

## COMUNICATO STAMPA

### *Tecnologia a taglio sottile: WIKUS, MEBA e Günther + Schramm collaborano al progetto del faro*

**Spangenberg/Westerheim/Oberkochen, 30. marzo 2020:** con la combinazione di una lama a nastro del produttore [WIKUS-Sägenfabrik](#) e una segatrice a nastro di [MEBA Metall-Bandsägemaschinen](#), il rivenditore di acciaio [Günther + Schramm](#) riesce a tagliare l'acciaio temprato con diametro da 200 mm e accede al settore della tecnologia a taglio sottile. Il progetto di punta, gestito dai tre partner, consente un taglio rapido ed efficiente, con diametri da 130 a 300 mm, grazie all'innovativa e particolarmente potente soluzione costituita da macchinario e nastro. In tale ambito, Günther + Schramm ha totalizzato un risparmio sui costi pari al 20 per cento.



Figura: combinazione di macchinario e nastro MEBAxtreme 800-600 e ARION FG di WIKUS

*Con maggiore momento torcente e innovazione della lama a nastro per una prestazione di taglio superiore*

Infatti, con la segatrice a disposizione, l'offerente di sistemi Günther + Schramm non riusciva a raggiungere la prestazione di truciolatura desiderata con un acciaio temprato con diametro da 200 mm. L'obiettivo dell'azienda era quello di trovare un produttore che mettesse a disposizione una corrispondente macchina a scopo

di prova. In questo modo, era stata gettata la base per un progetto comune a cui MEBA decise di unirsi.

Durante i tentativi di taglio con la lama a nastro [ARION® FG di WIKUS](#) su una macchina standard MEBA, le prestazioni di taglio sono state aumentate chiaramente fino a 320 cm<sup>2</sup>/min. Grazie al nastro per taglio sottile, Günther + Schramm è riuscita a ridurre i costi di taglio di un ulteriore 40 per cento. Inoltre, i partner di progetto, videro ulteriore potenziale nell'aumento della velocità di taglio della segatrice a nastro. MEBA mise dunque a disposizione la soluzione corrispondentemente potente, la [MEBAxtreme 800-600](#). In questo modo, la macchina era diventata veloce due volte di più di una macchina standard sul mercato. Un acciaio temprato 42 CrMo4 con un diametro di 380 mm è stato tagliato con una lama a nastro ARION® Fg, con una velocità di rotazione di 300 m/min e una velocità di avanzamento di 150 mm/min in soli 2,5 minuti – con una prestazione di taglio ancora una volta migliorata, pari a circa 453 cm<sup>2</sup>/min.

“L'aspetto speciale per noi e i nostri clienti è la possibilità di realizzare in breve anche un taglio rapido, pur con centinaia di sezioni”, afferma soddisfatto Michael Sticke, vice dirigente della Günther + Schramm GmbH.

## **La tecnologia a taglio sottile riduce i costi di taglio e aumenta la capacità di produzione**

Le eccellenti prestazioni di taglio furono dunque raggiungibili in combinazione con la lama a nastro ARION® FG sulla base del suo tagliente in metallo duro con un rivestimento altamente resistente all'usura. La speciale tecnologia a taglio sottile WIKUS con stabilità di nastro elevata, garantisce inoltre una planarità precisa della superficie di taglio. A scopo di ulteriore ottimizzazione, WIKUS sviluppò una speciale geometria della dentatura, parametri di taglio calcolati e supportò tutte le serie dei tagli di prova.

“Con la tecnologia di taglio sottile siamo riusciti a ottenere circa 20-35 m<sup>2</sup> di vita utensile nell'ambito del taglio di acciai da costruzione, temprati, inossidabili e resistenti agli acidi, in un intervallo di diametri tra 40 e 280 mm”, riporta Andreas Priel, responsabile Costruzione presso MEBA Metall-Bandsägemaschinen GmbH.

I vantaggi della tecnologia a taglio sottile spaziano dai bassi costi per taglio e tempi di taglio più brevi attraverso capacità di taglio aggiuntiva e risparmi di materiale o più tagli dallo stesso pezzo. "La tecnologia consente lame produttive, efficienti ed economiche ed è utile per i commercianti di acciaio che elaborano ordini con lotti di grandi dimensioni e anche per le acciaierie che hanno tagli in serie in grandi quantità", spiega Stefan Schwenda, supervisore tecnico di WIKUS-Sägenfabrik.

---

### **Chi siamo - Günther + Schramm**

Günther + Schramm è leader in Germania meridionale di sistemi per acciaio, inox e alluminio. L'azienda è stata fondata nel 1930 e possiede i quattro stabilimenti di Oberkochen, Königsbrunn, Stoccarda e Mannheim con un totale di 180 collaboratori. Il rivenditore di acciaio e fornitori di sistemi è attivo nel classico commercio di metallo, mentre dall'altra parte l'azienda offre i servizi più disparati nella lavorazione per conto terzi e realizza complessi progetti di outsourcing nel settore della logistica di materiali e processi.

### **Chi siamo – MEBA**

MEBA sawing solutions.  
Cordialità. Mobilità. Competenza.

Dal 1958, MEBA è lo specialista di segatrici a nastro per metalli e l'azienda è annoverata tra i produttori leader mondiali del settore. Questa impresa a conduzione familiare, gestita direttamente dai proprietari, offre segatrici a nastro per bisellatura destinate a officine, aziende di costruzioni in metallo, e officine da fabbro e, grazie ai diversi modelli, soddisfa esattamente le necessità dei clienti in quanto ad area di taglio, precisione e flessibilità degli utensili. Parimenti, MEBA rifornisce aziende di costruzioni in acciaio e rivenditori di acciaio, nonché l'industria pesante e la grande industria di più settori con segatrici a nastro per bisellatura e taglio lineare nonché macchine automatiche per doppia bisellatura per la produzione in serie. Non importa quali siano i vostri requisiti di taglio: nel corso dei decenni, MEBA ha sviluppato un'intera gamma di prodotti per vantaggiose soluzioni, tra cui la possibilità di gestione, automatizzazione e digitalizzazione. MEBA distribuisce e offre assistenza in tutto il mondo.

Da sempre, per MEBA il cambiamento equivale a: studiare nuove tecnologie, valutarle e far confluire continuamente nei prodotti gli aspetti utili per gli utenti. Ecco perché, lo stretto dialogo con i clienti è e sarà sempre un pilastro centrale della collaborazione con MEBA. Anche nel mondo digitale, MEBA persegue l'obiettivo di essere uno dei migliori offerenti di soluzioni vantaggiose. Infatti, la digitalizzazione, deve necessariamente essere utile a tutti.

**Chi siamo**

*WIKUS – Qualità eccellente "Made in Germany"*

*WIKUS è leader sui mercati mondiali per il taglio dei metalli, nonché il più grande produttore di lame a nastro d'Europa. Gli acquirenti dal settore di produzione/commercializzazione dell'acciaio, fonderie, ingegneria meccanica e costruzione di utensili, settore aviazione/aerospaziale, automotive, edilizia, energia e molto altro, si affidano alle soluzioni altamente efficienti di WIKUS.*

*Grazie ai materiali impiegati, ai più moderni processi di produzione e ai continui controlli qualità, dal 1958 WIKUS-Sägenfabrik, con sede a Spangenberg, in Assia settentrionale, garantisce gli standard più elevati per la produzione delle proprie lame a nastro hightech. Nello stesso tempo, quest'azienda a conduzione familiare, con la sua forza innovativa crea nuove tendenze di mercato in termini di prodotti e tecnologia. Oltre a un'ampia gamma di prodotti potenti, WIKUS propone anche una serie di servizi dedicati. Diverse società affiliate, una fitta rete di distributori e società di servizi nel mondo offrono una consulenza professionale direttamente sul luogo..*

*WIKUS-Sägenfabrik  
Wilhelm H. Kullmann GmbH & Co. KG  
Melsunger Str. 30  
34286 Spangenberg  
Deutschland*

*Tel.: +49 5663 500 0  
Fax: +49 5663 500 57*

**Contatto stampa:**  
*Diana Thiel  
Referente Marketing*

*Tel.: +49 5663 500 109  
[Marketing@wikus.de](mailto:Marketing@wikus.de)*