



CUBOGRIT® K, S, U

**DIE CBN-BESTREUTEN SÄGEBÄNDER FÜR GEHÄRTETE EISENWERKSTOFFE
UND HARTLEGIERUNGEN BIS 70 HRC**



NEU!

- 3D-Druck Bauteile
- gehärtete Eisenwerkstoffe bis 70 HRC
- Hartlegierungen

CUBOGRIT® K, S, U

Die CBN-bestreuten Sägebänder für gehärtete Eisenwerkstoffe und Hartlegierungen bis 70 HRC



WIKUS erweitert das Portfolio der bestreuten Sägebänder um das neue Produkt CUBOGRIT®, bei dem als Schneidstoff kubisches Bornitrid (CBN) verwendet wird. Kubisches Bornitrid ist der zweithärteste bekannte Werkstoff, zu dessen Eigenschaften neben hoher Härte und Festigkeit auch thermische und chemische Beständigkeit zählen.

Durch diese Eigenschaften sind CUBOGRIT®-Sägebänder ideal für die prozesssichere Bearbeitung von gehärteten Eisenwerkstoffen und Hartlegierungen sowie auch für im 3D-Druck hergestellte Hartlegierungen. Mit CUBOGRIT® können ab sofort auch die härtesten Legierungen von bis zu 70 HRC wirtschaftlich gesägt werden.

VORTEILE IM ÜBERBLICK

**prozesssichere Bearbeitung**

durch sehr hohe Härte- und Temperaturbeständigkeit

**geringe Nacharbeit**

durch sehr gute Schnittoberflächen

**variable Anwendung**

durch Verwendung unterschiedlicher Belagformen (K, S, U) und Korngrößen

**hohe Verschleißbeständigkeit**

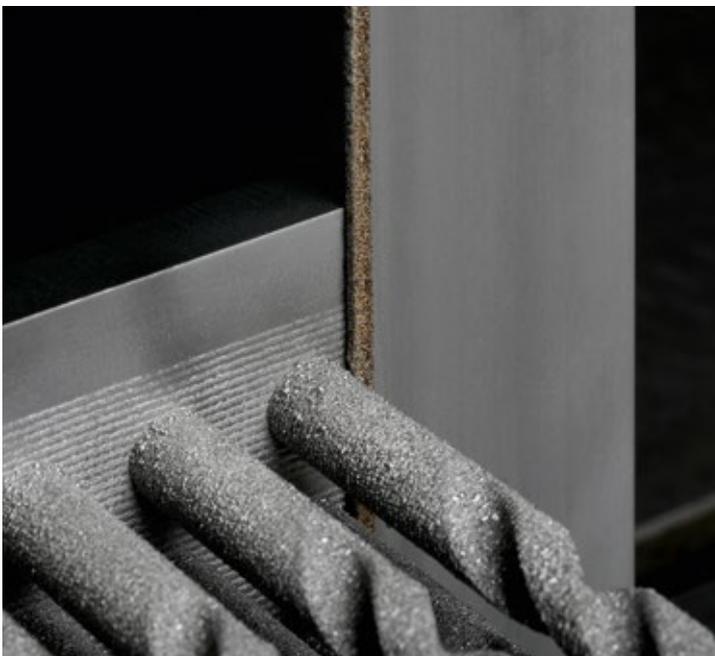
durch hohe Abriebfestigkeit und chemische Beständigkeit

ANWENDUNG

- im 3D-Druck hergestellte Hartlegierungen
- gehärtete Eisenwerkstoffe bis 70 HRC
- Hartlegierungen
- Trennen additiv gefertigter Bauteile auch ohne Kühlung möglich

EIGENSCHAFTEN

- sehr geringer Verschleiß bei geeigneter Anwendung
- sehr hohe Wärmeleitfähigkeit
- chemische Beständigkeit
- Härte von CBN auch bei Temperaturen bis 1000°C unverändert
- optimales Trägermaterial zur Verwendung bei extrem hohen Schnittgeschwindigkeiten
- Korngrößen von B91-B602 je nach Anwendungsfall und Dimension verfügbar



CUBOGRIT® K **Das kontinuierlich CBN-bestreute Sägeband****Anwendung:**

- gehärteter Schnellarbeitsstahl (HSS), einsatzgehärtete Stähle
- hochlegierte Werkzeugstähle > 55 HRC
- Pulverbeschichtungen auf Eisenbasis, Hartguss, Stellite
- kleine Werkstückdimensionen

Vorteile:

- keine Absplitterungen an den Konturkanten
- geringe Nachbearbeitung aufgrund sehr guter Schnittoberflächen

Eigenschaften:

- vollständige CBN-Belegung an der Bandkante
- Trägerband aus legiertem Vergütungsstahl

Abmessungen Breite x Dicke		Abmessungen Breite x Dicke		Abmessungen Breite x Dicke	
mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll
10 x 0,50	3/8 x 0,020	27 x 0,70	1-1/16 x 0,028	54 x 1,10	2-1/8 x 0,042
13 x 0,50	1/2 x 0,020	27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	67 x 0,70	2-5/8 x 0,028
13 x 0,65	1/2 x 0,025	34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	80 x 0,90	3-1/8 x 0,035
16 x 0,50	5/8 x 0,020	41 x 0,50	1-5/8 x 0,020	80 x 1,10	3-1/8 x 0,042
20 x 0,50	3/4 x 0,020	41 x 0,80	1-5/8 x 0,032	100 x 0,90	4 x 0,035
20 x 0,80	3/4 x 0,032	41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	100 x 1,10	4 x 0,042
27 x 0,50	1-1/16 x 0,020	50 x 0,90	2 x 0,035		

CUBOGRIT® K ist auch mit Trägerband aus korrosionsbeständigem Spezialstahl als **CUBOGRIT® K VA** erhältlich.

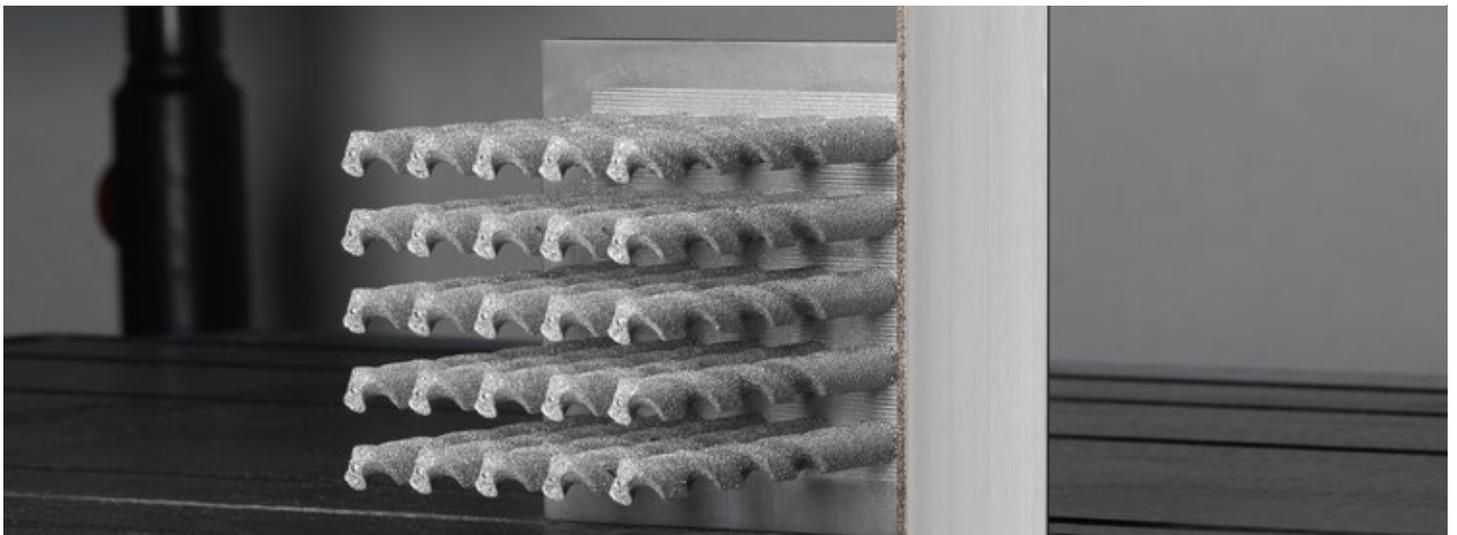
Diese Ausführung offeriert folgende Vorteile:

- Kühlen mit reinem Wasser
- keine Korrosion des Trägers bei längeren Stillstandszeiten

Um ein optimales und effizientes Ergebnis für Ihre Sägeanwendung zu erzielen, stimmen wir mit Ihnen gern im Dialog die Kombinationsmöglichkeiten der Korngrößen, Sägebandabmessungen sowie Einsatz- und Rahmenbedingungen von CUBOGRIT® ab. Unsere Spezialisten der Technischen Betreuung nehmen dazu gern mit Ihnen Kontakt auf.

Voraussetzungen maschinenseitig:

- Schnittgeschwindigkeiten über 1200 m/min
- hohe Maschinenstabilität
- hohes Drehmoment des Antriebsmotors



CUBOGRIT® S **Das segmentiert CBN-bestreute Sägeband****Anwendung:**

- gehärteter Schnellarbeitsstahl (HSS), einsatzgehärtete Stähle
- hochlegierte Werkzeugstähle > 55 HRC
- Pulverbeschichtungen auf Eisenbasis, Hartguss, Stellite
- mittlere Werkstückdimensionen

Vorteile:

- hohe Zerspanungsleistung
- individuelle Gestaltung der Belegungsgeometrie
- geringe Nachbearbeitung aufgrund sehr guter Schnittoberflächen

Eigenschaften:

- segmentierte CBN-Belegung an der Bandkante
- Trägerband aus legiertem Vergütungsstahl

Abmessungen Breite x Dicke		Abmessungen Breite x Dicke		Abmessungen Breite x Dicke	
mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll
10 x 0,50	3/8 x 0,020	27 x 0,70	1-1/16 x 0,028	50 x 0,90	2 x 0,035
13 x 0,65	1/2 x 0,025	27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	67 x 0,70	2-5/8 x 0,028
16 x 0,50	5/8 x 0,020	34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	80 x 0,90	3-1/8 x 0,035
20 x 0,50	3/4 x 0,020	41 x 0,50	1-5/8 x 0,020	80 x 1,10	3-1/8 x 0,042
20 x 0,80	3/4 x 0,032	41 x 0,80	1-5/8 x 0,032	100 x 0,90	4 x 0,035
27 x 0,50	1-1/16 x 0,020	41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	100 x 1,10	4 x 0,042

CUBOGRIT® S ist auch mit Trägerband aus korrosionsbeständigem Spezialstahl als **CUBOGRIT® S VA** erhältlich. Diese Ausführung offeriert folgende Vorteile:

- Kühlen mit reinem Wasser
- keine Korrosion des Trägers bei längeren Stillstandszeiten

Um ein optimales und effizientes Ergebnis für Ihre Sägeanwendung zu erzielen, stimmen wir mit Ihnen gern im Dialog die Kombinationsmöglichkeiten der Korngrößen, Sägebandabmessungen sowie Einsatz- und Rahmenbedingungen von CUBOGRIT® ab. Unsere Spezialisten der Technischen Betreuung nehmen dazu gern mit Ihnen Kontakt auf.

Voraussetzungen maschinenseitig:

- Schnittgeschwindigkeiten über 1200 m/min
- hohe Maschinenstabilität
- hohes Drehmoment des Antriebsmotors



CUBOGRIT® U 

Das CBN-bestreute Sägeband mit Verzahnung

Anwendung:

- gehärteter Schnellarbeitsstahl (HSS), einsatzgehärtete Stähle
- hochlegierte Werkzeugstähle > 55 HRC
- Pulverbeschichtungen auf Eisenbasis, Hartguss, Stellite
- große Werkstückdimensionen

Vorteile:

- großer Spanraum für Materialabrieb
- individuelle Gestaltung der Segmentgeometrie (Spezialzahn)
- kurze Schnittzeit durch sehr hohe Zerspanungsleistung

Eigenschaften:

- erhabene Segmente mit CBN-Belegung in unterschiedlicher Teilung
- Trägerband aus legiertem Vergütungsstahl

Abmessungen Breite x Dicke		Teilung T	Abmessungen Breite x Dicke		Teilung T	Abmessungen Breite x Dicke		Teilung T
mm	Zoll	mm	mm	Zoll	mm	mm	Zoll	mm
10 x 0,50	3/8 x 0,020	6	27 x 0,70	1-1/16 x 0,028	30	54 x 1,10	2-1/8 x 0,042	20
13 x 0,50	1/2 x 0,020	8	27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	12	67 x 1,60	2-5/8 x 0,063	30
13 x 0,65	1/2 x 0,025	8	34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	20	80 x 1,10	3-1/8 x 0,042	12
16 x 0,50	5/8 x 0,020	8	41 x 0,50	1-5/8 x 0,020	20	100 x 0,90	4 x 0,035	12
20 x 0,80	3/4 x 0,032	8	41 x 0,80	1-5/8 x 0,032	20	100 x 1,10	4 x 0,042	12
27 x 0,50	1-1/16 x 0,020	12	41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	20	100 x 1,10	4 x 0,042	30
27 x 0,70	1-1/16 x 0,028	12	50 x 0,90	2 x 0,035	20			

CUBOGRIT® U ist auch mit Trägerband aus korrosionsbeständigem Spezialstahl als **CUBOGRIT® U VA** erhältlich. Diese Ausführung offeriert folgende Vorteile:

- Kühlen mit reinem Wasser
- keine Korrosion des Trägers bei längeren Stillstandszeiten

Um ein optimales und effizientes Ergebnis für Ihre Sägeanwendung zu erzielen, stimmen wir mit Ihnen gern im Dialog die Kombinationsmöglichkeiten der Segmentabstände, Korngrößen, Sägebandabmessungen sowie Einsatz- und Rahmenbedingungen von CUBOGRIT® ab. Unsere Spezialisten der Technischen Betreuung nehmen dazu gern mit Ihnen Kontakt auf.

Voraussetzungen maschinenseitig:

- Schnittgeschwindigkeiten über 1200 m/min
- hohe Maschinenstabilität
- hohes Drehmoment des Antriebsmotors





WIKUS-Sägenfabrik
Wilhelm H. Kullmann GmbH & Co. KG

Melsunger Str. 30
34286 Spangenberg, Deutschland

Tel.: +49 5663 500-0
Fax: +49 5663 500-57

www.wikus.de
info@wikus.de



© WIKUS-Sägenfabrik.
Alle Rechte vorbehalten. Nachdruck, auch auszugsweise, verboten.
Alle Angaben ohne Gewähr. Trotz sorgfältiger und regelmäßiger
Prüfung übernimmt WIKUS keine Haftung oder Garantie für die Voll-
ständigkeit, Richtigkeit oder Aktualität der bereitgestellten Informatio-
nen. Abbildungen können vom Original abweichen. Lieferprogramm
kann nach Drucklegung abweichen. Bei den mit dem „®“ gekenn-
zeichneten Marken handelt es sich um eingetragene Marken der
WIKUS-Sägenfabrik Wilhelm H. Kullmann GmbH & Co. KG, soweit
nichts anderes angegeben ist. Diese Marken sind in Deutschland, der
Europäischen Union und vielen weiteren Ländern weltweit geschützt.
Gedruckt in Deutschland, 2019-09-05

Innovative Präzisions-Werkzeuge
entwickelt und gefertigt
in Spangenberg, Deutschland

