

Tel.: +49 5663 500 109
Marketing@wikus.de