

HIGHTECH-SÄGEBÄNDER FÜR IHRE ANWENDUNG

Produktübersicht



INNOVATIVE HOCHLEISTUNGS-SÄGEBÄNDER FÜR NAHEZU JEDE ANWENDUNG

WIKUS steht für Präzision, Qualität und sehr hohe Leistung. Mit besten Einsatzmaterialien, modernsten Fertigungsverfahren Made-in-Germany und laufenden Qualitätskontrollen garantieren wir seit 1958 höchste Standards bei der Herstellung unserer Hightech-Sägebänder.

BIMETALL-SÄGEBÄNDER

Optimales Produktportfolio für Standard- und Sonderanwendungen. Unser Bimetall-Produktprogramm ist in zwei Schneidstoffen verfügbar:

Schneidstoff M42

- Trägerband aus legiertem Vergütungsstahl mit optimalen Dauerlaufeigenschaften
- überragende Verschleißfestigkeit bei Standard-Anwendungen
- Hartstoffbeschichtete „PREMIUM“-Ausführung für höchste Schnittleistungen und Standzeiten

Schneidstoff X3000®

- modifizierter Schneidstoff X3000® (WIKUS Exklusivität) mit hoher Härte, und hervorragender Zähigkeit mit hoher Schneidkantenstabilität
- optimal für schwer zerspanbare Werkstoffe und Sonderlegierungen



HARTMETALL-SÄGEBÄNDER

Zur Steigerung von Schnittleistung und Produktivität, verfügbar in zwei Qualitäten:

Hartmetallbestückt

- optimale Ergebnisse aufgrund unterschiedlicher Härten und Kombination verschiedener Hartmetalle
- Verfügbarkeit in speziell geschliffenen und / oder geschränkten Zahngeometrien
- lange Laufzeiten und extrem hohe Leistungen durch das optimale Trägermaterial zur Leistungssteigerung

Hartmetallbestückt mit Hartstoffbeschichtung

- optimale Eigenschaften aufgrund unterschiedlicher Beschichtungstypen in Kombination mit den dafür verwendeten Hartmetallen
- Verfügbarkeit von speziell geschliffenen und / oder geschränkten Zahngeometrien
- deutliche Steigerung der Zerspanungsleistung bei z. B. Kapazitätsengpässen



EINSATZEMPFEHLUNG BIMETALL

SORTIMENT	BIMETALL-SÄGEBÄNDER			
ANWENDUNG				 
Nickelbasis-Legierungen	MARATHON® X3000®		SKALAR® X3000® SELEKTA® GS X3000®	
Duplexstähle und hitzebeständige Stähle				
Titan, Titan-Legierungen				
Aluminiumbronze				PRIMAR® M42
Vergütete Stähle (über 1000 N/mm²)				
Rost- und säurebeständige Stähle (Austenitisch)				
Rost- und säurebeständige Stähle (Ferritisch)				
Werkzeugstähle (Warm-, Kaltarbeitsstähle, HSS)	PROFLEX® M42* PROFLEX® SW M42*	SKALAR® M42* SELEKTA® GS M42*		
Federstähle und Kugellagerstähle				
Kohlenstoff-, Einsatzstähle, Vergütungs-, Nitrierstähle				
Bau-, Tiefziehstähle, Automatenstähle				
Gusseisen				
NE-Metalle				
Aluminium, Aluminium-Legierungen				
Randschichtgehärtete Bauteile				
Mineralische Werkstoffe				
Reifen				
KLASSIFIZIERUNG	Level 2		Level 3	Level 1

* Auch als PREMIUM-Variante mit Hartstoffbeschichtung erhältlich

 Vollmaterial  Profile sehr gut  ausreichend geeignet

PRIMAR® M42

Der Vielseiter für kleine und mittlere Werkstücke



- Produkt-Level 1, Bimetall-Sägebänder
- Standardzahn (S) + Klauenzahn (K)
- Werkstattbetrieb u. leichtere industrielle Anwendungen
- kleinere u. mittlere Querschnitte, Ø bis 900 mm
- alle Metalle bis 1000 N/mm² Zugfestigkeit
- Vollmaterial und Profile

Abmessungen		Zahnteilung in ZpZ														
Breite x Dicke		Variabel									Konstant					
mm	Zoll	10 - 14	8 - 12	6 - 10	5 - 8	4 - 6	3 - 4	2 - 3	1,4 - 2	1 - 1,4	18	14	6	4	3	2
6 x 0,65	1/4 x 0,025	S														
6 x 0,90	1/4 x 0,035	S											K			
10 x 0,90	3/8 x 0,035	S											K	K		
13 x 0,50	1/2 x 0,020											S				
13 x 0,65	1/2 x 0,025	S	S	S							S	S	K			
20 x 0,90	3/4 x 0,035	S	S	S	S	K					S			K*	K*	
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	S	S	S	S	K	K	K			S	S		K*	K*	K*
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		S	S	S	K	K	K							K*	
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050					K	K	K	K							
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050						K	K								
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063						K	K	K	K						
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063							K	K	K						
Eingriffs- längen	[mm]	< 20	10-30	20-50	30-60	50-100	80-170	150-300	250-550	500-1000	< 10	< 15	50-80	80-120	120-200	200-400
	[Zoll]	< 0,8	0,4-1,2	0,8-2	1,2-2,4	2-3,9	3,1-6,7	5,9-11,8	9,8-21,6	19,7-39,4	< 0,4	< 0,6	2-3,1	3,1-4,7	4,7-7,9	7,9-15,7

* = Weite Schränkung für NE-Metalle

MARATHON® M42

Der Allrounder für mittlere und große Querschnitte



- Produkt-Level 2, Bimetall-Sägebänder
- Klauenzahn (K)
- industrielle Anwendungen
- mittlere bis große Werkstücke
- alle Metalle bis 1000 N/mm² Zugfestigkeit
- Vollmaterial
- Einzel-, Lagen- und Bündelschnitt

Abmessungen		Zahnteilung in ZpZ										
Breite x Dicke		Variabel							Konstant			
mm	Zoll	5 - 8	4 - 6	3 - 4	2 - 3	1,4 - 2	1 - 1,4	0,75 - 1,25	6	4	3	1,25
13 x 0,65	1/2 x 0,025								K	K		
13 x 0,90	1/2 x 0,035				K				K	K	K	
20 x 0,90	3/4 x 0,035		K		K				K	K	K	
20 x 1,10	3/4 x 0,042				K						K	
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K	K	K	K							
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K	K	K	K						K
41 x 1,10	1-5/8 x 0,042		K	K	K	K						
41 x 1,30	1-5/8 x 0,042	K	K	K	K	K						
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		K	K	K	K						
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		K	K	K	K	K					
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063		K	K	K	K	K	K				
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063			K	K	K	K	K				
Eingriffs- längen	[mm]	30-60	50-100	80-170	150-300	250-550	500-1000	700-1400	50-80	80-120	120-200	300-800
	[Zoll]	1,2-2,4	2-3,9	3,1-6,7	5,9-11,8	9,8-21,6	19,7-39,4	27,6-55,1	2-3,1	3,1-4,7	4,7-7,9	11,8-31,5

PROFLEX® M42

Das perfekte Sägeband für Profile



- **Produkt-Level 2, Bimetall-Sägebänder**
- **Profilzahn (P)**
- Profile und Träger im Metall- und Stahlbau
- optimal für den unterbrochenen Schnittkanal
- Profilzahn mit äußerst stabiler Zahngeometrie
- Spezialschränkung

Abmessungen		Zahnteilung in ZpZ								
Breite x Dicke										
mm	Zoll	14 - 18	12 - 16	10 - 14	8 - 11	7 - 9	5 - 7	4 - 6	3 - 4	2 - 3
13 x 0,65	1/2 x 0,025	P		P	P	P				
13 x 0,90	1/2 x 0,035			P	P	P				
20 x 0,90	3/4 x 0,035		P	P	P	P	P	P		
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035		P	P	P	P	P	P	P	
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042				P	P	P	P	P	P
41 x 1,30	1-5/8 x 0,042				P	P	P	P	P	P
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050					P		P	P	P
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063							P	P	P
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063								P	P
Eingriffs- längen	[mm]	< 5	< 10	< 15	15-30	20-50	40-70	50-90	80-160	150-310
	[Zoll]	< 0,2	< 0,4	< 0,6	0,6-1,2	0,8-2	1,6-2,8	2-3,5	3,1-6,3	5,9-12,2

SKALAR® M42

Der High-Performer für große Querschnitte



- **Produkt-Level 3, Bimetall-Sägebänder**
- **Klauenzahn (K)**
- Großblöcke in der industriellen Fertigung
- für Mischprogramme mit großem Werkstoff-Mix
- für schwer zerspanbare NE-Sonderlegierungen
- alle Metalle bis 1000 N/mm² Zugfestigkeit
- kurze Schnittzeit, niedrigere Schnittkräfte

Abmessungen		Zahnteilung in ZpZ					
Breite x Dicke							
mm	Zoll	2,5 - 3,4	1,8 - 2,5	1,4 - 1,8	1,2 - 1,6	1 - 1,4	0,7 - 1
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K					
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K				
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K	K	K			
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050	K	K	K			
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	K	K	K	K	K	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			K	K	K	K
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063				K	K	K
Eingriffs- längen	[mm]	100-220	180-350	300-600	400-700	500-1000	900-2000
	[Zoll]	3,9-8,7	7,1-13,8	11,8-23,6	15,7-27,6	19,7-39,4	35,4-78,7

EINSATZEMPFEHLUNG HARTMETALL

SORTIMENT	HARTMETALL-SÄGEBÄNDER						
ANWENDUNG			 				
Nickelbasis-Legierungen	DUROSET®** (geschränkt)		FUTURA® 718				
Duplexstähle und hitzebeständige Stähle							
Titan, Titan-Legierungen							
Aluminiumbronze			MARADUR® (geschränktes Einstiegsband)	TAURUS®**			
Vergütete Stähle (über 1000 N/mm²)							
Rost- und säurebeständige Stähle (Austenitisch)							
Rost- und säurebeständige Stähle (Ferritisch)							
Werkzeugstähle (Warm-, Kaltarbeitsstähle, HSS)			FUTURA®**	PROFIDUR®			
Federstähle und Kugellagerstähle							
Kohlenstoff-, Einsatzstähle, Vergütungs-, Nitrierstähle							
Bau-, Tiefziehstähle, Automatenstähle							
Gusseisen							
NE-Metalle	ECODUR®	DUROSET® NE (geschränkt)	FUTURA® NE				
Aluminium, Aluminium-Legierungen							
Randschichtgehärtete Bauteile							
Mineralische Werkstoffe			FUTURA® SN*				
Reifen			TCT®				
					TCTYRE®		
KLASSIFIZIERUNG	Level 2		Level 3		Level 1		Special

* Auch als PREMIUM-Variante mit Hartstoffbeschichtung erhältlich

 Vollmaterial
  Profile
  sehr gut
  ausreichend geeignet

TAURUS®

Das preiswerte Einsteiger-Sägeband mit tollen Eigenschaften



- **Produkt-Level 1, Hartmetall-Sägebänder**
- **Trapezzahn (T)**
- alle Stähle und NE-Metalle
- Vollmaterial
- preiswert mit vielfältigen Anwendungsmöglichkeiten
- auch für Bandsägemaschinen ohne Hartmetallpaket

Abmessungen		Zahnteilung in ZpZ					
Breite x Dicke							
mm	Zoll	3 - 4	2 - 3	1,7 - 2	1,4 - 2	1 - 1,4	0,7 - 1
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	T					
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	T	T				
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	T	T	T	T		
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050	T	T	T	T		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	T	T	T	T		
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			T	T	T	
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063					T	T
Eingriffs-längen	[mm] [Zoll]	80-170 3,1-6,7	150-300 5,9-11,8	250-370 9,8-14,6	290-550 11,4-21,6	500-1000 19,7-39,4	900-2000 35,4-78,7

DUROSET®

Der robuste Allrounder zur Leistungssteigerung



- **Produkt-Level 2, Hartmetall-Sägebänder**
- **Klauenzahn (K)**
- alle Stähle, geschmiedete u. verzünderte Oberflächen
- Gusseisen und Aluminiumbronzen
- auch für vergütete Materialien mit Zugfestigkeit größer 1000 N/mm² geeignet
- Vollmaterial und dickwandige Rohre

Abmessungen		Zahnteilung in ZpZ					
Breite x Dicke		Variabel					Konstant
mm	Zoll	2,5 - 3,4	1,8 - 2,5	1,4 - 1,8	1 - 1,4	0,7 - 1	3
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K	K				K
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K				
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K	K	K			
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050	K	K				
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		K	K			
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			K	K		
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063				K	K	
100 x 1,60	4 x 0,063					K	
Eingriffs-längen	[mm] [Zoll]	100-220 3,9-8,7	180-350 7,1-13,8	300-700 11,8-27,5	500-1000 19,7-39,4	900-2000 35,4-78,7	120-200 4,7-7,9

FUTURA®

Das leistungsstarke Bestseller-Sägeband

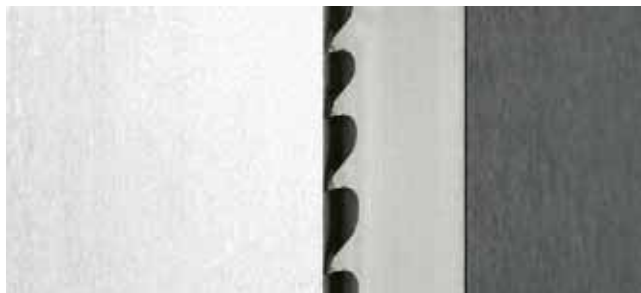


- **Produkt-Level 3, Hartmetall-Sägebänder**
- **Trapezzahn (T)**
- Bau-, Einsatz-, Vergütungs- und Werkzeugstähle
- für Serienschritte im Werkstoff-Mix geeignet
- sehr hohe Schnittleistung und damit Produktivität
- hoher Verschleißwiderstand und hohe Lebensdauer
- Vollmaterial

Abmessungen		Zahnteilung in ZpZ						
Breite x Dicke								
mm	Zoll	3 - 4	2 - 3	1,7 - 2	1,4 - 2	1,2 - 1,6	1 - 1,4	0,85 - 1,15
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	T						
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	T	T					
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	T	T	T	T			
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		T		T			
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		T	T	T	T	T	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063		T		T	T	T	T
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063				T		T	T
Eingriffs- längen	[mm] [Zoll]	80-170 3,1-6,7	150-300 5,9-11,8	250-370 9,8-14,6	290-550 11,4-21,6	400-75015,7-29,5 15,7-29,5	500-1000 19,7-39,4	700-1400 27,6-55,1

ECODUR®

Das preiswerte Sägeband für NE-Gießereien



- **Produkt-Level 2, Hartmetall-Sägebänder**
- **Trapezzahn (T)**
- Angüsse und Steiger an NE-Gußteilen
- Aluminium u. Aluminium-Legierungen, Vollmaterial oder Profil
- Kupfer u. Kupfer-Legierungen, Vollmaterial oder Profil
- Aluminiumrundstangen, -blöcke, -präzisionsplatten

Abmessungen		Zahnteilung in ZpZ				
Breite x Dicke		Variabel				Konstant
mm	Zoll	3 - 4	2 - 3	1,4 - 2	0,85 - 1,15	3
13 x 0,65	1/2 x 0,025					T
13 x 0,80	1/2 x 0,032	T				
20 x 0,80	3/4 x 0,032	T				
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	T	T			
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	T	T	T		
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	T	T	T		
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		T	T		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		T	T	T	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			T		
Eingriffs- längen	[mm] [Zoll]	80-170 3,1-6,7	150-300 5,9-11,8	250-500 9,8-19,7	700-1400 27,6-55,1	120-200 4,7-7,9

VERTRAUEN SIE AUF WIKUS – WIR UNTERSTÜTZEN SIE BEI JEDER HERAUSFORDERUNG

WIKUS unterstützt Sie gleich mehrfach dabei, sich dem über alle Branchen hinweg zunehmenden Wettbewerbsdruck erfolgreich zu stellen und Ihre individuellen Sägeprozesse zu optimieren.

ParaMaster®

Online-Schnittdatenprogramm – Auch als App verfügbar!

- Optimierung Ihrer Sägeprozesse
- Berechnung der idealen Schnittparameter
- Auswahl des passenden Sägebandes für Ihre Anwendung
- Einsparung von Schnittkosten sowie Verbesserung der Schnittleistung und Standzeit des Sägewerkzeugs



ParaMaster®
aufrufen



Bandselektor

Ihr direkter Weg zur Lösung – Konfigurieren Sie in wenigen Schritten das richtige Sägeband für ihre Sägaufgabe.

- nur 6 Schritte bis zu Ihrem Sägeband
- konkrete Empfehlung der passenden Abmessungen
- Angebotsanfrage mit Übermittlung Ihrer individuellen Anforderungen



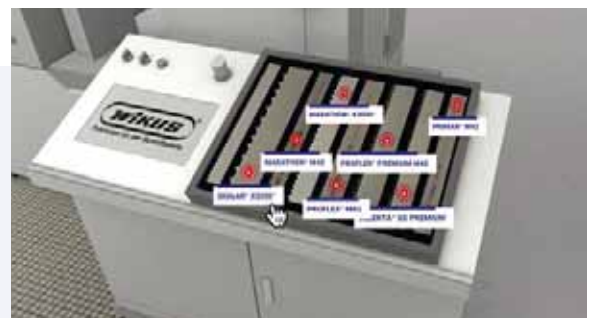
Bandselektor
aufrufen



3D-Showroom

Erleben Sie unsere Sägewerkzeuge live in 3D!

- umfassender Überblick des WIKUS-Produktsortiments
- Informationen zum technischen Aufbau unserer Sägebänder
- Informationen zu Anwendungen der WIKUS-Sägelösungen
- Einsatz der virtuellen Produktwelt auch in Schulungen unserer Wikademy®



3D-Showroom
aufrufen



Technische Betreuung

Beratungskompetenz und Fortbildungszentrum Wikademy®

- kompetente und lösungsorientierte technische Beratung
- Prozessoptimierung und technischer Support
- Schnittversuche, Schnittkostenberechnungen und -Analysen
- Schulung, Training, Weiterbildung für den kompletten Sägeprozess durch Wikademy®



Wikademy®
aufrufen



WIKUS-Sägenfabrik
Wilhelm H. Kullmann GmbH & Co. KG

Melsunger Str. 30
34286 Spangenberg, Deutschland

☎ +49 5663 500-0
✉ info@wikus.de
🌐 www.wikus.de



Follow us



© WIKUS-Sägenfabrik.

Alle Rechte vorbehalten. Nachdruck, auch auszugsweise, verboten. Alle Angaben ohne Gewähr. Trotz sorgfältiger und regelmäßiger Prüfung übernimmt WIKUS keine Haftung oder Garantie für die Vollständigkeit, Richtigkeit oder Aktualität der bereitgestellten Informationen. Abbildungen können vom Original abweichen. Lieferprogramm kann nach Drucklegung abweichen. Bei den mit dem „®“ gekennzeichneten Marken handelt es sich um eingetragene Marken der WIKUS-Sägenfabrik Wilhelm H. Kullmann GmbH & Co. KG, soweit nichts anderes angegeben ist. Diese Marken sind in Deutschland, der Europäischen Union und vielen weiteren Ländern weltweit geschützt.

