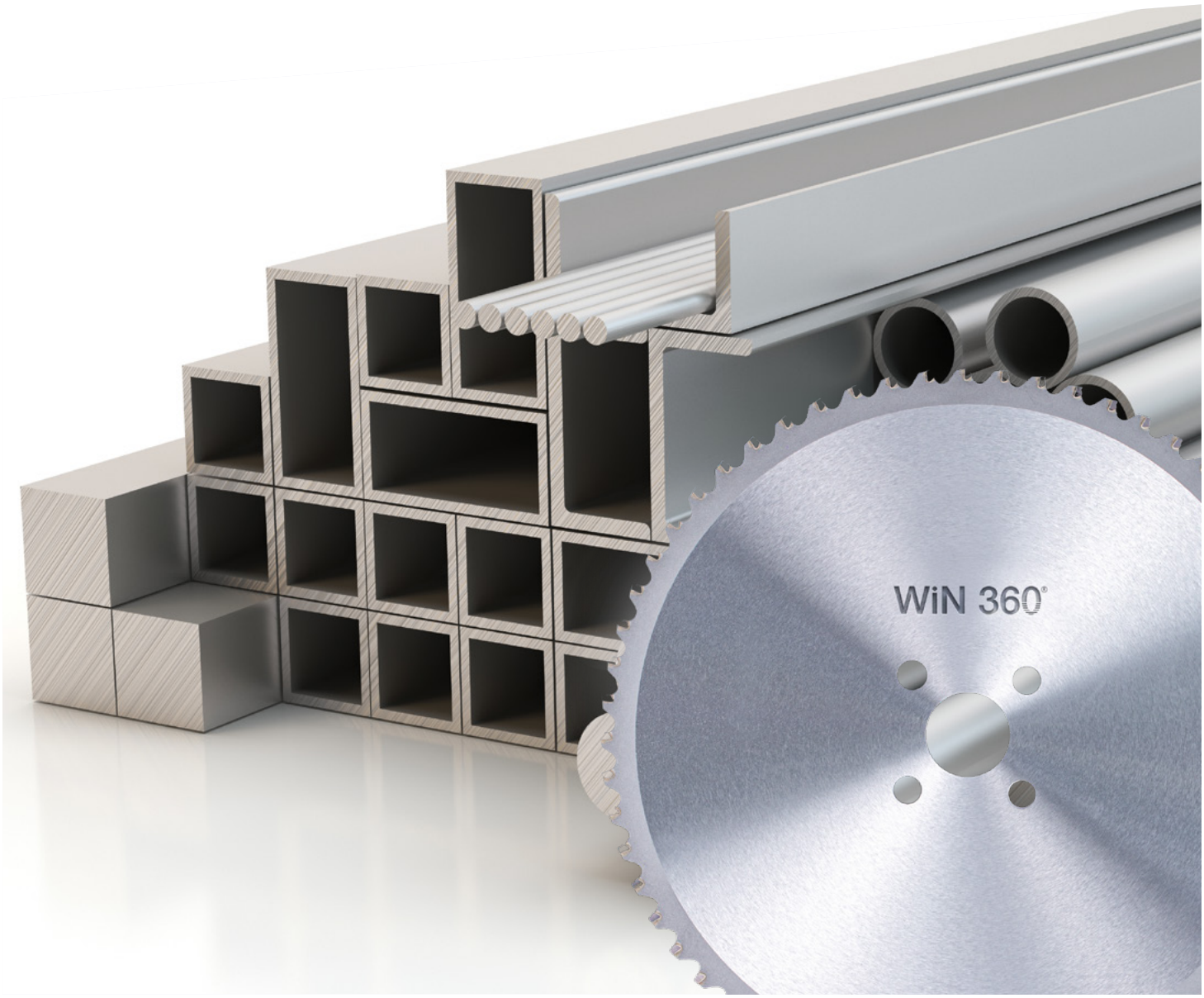
WIKUS
Präzision an der Schnittstelle

Die WiN 360® -Serie

WIKUS Präzisions-Kreissägeblätter



Die WiN 360® -Serie

Hochleistungs-Kreissägeblätter aus Cermet und TCT+PVD

WIKUS bietet ein breites Sortiment an hochwertigen Cermet- und hartmetallbestückten-Präzisionskreissägeblättern für das Sägen von Stahl. Das Standardsortiment umfasst Durchmesser von 250 bis 460 mm und ist je nach Sägeprozess mit verschiedenen Zahnprofilen erhältlich. Das gleiche Sortiment gilt auch für Sägeblätter zur Rohrzerspanung.

Wir unterstützen Sie gerne bei der Auswahl der optimalen Produkte, der Bereitstellung von Schnittdaten sowie technischem Service vor Ort. Wir freuen uns auch über Anfragen, die über unser Standardsortiment hinausgehen. Die Kontaktdaten unseres Teams finden Sie am Ende dieser Seite.

WiN 360® INOX
Hauptanwendungen:
- → für Edelstahl
- → für Vollmaterial und Rohre

WiN 360® PVD
Hauptanwendungen:
- → für Stahl mit mittlerem und hohem Kohlenstoffgehalt
- → für Vollmaterial

WiN 360® Cermet
Hauptanwendungen:
- → für Stahl mit niedrigem und mittlerem Kohlenstoffgehalt
- → für Vollmaterial

WiN 360® Tube
Hauptanwendungen:
- → für Stahl
- → für Rohre

Technische Daten für alle Cermet- und TCT + PVD-Kreissägeblätter

Unser WiN 360®-Sortiment (*alle Maße in mm)

Durchmesser*	Schnittbreite*	Dicke*	Bohrung*	Anzahl der Zähne
250	2,0	1,75	32-40	54 - 60 - 72 - 80 - 100
285	2,0	1,75	32-40	54 - 60 - 72 - 80 - 100 - 110 -120 -140
315	2,5	2,25	32-40-50	48 - 50 - 54 -60 - 72 - 80 - 90 - 100 - 110 - 120
350	2,6	2,25	32-40-50	60 - 70 - 76 - 80 - 90 - 100 - 120 - 130 - 144 - 150
350	2,7	2,50 / 2,25	32-40-50	60 - 70 - 76 - 80 - 90 - 100 - 120 - 130 - 144 - 150
360	2,6	2,25	40-50	40 - 50 - 60 - 72 - 80 - 90 - 100 - 110 - 120
400	2,6	2,25	40-50	60 - 80 - 100 - 120 - 140 - 150 - 160
420 / 425	2,7	2,25	40-50	50 - 60 - 72 - 80 - 90 - 100 - 120 - 140
460	2,7	2,25	40-50	40 - 50 - 60 - 70 - 72 - 80 - 90 - 100 - 120 - 140 - 150 - 160 - 180

Preise und Lieferzeiten auf Anfrage.

Keine Mindestbestellmenge.
Versandkosten für 1 Stück innerhalb Deutschlands: 11 EUR.
Bei einem Bestellwert über 1000 EUR ist der Versand kostenlos.

Achtung:
Bitte geben Sie bei der Bestellung der Kreissägeblätter stets die erforderlichen Lochdurchmesser an.

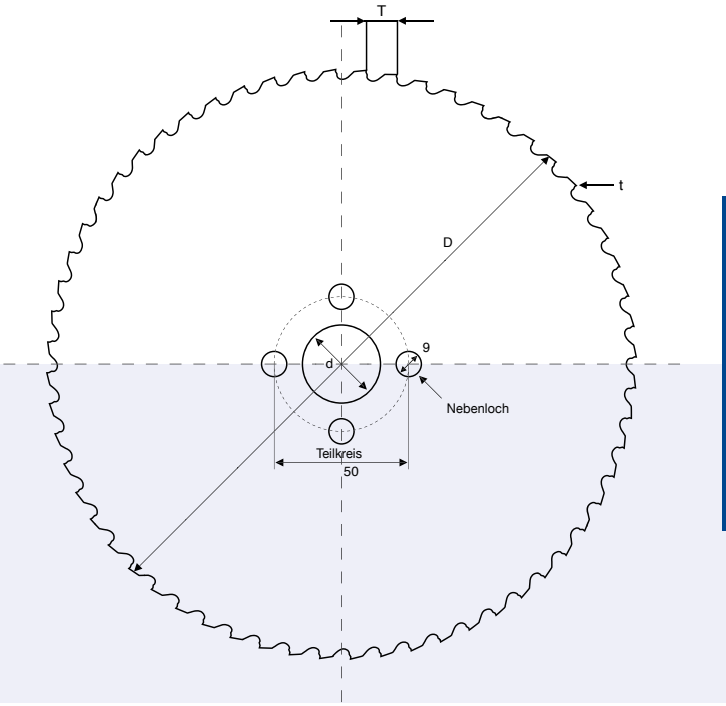
Bei Fragen oder Anliegen rufen Sie uns bitte an – wir helfen Ihnen gerne weiter!

Order Management
Anfragen & Bestellungen
+49 (5663) 500 100
ordermanagement@wikus.de

After Sales
Bestellstatus & Beanstandungen
+49 (5663) 500 555
aftersales@wikus.de

Technischer Support
+49 (5663) 500 579
tcc@wikus.de

Technische Merkmale eines Kreissägeblatts



D = Durchmesser des Blattes

d = Bohrung

S_1 = Schnittbreite

S_2 = Stammblattdicke

T = Zahnteilung

t = Zahn

Beispiel Nebenlöcher

4/9/50

4 Nebenlöcher

9 mm Durchmesser jeweils

50 mm Teilkreis

Auswahl der richtigen Anzahl der Zähne - unsere Empfehlung

Sägen von Vollmaterialien

Ø Kreissägeblatt [mm]	Ø Material [mm] Anzahl der Zähne [t]														
	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150
250	100	100	100 / 80	80 / 60	60 / 54	54									
285	120	120	100	80	72 / 60	60	60								
315		120	100	80	80 / 60	60	60	60							
360			120	100	80	80 / 72	60 / 50	50	50						
420 / 425			140	120 / 100	100 / 80	80	60	60 / 50	50	50	50	50			
460				120	100	80	80	60	60 / 50	60 / 50	50	50	50 / 40	50 / 40	50 / 40

Sägen von Rohren

Ø Kreissägeblatt [mm]	Wandstärke des Rohrs (mm)	Ø Material [mm] Anzahl der Zähne [t]													
		20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150
250	2-3 3-6 6-12	100 100 80	100 100 80	100 100 80	100 100 80	100 80 72									
285	2-3 3-6 6-15	120 120	120 120 100	120 100 100	120 100 80	120 100 80	120 100 72								
315	2-3 4-8 6-15		120 100	120 100 100	120 100 80	120 80 80	120 80 72	100 80 72	100 72 72						
360	3-6 6-12 10-20		120	120 100	120 100 100	100 80 80	100 80 80	100 80 72	100 72 60	80 72 60					
420 / 425	3-6 6-12 10-20				120	120	120 100	100 100 80	100 80 80	100 80 80	100 80 60	80 80 60			
460	6-12 10-20							100 100	100 100	100 80	100 80	80 80	80 80	80 60	80 60

Präzision an der Schnittstelle

Sicherheitshinweise

WIKUS Kreissägeblätter sind Hochleistungswerkzeuge. Die Sicherheitshinweise sind bei der Verwendung der Sägeblätter strikt zu beachten.

- → Achtung: Die optimale Schnittgeschwindigkeit entspricht möglicherweise nicht den maximal zulässigen Schnittwerten des Sägeblatts und den entsprechenden Drehzahlwerten der Maschine.
- → Wählen Sie nur Sägeblätter, die für das zu bearbeitende Material und die verwendete Maschine geeignet sind.
- → Nur qualifizierte und erfahrene Personen, welche mit den Kreissägeblättern vertraut sind, dürfen diese verwenden.
- → Gehen Sie beim Auspacken, Verpacken und Handhaben der Kreissägeblätter (z. B. beim Einbau in die Maschine) mit äußerster Vorsicht vor. Es besteht Verletzungsgefahr durch extrem scharfe Schneidkanten!
- → Beim Umgang mit den Kreissägeblättern sorgt das Tragen von Schutzhandschuhen für einen sichereren Halt und verringert die Verletzungsgefahr zusätzlich.
- → Beachten Sie die Sicherheitshinweise für Ihre Maschine. Beachten Sie die in Ihrem Land geltenden Sicherheitsvorschriften.
- → Kreissägeblätter mit Rissen im Sägeblattkörper müssen ausgetauscht werden. Eine Reparatur ist nicht zulässig.
- → Kreissägeblätter in Kombinationsbauweise (eingelötete Sägezähne) mit Sägezahnabmessungen unter 2 mm dürfen nicht mehr verwendet werden.
- → Verwenden Sie keine Werkzeuge mit sichtbaren Rissen oder stumpfen oder beschädigten Schneidkanten.
- → Achten Sie beim Sägen darauf, dass die Vorschubrichtung der Maschine mit der Schnittrichtung des Werkzeugs übereinstimmt.
- → Tragen Sie geeignete persönliche Schutzausrüstung:
  - Gehörschutz
  - Schutzbrille
  - Staubmaske bei staubverwirbelnden Arbeiten
  - Schutzhandschuhe bei der Arbeit mit rauen Materialien und beim Werkzeugwechsel

Einbau und Montage

- → Kreissägeblätter müssen so eingespannt werden, dass sie sich während des Betriebs nicht lösen können.
- → Bei der Montage der Kreissägeblätter ist darauf zu achten, dass die Klemmung an der Werkzeugnabe oder der Klemmfläche des Werkzeugs erfolgt und dass die Schneidkanten weder miteinander noch mit den festen Spannvorrichtungen in Berührung kommen.
- → Befestigungsschrauben und Muttern müssen mit geeigneten Schlüsseln usw. und mit dem vom Hersteller angegebenen Drehmoment angezogen werden.
- → Die Klemmflächen müssen von Verunreinigungen, Fett, Öl und Wasser gereinigt werden.
- → Die Klemmschrauben müssen gemäß der Betriebsanleitung des Herstellers angezogen werden.
- → Zur Anpassung des Lochdurchmessers von Kreissägeblättern an den Spindeldurchmesser der Maschine dürfen nur fest montierte Ringe verwendet werden, z. B. eingepreßte Ringe oder solche, die durch eine Klebeverbindung fixiert sind. Die Verwendung von losen Ringen ist nicht zulässig

Umwelt

- → Entsorgen Sie Zubehörteile nicht im Hausmüll. Recyceln Sie Zubehörteile und Verpackungen. Beachten Sie die geltenden nationalen Vorschriften.

WIKUS-Sägenfabrik Wilhelm H. Kullmann GmbH & Co. KG
Melsunger Str. 30
34286 Spangenberg
Deutschland

+49 (5663) 500 0
info@wikus.de

Folgt uns:
@WIKUS

V-2026-06-22