

HERRAMIENTAS DE SERRADO DE PRECISIÓN

Última actualización: 2025-03-02



Contenido (1/2)

Hojas de sierra de cinta bimetálicas 4–59

MARATHON® M42	4	SKALAR® M42	32
SELEKTA® GS M42	9	SKALAR® PREMIUM M42	36
PROFLEX® M42	12	SKALAR® X3000®	39
MARATHON® X3000®	17	PROFLEX® SW M42	42
SELEKTA® GS X3000®	20	SELEKTA® GS PREMIUM M42	46
PROFLEX® PREMIUM M42	21	PRIMAR® M42	50
MARATHON® SW M42	25	GENERO®	56
PROFLEX® PREMIUM SW M42	29		

Hojas de sierra de cinta de metal duro 60–117

FUTURA®	60	ECODUR®	88
FUTURA® PREMIUM	64	TCTYRE®	92
FUTURA® 718	68	TCT®	95
DUROSET®	70	DUROSET® PREMIUM	98
DUROSET® NE	72	TAURUS®	101
FUTURA® SN	75	TAURUS® PREMIUM	104
PROFIDUR®	78	FUTURA® NE RS	107
ARION® FG	81	FUTURA® PREMIUM SN	111
FUTURA® NE	84	MARADUR®	114

Hojas de sierra de cinta con recubrimiento 118–156

DIAGRIT® K	118	DIAGRIT® S	122
------------	-----	------------	-----

Contenido (2/2)

DIAGRIT® U	126
DIAGRIT® K VA	130
DIAGRIT® S VA	133
DIAGRIT® U VA	136
TCGRIT® K	139

TCGRIT® U	142
CUBOGRIT® K	145
CUBOGRIT® S	149
CUBOGRIT® U	153

MARATHON® M42

la polivalente para secciones pequeñas y grandes



- ⚙ Nivel de producto 2
- 🔪 Diente en garra
- Perfiles y materiales macizos
- ↕ Ancho de cinta 27 x 0,9 - 80 x 1,6mm
Ancho de cinta 1-1/16 x 0.035 - 3-1/8 x 0.063
Pulgadas

Información de producto

MARATHON® M42: la polivalente para secciones pequeñas y grandes

Das MARATHON® M42 es la cinta de sierra económica por excelencia. Proporciona una alta calidad constante en una amplia gama de aplicaciones. La cinta de sierra bimetálica para clientes orientados al servicio está optimizada para requisitos de rendimiento y apoyo más complejos en el proceso de aserrado, como los demandados en aplicaciones industriales.

Las características de alta calidad de MARATHON® M42 son ahora aún más flexibles en su aplicación y, por tanto, están disponibles para secciones transversales más pequeñas hasta materiales macizos de gran tamaño gracias a la ampliación de la gama de productos.

El superacabado de la cinta de sierra, así como los bordes de corte afilados, aumentan la superficie de apoyo y mejoran la calidad de la superficie de corte. La fina superficie de la cinta protege las guías de cinta de la máquina y aumenta la resistencia a la fatiga.

Ámbitos de aplicación

Aplicaciones

- Aplicaciones industriales
- Piezas de trabajo medianas a grandes
- Cualquier metal con una resistencia a la tracción de hasta 1000 N/mm²
- Materiales macizos
- Corte individual, en capas o por paquetes
- Funcionamiento mixto

Ventajas

- Larga vida útil y alta productividad gracias a las excelentes propiedades del producto
- Menos cambios de cinta gracias a la amplia gama de aplicaciones
- Baja contaminación acústica gracias a su funcionamiento silencioso
- Menos material sobrante gracias a los cortes rectos
- Menor trabajo de repaso gracias a una superficie de corte más fina
- Ahorro significativo de costes de corte

Características

Borde de corte M42

Ángulo de ataque: positivo (diente de garra)

Paso de dientes constante o variable con triscado estándar

Alta precisión con cinta recta y plana

Datos técnicos (1/2)

Dimensiones		Paso de diente en dientes por pulgada (dpp)					
Ancho x espesor		variable					
mm	pulgadas	5 - 8	4 - 6	3 - 4	2 - 3	1,4 - 2	1 - 1,4
13 x 0,65	1/2 x 0,025						
13 x 0,90	1/2 x 0,035						
20 x 0,90	3/4 x 0,035						
20 x 1,10	3/4 x 0,042						
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K	K	K	K		
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K	K	K	K	
41 x 1,10	1-5/8 x 0,042		K	K	K	K	
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K	K	K	K	K	
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		K	K	K	K	
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		K	K	K	K	K
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063		K	K	K	K	K
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063			K	K	K	K
Sección de corte	[mm] [pulgadas]	30-60 1,2-2,4	50-100 2-3,9	80-160 3,1-6,3	150-300 5,9-11,8	250-550 9,8-21,6	500-1000 19,7-39,4

K = Diente en garra

Datos técnicos (2/2)

Dimensiones		Paso de diente en dientes por pulgada (dpp)				
Ancho x espesor		variable	constant			
mm	pulgadas	0,75 - 1,25	6	4	3	1,25
13 x 0,65	1/2 x 0,025		K	K		
13 x 0,90	1/2 x 0,035		K	K	K	
20 x 0,90	3/4 x 0,035		K	K	K	
20 x 1,10	3/4 x 0,042				K	
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035				K	
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042					K
41 x 1,10	1-5/8 x 0,042					
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050					
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050					
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063					
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063	K				
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063	K				
Sección de corte	[mm] [pulgadas]	700-1400 27,6-55,1	50-80 2-3,1	80-120 3,1-4,7	120-200 4,7-7,9	300-800 11,8-31,5

K = Diente en garra

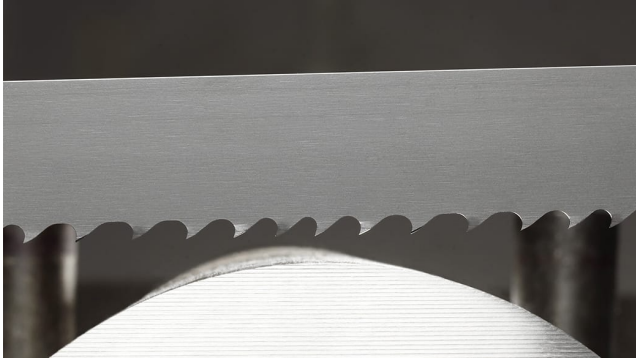
Vista general de materiales



- Aceros de cementación, Aceros para muelles y aceros para cojinetes de bolas
- Aceros resistentes al óxido y al ácido (ferríticos)
- Aceros para nitruración, aceros rápidos y aceros para herramientas
- Aceros de construcción, aceros de embutición y aceros para mecanizado
- Aceros al carbono y aceros endurecidos
- Fundición de hierro
- Aluminio/aleaciones de aluminio
- Metales no ferrosos

SELEKTA[®] GS M42

Alto rendimiento con Superacabado



⚙ Nivel de producto 3

🦷 Diente en garra

● Materiales macizos

Ancho de cinta 27 x 0,9 - 80 x 1,6mm

↕ Ancho de cinta 1-1/16 x 0.035 - 3-1/8 x 0.063
Pulgadas

Información de producto



SELEKTA[®] GS M42 – Alto rendimiento con Superacabado

Aplicación

- Metales hasta 1000 N / mm² de resistencia a la tracción
- Alta velocidad de corte en macizos pequeños y grandes

Ventajas

- Poco trabajo de acabado gracias a una buena calidad de superficie.
- Baja pérdida de material por una excelente precisión en el corte
- Tiempos de corte bajos dado al alto rendimiento

Características

- Geometría de los dientes con alto rendimiento patentado
- Punta del diente en M42 con ángulo de corte extra positivo

Datos técnicos

Dimensiones		Paso de diente en dientes por pulgada (dpp)				
Ancho x espesor						
mm	pulgadas	4 - 6	3 - 4	2 - 3	1,4 - 2	1 - 1,4
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K	K	K		
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K	K		
41 x 0,90	1-5/8 x 0,035			K		
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K	K	K	K	
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		K	K	K	
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		K	K	K	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063				K	K
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063				K	K
Sección de corte	[mm]	50-100	80-170	150-300	250-550	500-1000
	[pulgadas]	2-3,9	3,1-6,7	5,9-11,8	9,8-21,6	19,7-39,4

K = Diente en garra

Vista general de materiales



- Aceros de cementación, Aceros para muelles y aceros para cojinetes de bolas
- Aceros resistentes al óxido y al ácido (ferríticos)
- Aceros para nitruración, aceros rápidos y aceros para herramientas
- Aceros de construcción, aceros de embutición y aceros para mecanizado
- Aceros al carbono y aceros endurecidos
- Fundición de hierro
- Aluminio/aleaciones de silicio
- Metales no ferrosos

PROFLEX® M42

La cinta de sierra ideal para perfiles



⬆ Nivel de producto 2

🔪 Diente para perfil

● Perfiles

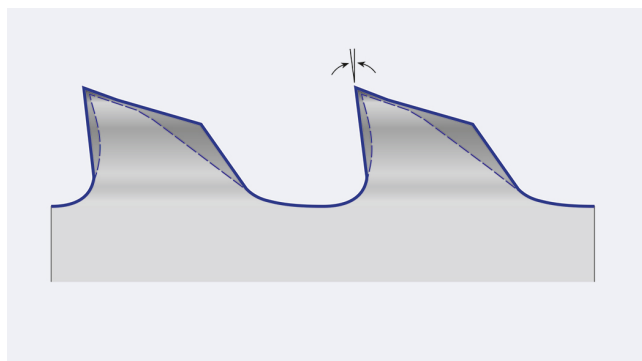
Ancho de cinta 20 x 0,9 - 67 x 1,6mm

↕ Ancho de cinta 3/4 x 0.035 - 2-5/8 x 0.063
Pulgadas

Información de producto

PROFLEX® M42 — La cinta de sierra ideal para perfiles

Con la nueva cinta de sierra bimetálica PROFLEX® M42, WIKUS ha creado un perfil de diente optimizado para el mecanizado de vigas y perfiles. PROFLEX® M42 ofrece la máxima estabilidad, tanto por sus dientes de perfil especial como por la unión ampliada entre el material de corte y cinta portadora.



El diente de perfil especial presenta un ángulo de corte positivo y un dorso reforzado. Esto reduce la propensión a la rotura de dientes y las vibraciones durante el aserrado de perfiles.

Insensible a la carga mecánica

La alta capacidad de carga de la cinta de sierra PROFLEX® M42 se debe a la geometría muy estable de los dientes. Gracias al innovador proceso de fabricación con superacabado, la vida útil de la cinta portadora ha aumentado significativamente, lo que reduce el riesgo de rotura de la cinta.

El afilado optimizado del borde de corte, así como un triscado especial, aumentan la eficacia.



Aplicaciones

- Perfiles y vigas para la construcción de estructuras metálicas y de acero
- Óptima para el canal de corte interrumpido

Ventajas

- Resistente a la rotura de dientes gracias a una geometría de dientes sumamente estable
- Poco trabajo de rectificado posterior gracias a unos bordes de corte con menos rebabas
- Menor propensión a las vibraciones gracias a la forma especial de los dientes
- Menor rotura de cintas gracias al nuevo proceso de fabricación
- Menor emisión de ruidos gracias al paso de dientes variable y al ángulo de ataque positivo

Características

- Diente perfilado con geometría de diente extremadamente estable
- Paso de dientes variable
- Triscado especial
- Borde de corte M42 con ángulo de ataque positivo

Datos técnicos (1/2)

Dimensiones		Paso de diente en dientes por pulgada (dpp)					
Ancho x espesor							
mm	pulgadas	14 - 18	12 - 16	10 - 14	8 - 11	7 - 9	5 - 7
13 x 0,65	1/2 x 0,025	P		P	P	P	
13 x 0,90	1/2 x 0,035			P	P	P	
20 x 0,90	3/4 x 0,035		P	P	P	P	P
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035		P	P	P	P	P
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042				P	P	P
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050				P	P	P
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050					P	
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063						
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063						
Sección de corte	[mm] [pulgadas]	< 5 < 0,2	< 10 < 0,4	< 15 < 0,6	15-30 0,6-1,2	20-50 0,8-2	40-70 1,6-2,8

P = Diente para perfil

Datos técnicos (2/2)

Dimensiones		Paso de diente en dientes por pulgada (dpp)		
Ancho x espesor				
mm	pulgadas	4 - 6	3 - 4	2 - 3
13 x 0,65	1/2 x 0,025			
13 x 0,90	1/2 x 0,035			
20 x 0,90	3/4 x 0,035	P		
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	P	P	
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	P	P	P
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	P	P	P
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050	P	P	P
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	P	P	P
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063		P	P
Sección de corte	[mm] [pulgadas]	50-90 2-3,5	80-160 3,1-6,3	150-310 5,9-12,2

P = Diente para perfil

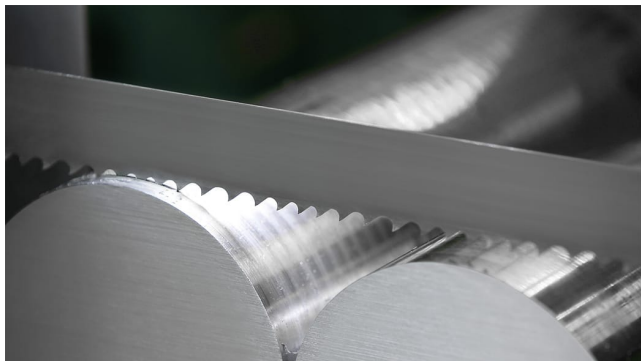
Vista general de materiales



- Aceros de cementación, Aceros para muelles y aceros para cojinetes de bolas
- Aceros resistentes al óxido y al ácido (ferríticos)
- Aceros para nitruración, aceros rápidos y aceros para herramientas
- Aceros de construcción, aceros de embutición y aceros para mecanizado
- Aceros al carbono y aceros endurecidos
- Fundición de hierro
- Aluminio/aleaciones de aluminio
- Metales no ferrosos

MARATHON® X3000®

La cinta de sierra especial para materiales de alta resistencia y difíciles de mecanizar



⚙ Nivel de producto 2

🦷 Diente en garra

● Materiales macizos y perfiles

Ancho de cinta 27 x 0,9 - 67 x 1,6mm

↕ Ancho de cinta 1-1/16 x 0.035 - 2-5/8 x 0.063
Pulgadas

Información de producto

MARATHON® X3000® — La cinta de sierra especial para materiales de alta resistencia y difíciles de mecanizar

WIKUS ha desarrollado el material de corte X3000® para serrar materiales de alta aleación, difíciles de mecanizar y aceros templados y revenidos con una resistencia a la tracción superior a 1000 N/mm².

X3000® se caracteriza por una gran dureza y una excelente tenacidad. Esta combinación de propiedades del material se traduce en una estabilidad del borde de corte especialmente buena con MARATHON® X3000®.

En combinación con la cinta portadora de acero aleado para bonificar aleado, la cinta de sierra bimetálica MARATHON® X3000® alcanza unas excelentes propiedades de funcionamiento continuo.

Ámbitos de aplicación

Aplicaciones

- Materiales austeníticos de alta aleación

- Aceros con una resistencia a la tracción de hasta 1000 N/mm²
- Lingotes de forja descascarillados

Ventajas

- Buena vida útil de la herramienta a pesar de materiales difíciles de mecanizar
- Poca pérdida de material gracias a la buena planitud de corte
- Alta resistencia al desgaste con materiales duros
- Ahorro de costes gracias a menos cambios de cinta
- Excelentes propiedades de funcionamiento continuo
- Excelente calidad de corte gracias a un funcionamiento muy suave.

Características

- Borde de corte hecho de material de corte X3000® con ángulo de ataque positivo
- Alta estabilidad del borde de corte y elevada resistencia al desgaste
- Paso de dientes variable y triscado estándar

Datos técnicos

Dimensiones		Paso de diente en dientes por pulgada (dpp)				
Ancho x espesor						
mm	pulgadas	5 - 8	4 - 6	3 - 4	2 - 3	1,4 - 2
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K	K	K	K	
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		K	K	K	
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050		K	K	K	
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		K	K	K	K
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			K	K	K
Sección de corte	[mm]	30-60	50-100	80-170	150-300	250-550
	[pulgadas]	1,2-2,4	2-3,9	3,1-6,7	5,9-11,8	9,8-21,6

K = Diente en garra

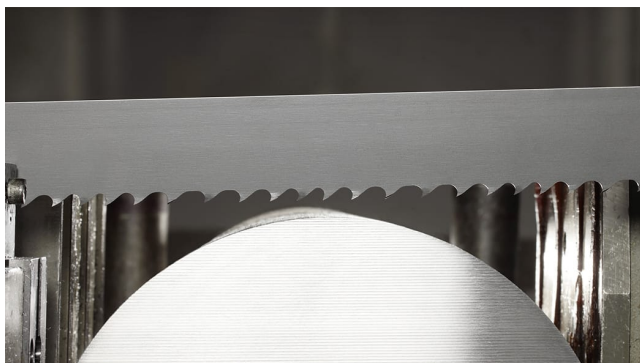
Vista general de materiales



- Aceros resistentes al óxido y al ácido (ferríticos)
- Aleaciones a base de níquel
- Titanio/aleaciones de titanio
- Aceros endurecidos (más de 1000 N/mm² / 32 HRC)
- Aceros dúplex y aceros resistentes al calor
- Bronces de aluminio

SELEKTA[®] GS X3000[®]

Alto rendimiento con acabado superior para materiales difíciles de cortar



⚙ Nivel de producto 3

🦷 Diente en garra

● Materiales macizos

Ancho de cinta 27 x 0,9 - 80 x 1,6mm

↕ Ancho de cinta 1-1/16 x 0.035 - 3-1/8 x 0.063
Pulgadas

Vista general de materiales



- Aleaciones a base de níquel
- Titanio/aleaciones de titanio
- Aceros endurecidos (más de 1000 N/mm² / 32 HRC)
- Aceros resistentes al óxido y a los ácidos (austeníticos)
- Aceros dúplex y aceros resistentes al calor
- Bronces de aluminio

PROFLEX® PREMIUM M42

La hoja de sierra de cinta recubierta para perfiles



⚙ Nivel de producto 2

🔪 Diente para perfil

● Perfiles

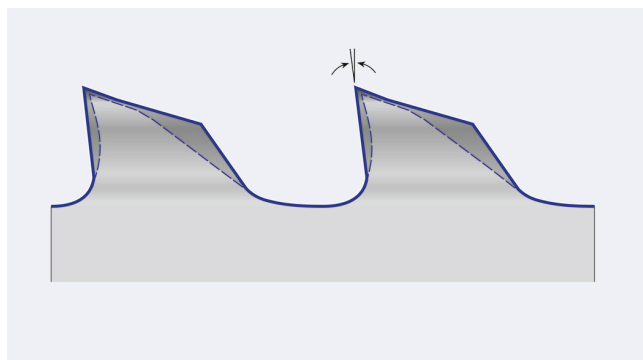
Ancho de cinta 34 x 1.1 - 67 x 1.6mm

↕ Ancho de cinta 1-3/8 x 0.042 - 2-5/8 x 0.063
Pulgadas

Información de producto

PROFLEX® PREMIUM M42 — La cinta de sierra con revestimiento de material duro para perfiles

PROFLEX® PREMIUM M42 se desarrolló de forma precisa para el mecanizado profesional de perfiles. La particularidad de PROFLEX® PREMIUM M42 es el revestimiento de material duro, el cual permite una vida útil extremadamente larga con parámetros de corte incrementados. El funcionamiento de la sierra de cinta mecánica gana enormemente en eficiencia económica gracias a la poco frecuente necesidad de cambio de cinta.



La PROFLEX® PREMIUM M42 está dotada de una forma de diente de perfil especial que tiene un ángulo de ataque positivo y un dorso de diente reforzado. Gracias a ello, se reduce de manera considerable la propensión a la rotura de dientes y la aparición de vibraciones.

Esta estructura especial tiene como resultado una estabilidad de los dientes especialmente alta durante el uso continuo.

Ámbitos de aplicación

Aplicaciones

- Perfiles y vigas para la construcción de estructuras de acero y cortes de perfiles industriales
- Óptima para el canal de corte interrumpido

Ventajas

- Aumento de la productividad gracias a un elevado rendimiento de corte
- Menos cambios de cinta gracias al aumento de la superficie de apoyo
- Menos trabajo de rectificado posterior gracias a unos bordes de corte con menos rebabas

Características

- Borde de corte y dorso de la cinta con capa de protección contra el desgaste
- Paso de dientes variable con triscado especial específico
- Geometría de diente extremadamente estable
- Borde de corte M42 revestido con ángulo de ataque positivo

Datos técnicos

Dimensiones		Paso de diente en dientes por pulgada (dpp)				
Ancho x espesor						
mm	pulgadas	12 - 16	5 - 7	4 - 6	3 - 4	2 - 3
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	P				
20 x 0,90	3/4 x 0,035	P				
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		P	P	P	
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050				P	
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063				P	P
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063				P	P
Sección de corte	[mm]	80-160	40-70	50-100	80-160	150-300
	[pulgadas]	3,1-6,3	1,6-2,8	2-3,9	3,1-6,3	5,9-11,8

P = Diente para perfil

Vista general de materiales



- Aceros de cementación, Aceros para muelles y aceros para cojinetes de bolas
- Aceros resistentes al óxido y al ácido (ferríticos)
- Aceros para nitruración, aceros rápidos y aceros para herramientas
- Aceros de construcción, aceros de embutición y aceros para mecanizado
- Aceros al carbono y aceros endurecidos
- Fundición de hierro
- Aluminio/aleaciones de aluminio
- Metales no ferrosos

MARATHON® SW M42

Versión especial para aplicaciones de aserrado con tensiones residuales



⚙ Nivel de producto 2

🦷 Diente en garra

● Materiales macizos y perfiles

Ancho de cinta 41 x 1.3 - 67 x 1.6mm

↕ Ancho de cinta 1-5/8 x 0.050 - 2-5/8 x 0.063
Pulgadas

Información de producto

MARATHON® SW M42 – Versión especial para aplicaciones de aserrado con tensiones residuales

MARATHON® SW M42 tiene un triscado extra ancho que evita que la cinta de sierra se atasque durante el corte de materiales con tensiones residuales.

La cinta de sierra bimetálica destaca especialmente por su alto rendimiento en el aserrado de material macizo y perfiles con tensiones residuales. La cinta de sierra polivalente para una amplia gama de aplicaciones hace que el aserrado sea especialmente económico

Ancho de triscado especial SW: gracias al triscado extra ancho se consigue el corte libre de la cinta de sierra de forma que hay más espacio libre para evitar atascos a causa de la disminución de la tensión residual del material.

Ámbitos de aplicación

Aplicaciones

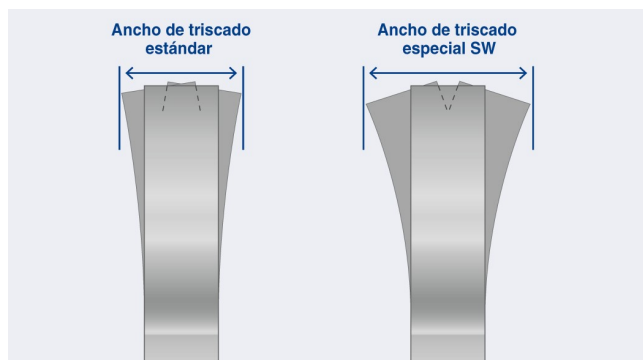
- Piezas de trabajo con tensiones residuales
- Metales con una resistencia a la tracción de hasta 1000 N/mm²

Ventajas

- No se producen atascos en el canal de corte en caso de tensiones residuales del material
- Ahorro de costes gracias a menos cambios de cinta y cortes rectos
- Excelente calidad de corte gracias a un funcionamiento muy suave.
- Alto rendimiento
- Menor trabajo de repaso gracias a una disminución en la formación de rebabas

Características

- Triscado extraancho y paso de dientes variable



- Borde de corte M42 con ángulo de ataque positivo
- Insensible al atasco en caso de tensiones residuales del material

Datos técnicos

Dimensiones		Paso de diente en dientes por pulgada (dpp)			
Ancho x espesor		variable			constant
mm	pulgadas	4 - 6	3 - 4	2 - 3	1,25
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K			K
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K	K	K	
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		K	K	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063		K	K	
Sección de corte	[mm]	50-100	80-170	150-300	300-800
	[pulgadas]	2-3,9	3,1-6,7	5,9-11,8	11,8-31,5

K = Diente en garra

Vista general de materiales



- Aceros de cementación, Aceros para muelles y aceros para cojinetes de bolas
- Aceros resistentes al óxido y al ácido (ferríticos)
- Aceros para nitruración, aceros rápidos y aceros para herramientas
- Aceros de construcción, aceros de embutición y aceros para mecanizado
- Aceros al carbono y aceros endurecidos
- Fundición de hierro
- Aluminio/aleaciones de aluminio
- Metales no ferrosos

PROFLEX® PREMIUM SW M42

El diseño especial recubierto para materiales de estrés residual



⚙ Nivel de producto 2

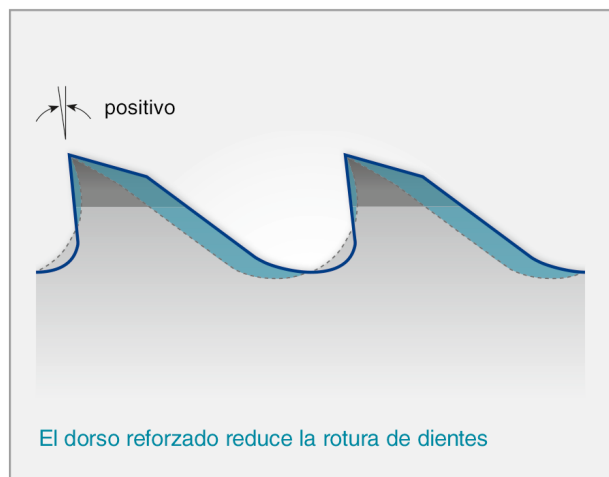
🔪 Diente para perfil

● Perfiles

Ancho de cinta 41 x 1,3 - 67 x 1,6mm

↕ Ancho de cinta 1-5/8 x 0.050 - 2-5/8 x 0.063
Pulgadas

Información de producto



Representación esquemática

- No se atasca en el canal de corte
- Menos cambios de sierra debido al aumento de la vida útil de la cinta

Características

- Dentado y lomo de la cinta recubiertos con protección contra el desgaste
- Triscado extra amplio y paso de dientes variable

El diseño especial recubierto para materiales de tensión residual

Aplicación

- Perfiles y vigas con tensión residual
- Para la construcción metálica y cortes de perfil industriales

Ventajas

- Aumento de la productividad por un poder de corte alto

Datos técnicos

Dimensiones		Paso de diente en dientes por pulgada (dpp)	
Ancho x espesor			
mm	pulgadas	3 - 4	2 - 3
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	P	P
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	P	P
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063	P	P
Sección de corte	[mm]	80-160	150-300
	[pulgadas]	3,1-6,3	5,9-11,8

P = Diente para perfil

Vista general de materiales



- Aceros de cementación, Aceros para muelles y aceros para cojinetes de bolas
- Aceros resistentes al óxido y al ácido (ferríticos)
- Aceros para nitruración, aceros rápidos y aceros para herramientas
- Aceros de construcción, aceros de embutición y aceros para mecanizado
- Aceros al carbono y aceros endurecidos
- Fundición de hierro
- Aluminio/aleaciones de aluminio
- Metales no ferrosos

SKALAR® M42

La cinta de sierra de alto rendimiento para grandes cortes transversales



⚙ Nivel de producto 3

🦷 Diente en garra

● Materiales macizos

Ancho de cinta 27 x 0.9 - 80 x 1.6mm

↕ Ancho de cinta 1-1/16 x 0.035 - 3-1/8 x 0.063
Pulgadas

Información de producto

SKALAR® M42 – La cinta de sierra de alto rendimiento para grandes cortes transversales

Las herramientas de aserrado suelen alcanzar sus límites especialmente cuando se cortan grandes secciones transversales. El resultado son unos tiempos de corte muy largos, una progresión prematura del corte y una vida reducida. Los frecuentes cambios de cinta generan elevados costes de utillaje y demoras en la producción.

La cinta de sierra bimetálica SKALAR® M42 corta con fuerzas de corte considerablemente reducidas gracias a su diseño de corte inteligente y permite así un aumento significativo de la productividad.

Aplicaciones

- Grandes bloques en la fabricación industrial
- Especialmente indicada para programas mixtos con una gran combinación de materiales
- También indicada para aleaciones especiales no ferrosas difíciles de mecanizar
- Se puede utilizar en todos los metales hasta una resistencia a la tracción de 1000 N/mm²

Ventajas

- Rendimiento de corte extremadamente alto incluso con secciones transversales grandes y en modo de funcionamiento continuo
- Tiempo de corte reducido, fuerzas de corte menores
- Funcionamiento silencioso y superficies de corte rectas
- Gran variedad de materiales para mecanizar
- Menos cambios de cinta, mayor disponibilidad de la máquina y rendimiento

Características

- Alta productividad y eficiencia gracias a la geometría de corte especialmente diseñada
- Contorno rectificado con paso de dientes especialmente adaptado
- Borde de corte M42 con ángulo de ataque extrapositivo
- Trincado especial para una distribución óptima de las virutas
- Aumento de la estabilidad en el material portador

- Excelente arranque de viruta para longitudes de trabajo de 2000 mm

Nota: como **SKALAR[®] PREMIUM M42**, esta cinta de sierra también está disponible con revestimiento para un mayor rendimiento.

Datos técnicos

Dimensiones		Paso de diente en dientes por pulgada (dpp)					
Ancho x espesor							
mm	pulgadas	2,5 - 3,4	1,8 - 2,5	1,4 - 1,8	1,2 - 1,6	1 - 1,4	0,7 - 1
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K					
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K				
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K	K	K			
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050	K	K	K			
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	K	K	K	K	K	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			K	K	K	K
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063				K	K	K
Sección de corte	[mm]	100-220	180-350	300-600	400-700	500-1000	900-2000
	[pulgadas]	3,9-8,7	7,1-13,8	11,8-23,6	15,7-27,6	19,7-39,4	35,4-78,7

K = Diente en garra

Vista general de materiales



- Aceros de cementación, Aceros para muelles y aceros para cojinetes de bolas
- Aceros resistentes al óxido y al ácido (ferríticos)
- Aceros para nitruración, aceros rápidos y aceros para herramientas
- Aceros de construcción, aceros de embutición y aceros para mecanizado
- Aceros al carbono y aceros endurecidos
- Fundición de hierro
- Aluminio/aleaciones de aluminio
- Metales no ferrosos

SKALAR® PREMIUM M42

La cinta de sierra de alto rendimiento con una mayor vida útil



⚙ Nivel de producto 3

🔪 Diente en garra

● Materiales macizos

Ancho de cinta 27 x 0.9 - 80 x 1.6mm

↕ Ancho de cinta 1-1/16 x 0.035 - 3-1/8 x 0.063
Pulgadas

Información de producto

La cinta de sierra de alto rendimiento con una mayor vida útil

La cinta de sierra revestida SKALAR® PREMIUM M42 fue desarrollada especialmente por WIKUS para piezas con grandes secciones transversales. En comparación con la cinta de sierra SKALAR® M42 sin revestimiento, alcanza un rendimiento de corte aún mayor con una vida útil significativamente mayor en funcionamiento continuo y convence por su funcionamiento silencioso y con pocas vibraciones.

La fiabilidad y precisión de la SKALAR® PREMIUM M42 permite el funcionamiento de varias máquinas en grandes aserraderos. Junto con unos cambios de cinta menos frecuentes y la capacidad de cortar con precisión diversos materiales, el resultado es una eficacia impresionantemente alta.

Aplicaciones

- Alto rendimiento de corte, incluso en funcionamiento continuo para grandes aserraderos
- Se puede utilizar en todos los metales hasta una resistencia a la tracción de 1400 N/mm²

Ventajas

- Alta productividad y rendimiento
- Incremento de la vida útil gracias al revestimiento adicional que protege del desgaste
- Menos cambios de cinta, mayor disponibilidad de las máquinas
- Funcionamiento con menos vibraciones y más silencioso
- Fiable y eficiente en diferentes máquinas

Características

- Borde de corte con revestimiento especial
- Dorso de la cinta con revestimiento que reduce la fricción
- Distribución óptimas de las virutas gracias al tris-cado especial
- Gran variedad de materiales para mecanizar

Datos técnicos

Dimensiones		Paso de diente en dientes por pulgada (dpp)					
Ancho x espesor							
mm	pulgadas	2,5 - 3,4	1,8 - 2,5	1,4 - 1,8	1,2 - 1,6	1 - 1,4	0,7 - 1
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K					
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K				
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K	K				
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050	K					
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	K	K	K	K		
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			K	K	K	
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063				K	K	K
Sección de corte	[mm]	100-220	180-350	300-600	400-700	500-1000	900-2000
	[pulgadas]	3,9-8,7	7,1-13,8	11,8-23,6	15,7-27,6	19,7-39,4	35,4-78,7

K = Diente en garra

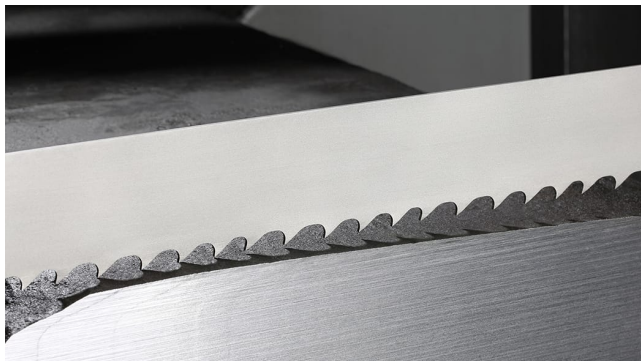
Vista general de materiales



- Aceros de cementación, Aceros para muelles y aceros para cojinetes de bolas
- Aceros resistentes al óxido y al ácido (ferríticos)
- Aceros para nitruración, aceros rápidos y aceros para herramientas
- Aceros de construcción, aceros de embutición y aceros para mecanizado
- Aceros al carbono y aceros endurecidos
- Fundición de hierro
- Aluminio/aleaciones de aluminio
- Metales no ferrosos

SKALAR® X3000®

La cinta de alto rendimiento para materiales de gran resistencia



⚙ Nivel de producto 3

🦷 Diente en garra

● Materiales macizos

Ancho de cinta 27 x 0.9 - 100 x 1.6mm

↕ Ancho de cinta 1-1/16 x 0.035 - 4 x 0.063
Pulgadas

Información de producto

SKALAR® X3000® – Der High-Performer für hochfeste Werkstoffe

Gracias al material de corte modificado X3000®, se pueden cortar con precisión materiales de alta resistencia y aleaciones especiales. Este material de corte, disponible exclusivamente en WIKUS, combina una dureza de la punta del diente y una resistencia al desgaste aún mayores con una excelente tenacidad en comparación con el material de corte M42.

En combinación con la cinta portadora de acero aleado para bonificar aleado, la cinta de sierra bimetálica SKALAR® X3000® alcanza unas excelentes propiedades de funcionamiento continuo.

Aplicaciones

- Alto rendimiento de corte con materiales austeníticos de alta aleación
- Funcionamiento continuo para grandes aserraderos y en grandes bloques
- Especialmente indicada para programas mixtos con una gran combinación de materiales

- También indicada para aleaciones especiales no ferrosas difíciles de mecanizar
- Material ESU, materiales de más de 1000 N/mm² de resistencia a la tracción

Ventajas

- Alta productividad gracias a un excelente rendimiento de corte
- Menores fuerzas de corte, marcha suave y superficies de corte rectas
- Distribución óptima de las virutas gracias a una geometría inteligente del borde de corte
- Menos cambios de cinta gracias a la elevada superficie de apoyo

Características

- Contorno rectificado con paso de dientes especialmente adaptado
- Borde de corte hecho de material de corte X3000® con ángulo de ataque positivo
- Trincado especial para una distribución óptima de las virutas

- Elevada dureza, resistencia al desgaste y tenacidad gracias al material de corte X3000[®]

Vista general de materiales



- Aleaciones a base de níquel
- Titanio/aleaciones de titanio
- Aceros endurecidos (más de 1000 N/mm² / 32 HRC)
- Aceros resistentes al óxido y a los ácidos (austeníticos)
- Aceros dúplex y aceros resistentes al calor
- Bronces de aluminio

PROFLEX® SW M42

Versión especial para perfiles con tensiones residuales



⚙ Nivel de producto 2

🔪 Diente para perfil

● Perfiles

Ancho de cinta 34 x 1.1 - 67 x 1.6mm

↕ Ancho de cinta 1-3/8 x 0.042 - 2-5/8 x 0.063
Pulgadas

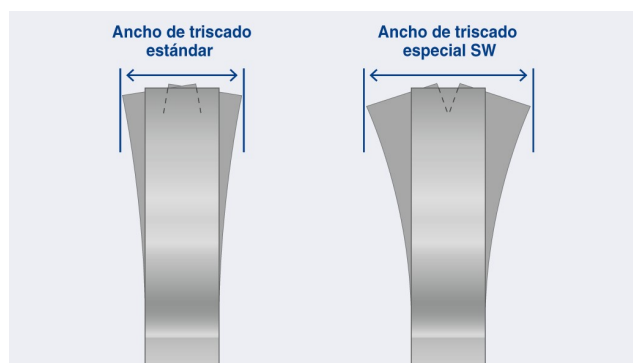
Información de producto

PROFLEX® SW M42 – Versión especial para perfiles con tensiones residuales

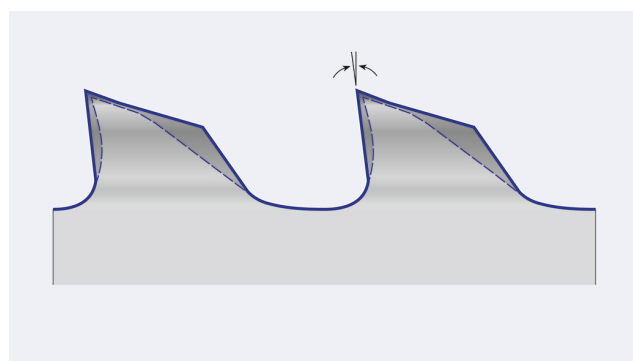
Las influencias térmicas o las deformaciones plásticas pueden provocar tensiones residuales en productos semiacabados, sobre todo en perfiles. Si estas tensiones se liberan durante el proceso de aserrado, una cinta de sierra convencional suele atascarse en el canal de corte.

La PROFLEX® SW M42 es el resultado de un innovador trabajo de desarrollo de WIKUS. El triscado especial extraancho permite cortar sin problemas perfiles y vigas con tensiones residuales. La cinta de sierra bimetálica ofrece un rendimiento impresionante, especialmente en la construcción metálica y en el corte de perfiles industriales.

La PROFLEX® SW M42 cuenta con una forma de diente perfilado especial además del ancho de triscado especial SW adaptado especialmente a materiales con tensiones residuales.



Ancho de triscado estándar en comparación con el ancho de triscado especial SW: gracias al triscado extra ancho se aumenta el corte libre de la cinta de sierra de forma que hay más espacio libre para evitar atascos a causa de la liberación de tensión residual del material.



Acerca de la forma de diente perfilado: El diente presenta un ángulo de corte positivo y un dorso de diente reforzado. Estos factores reducen la propensión a la rotura de dientes y las vibraciones durante el aserrado de perfiles.

Aplicaciones

- Perfiles y vigas con tensiones residuales
- Construcción de estructuras de acero y cortes de perfiles industriales

Ventajas

- Sin atascos en el canal de corte
- Triscado especial muy ancho
- Vida útil significativamente prolongada
- Resistente a la rotura de dientes y la rotura de cinta
- Poco trabajo de repaso gracias a unos bordes de corte con menos rebabas
- Menor nivel de ruido
- Baja propensión a la vibración

Características

- Triscado especial extraancho y paso de dientes variable
- Contorno de diente extremadamente estable
- Borde de corte M42 con ángulo de ataque positivo

Datos técnicos

Dimensiones		Paso de diente en dientes por pulgada (dpp)	
Ancho x espesor			
mm	pulgadas	3 - 4	2 - 3
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	P	
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	P	P
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050	P	
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	P	P
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063	P	P
Sección de corte	[mm]	80-160	150-300
	[pulgadas]	3,1-6,3	5,9-11,8

P = Diente para perfil

Vista general de materiales



- Aceros de cementación, Aceros para muelles y aceros para cojinetes de bolas
- Aceros resistentes al óxido y al ácido (ferríticos)
- Aceros para nitruración, aceros rápidos y aceros para herramientas
- Aceros de construcción, aceros de embutición y aceros para mecanizado
- Aceros al carbono y aceros endurecidos
- Fundición de hierro
- Aluminio/aleaciones de aluminio
- Metales no ferrosos

SELEKTA® GS PREMIUM M42

Alto rendimiento, Superacabado y vida útil extra



⚙ Nivel de producto 3

🔪 Diente en garra

● Materiales macizos

Ancho de cinta 34 x 1.1 - 67 x 1.6mm

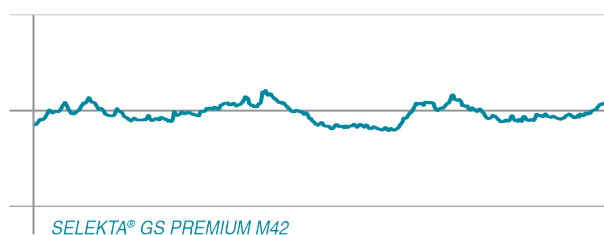
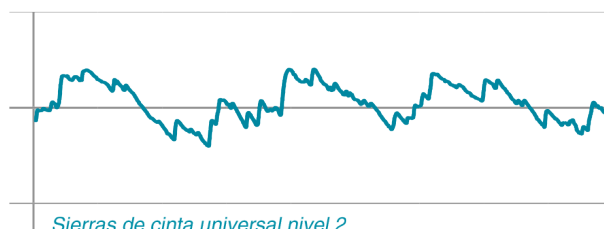
↕ Ancho de cinta 1-3/8 x 0.042 - 2-5/8 x 0.063
Pulgadas

Información de producto

Alto rendimiento, Superacabado y vida útil extra

Con la nueva versión de SELEKTA® GS M42 revestida de material duro, hemos creado una cinta de sierra que satisface altos requisitos de rendimiento y vida útil.

El revestimiento especial, en combinación con la geometría de diente patentada, permite un aumento significativo de la vida útil en comparación con la versión sin revestimiento, a la vez que se consigue un rendimiento incluso superior. Además, una vez mecanizada, la pieza de trabajo se distingue por una superficie de alta calidad.



Representación esquemática

Rugosidad de la superficie aserrada

Ámbitos de aplicación

Aplicación

- Para mayor poder de corte y vida útil de la hoja en macizos
- Metales hasta 1400 N / mm² de resistencia a la tracción

Características

- Geometría de los dientes con alto rendimiento patentado

- Dentado con recubrimiento especial y recubrimiento del lomo para menor fricción

Sus ventajas de un solo vistazo



Alto rendimiento de corte

gracias a sus dientes superficiales de alto rendimiento patentados



Alta eficiencia

gracias a una extraordinaria durabilidad y una larga vida útil



Menos trabajo de rectificado posterior

gracias a la superficie de calidad optimizada



Menos sobredimensionamientos

gracias a un corte preciso



Fricción reducida

gracias al revestimiento del dorso de la cinta

Datos técnicos

Dimensiones		Paso de diente en dientes por pulgada (dpp)			
Ancho x espesor					
mm	pulgadas	3 - 4	2 - 3	1,4 - 2	1 - 1,4
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K			
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K			
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		K	K	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			K	
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063				K
Sección de corte	[mm]	80-170	150-300	250-550	500-1000
	[pulgadas]	3,1-6,7	5,9-11,8	9,8-21,6	19,7-39,4

K = Diente en garra

Vista general de materiales



- Aceros de cementación, Aceros para muelles y aceros para cojinetes de bolas
- Aceros resistentes al óxido y al ácido (ferríticos)
- Aceros para nitruración, aceros rápidos y aceros para herramientas
- Aceros de construcción, aceros de embutición y aceros para mecanizado
- Aceros al carbono y aceros endurecidos
- Fundición de hierro
- Aluminio/aleaciones de aluminio
- Metales no ferrosos

PRIMAR® M42

El multitallento en el level 1 para piezas de trabajo pequeñas y medianas



⚙ Nivel de producto 1

🔪 Diente estándar o de garra

● Materiales macizos y perfiles

Ancho de cinta 27 x 0.9 - 67 x 1.6mm

↕ Ancho de cinta 1-1/16 x 0.035 - 2-5/8 x 0.063
Pulgadas

Información de producto

PRIMAR® M42 — El multitallento en el level 1 para piezas de trabajo pequeñas y medianas

Con PRIMAR® M42, WIKUS también establece estándares en el segmento de cintas de sierras bimetálicas de nivel 1. El innovador proceso de fabricación garantiza un producto con buenas propiedades y una larga vida útil. Además, puede utilizarse para una amplia gama de aplicaciones. Los costes por corte pueden reducirse gracias a la alta fiabilidad del proceso.

Como solución básica económica, PRIMAR® M42 se dirige a clientes preocupados por los costes y es especialmente adecuada para su uso en talleres o en pequeñas empresas industriales. El producto convence por una relación calidad-precio especialmente favorable.

La ventaja extra: PRIMAR® M42 está disponible en todas las dimensiones y pasos de diente habituales, por lo que la cinta de sierra puede utilizarse en todas las sierras de cinta mecánicas convencionales.



Aplicaciones

- Taller y aplicaciones industriales más ligeras
- Secciones transversales pequeñas a medianas con diámetros de hasta 900 mm
- Pequeños tamaños de lote
- Materiales macizos y perfiles
- Todos los metales hasta 1000 N/mm² de resistencia a la tracción

Ventajas

- Excelente relación calidad-precio en el segmento de nivel 1
- Menos cambios de cinta debido a los diversos ámbitos de aplicación y, por tanto, menos tiempos de inactividad y espera
- Buena vida útil gracias al nuevo proceso de fabricación
- Menor generación de ruido gracias al paso de dientes variable
- Buena superficie de corte gracias al triscado preciso de los dientes

Características

- Borde de corte M42 con ángulo de ataque adaptado
- Ángulo de ataque: positivo (diente de garra)
- Ángulo de ataque: 0° (diente estándar)
- Paso de dientes constante o variable con triscado estándar

Datos técnicos (1/3)

Dimensiones		Paso de diente en dientes por pulgada (dpp)					
Ancho x espesor		variable					
mm	pulgadas	10 - 14	8 - 12	6 - 10	5 - 8	4 - 6	3 - 4
6 x 0,65	1/4 x 0,025	S					
6 x 0,90	1/4 x 0,035	S					
10 x 0,90	3/8 x 0,035	S					
13 x 0,50	1/2 x 0,020						
13 x 0,65	1/2 x 0,025	S	S	S			
20 x 0,90	3/4 x 0,035	S	S	S	S	K	
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	S	S	S	S	K	K
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		S	S	S	K	K
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050					K	K
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050						K
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063						K
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063						
Sección de corte	[mm]	< 20	10-30	20-50	30-60	50-100	80-170
	[pulgadas]	< 0,8	0,4-1,2	0,8-2	1,2-2,4	2-3,9	3,1-6,7

S = Diente estándar

K = Diente en garra

*Triscado más amplio para metales no ferrosos

Datos técnicos (2/3)

Dimensiones		Paso de diente en dientes por pulgada (dpp)					
Ancho x espesor		variable			constant		
mm	pulgadas	2 - 3	1,4 - 2	1 - 1,4	18	14	6
6 x 0,65	1/4 x 0,025						
6 x 0,90	1/4 x 0,035						K
10 x 0,90	3/8 x 0,035						K
13 x 0,50	1/2 x 0,020					S	
13 x 0,65	1/2 x 0,025				S	S	K
20 x 0,90	3/4 x 0,035				S		
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K			S	S	
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K					
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K	K				
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050	K					
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	K	K	K			
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063	K	K	K			
Sección de corte	[mm]	150-300	250-550	500-1000	< 10	< 15	50-80
	[pulgadas]	5,9-11,8	9,8-21,6	19,7-39,4	< 0,4	< 0,6	2-3,1

S = Diente estándar

K = Diente en garra

*Triscado más amplio para metales no ferrosos

Datos técnicos (3/3)

Dimensiones		Paso de diente en dientes por pulgada (dpp)		
Ancho x espesor		constant		
mm	pulgadas	4	3	2
6 x 0,65	1/4 x 0,025			
6 x 0,90	1/4 x 0,035			
10 x 0,90	3/8 x 0,035	K		
13 x 0,50	1/2 x 0,020			
13 x 0,65	1/2 x 0,025			
20 x 0,90	3/4 x 0,035	K*	K*	
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K*	K*	K*
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		K*	
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050			
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050			
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063			
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			
Sección de corte	[mm] [pulgadas]	80-120 3,1-4,7	120-200 4,7-7,9	200-400 7,9-15,7

S = Diente estándar

K = Diente en garra

*Triscado más amplio para metales no ferrosos

Vista general de materiales



- Aceros de cementación, Aceros para muelles y aceros para cojinetes de bolas
- Aceros resistentes al óxido y al ácido (ferríticos)
- Aceros para nitruración, aceros rápidos y aceros para herramientas
- Aceros de construcción, aceros de embutición y aceros para mecanizado
- Aceros al carbono y aceros endurecidos
- Fundición de hierro
- Aluminio/aleaciones de aluminio
- Metales no ferrosos

GENERO®

Hoja de sierra bimetálica de precisión para un corte eficaz de la madera



Diente de garra



Madera

Ancho de cinta 27 x 0,90 - 41 x 1,10 mm



Ancho de cinta 1-1/16 x 0,035 – 1-5/8 x 0,042
Inch

Información de producto

GENERO® – Hoja de sierra bimetálica de precisión para un corte eficaz de la madera

Con GENERO®, WIKUS establece nuevos estándares en el campo de las cintas de sierra para aserrado de madera y presenta un versátil producto polivalente para el aserrado de troncos en aserraderos móviles y estacionarios.

Gracias a un proceso de producción ultramoderno e innovador, GENERO® garantiza unas características de producto excepcionales y una vida útil impresionante, adecuadas para una amplia variedad de aplicaciones. Además de la reducción de los largos tiempos de preparación, el alto nivel de seguridad del proceso también contribuye a reducir los costes por corte. El uso de acero de corte rápido templado (HSS) para los dientes de la hoja de sierra hace que este producto sea resistente a cuerpos extraños como piedras y metal sobre la madera o dentro de ella.

El triscado de alta precisión garantiza un canal de corte muy recto.

La base de dientes, redondeada mediante un proceso de arenado adaptado, garantiza unas elevadas propiedades de funcionamiento continuo incluso con

una elevada torsión de la cinta o velocidades de corte más altas.

Ámbitos de aplicación

Aplicaciones:

- Aserraderos móviles y estacionarios
- Corte de troncos en para formar vigas y tablones

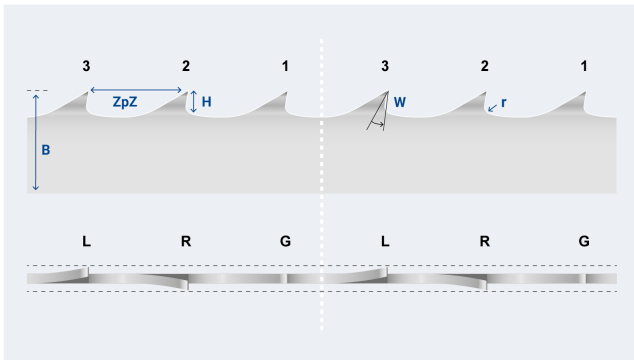
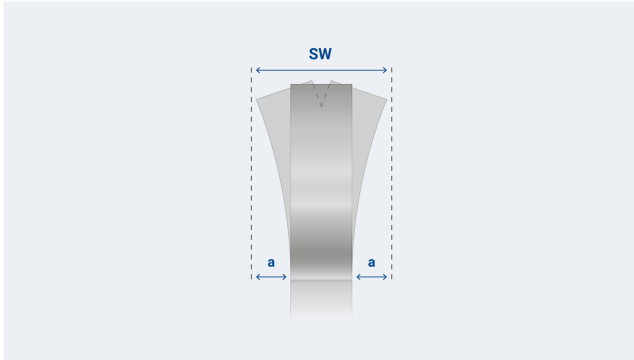
Ventajas:

- Alta productividad y uso flexible con diferentes tipos de madera
- El diente HSS ofrece una dureza superior, larga vida útil e insensibilidad a la contaminación y al metal
- Excelente resistencia a los esfuerzos de fatiga y de torsión
- Superficie de la cinta optimizada para un funcionamiento suave, menor desgaste de las guías de la cinta y baja resistencia en la madera
- Buena superficie de corte gracias al triscado altamente preciso de los dientes

Características:

- Puede reafilarse varias veces
- Paso de dientes constante

- Base de dientes redondeada para unas buenas propiedades de funcionamiento continuo y menor adherencia de la resina, así como una buena eliminación de virutas.



A=Ancho de cinta, dpp=Cantidad de dientes por pulgada, H=Altura de dientes, W=Ángulo de ataque, r=Radio, L=Izquierda, D=Derecha, R=Recto

Datos técnicos

Dimensiones		Paso de diente en dientes por pulgada (dpp)	
Ancho x espesor			
mm	pulgadas	13mm (2 Tpi)	22,22mm (1,15 Tpi)
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035		K
34 x 0,90	1-3/8 x 0,035	K	K
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		K
41 x 1,10	1-5/8 x 0,042		K

Vista general de materiales



Vista general de materiales

- Madera dura como roble, fresno, haya o madera congelada
- Madera de coníferas como alerce, abeto, pino, etc.
- Madera con inclusiones metálicas o corteza de árbol muy sucia

FUTURA[®]

La cinta de sierra de alto rendimiento más vendida



⬆ Nivel de producto 3

⚙ Diente trapezoidal

● Materiales macizos

Ancho de cinta 27 x 0,9 - 80 x 1,6mm

↕ Ancho de cinta 1-1/16 x 0.035 - 3-1/8 x 0.063
Pulgadas

Información de producto

FUTURA[®] — La cinta de sierra de alto rendimiento más vendida

FUTURA[®] despliega todo su potencial en las modernas sierras de cinta mecánicas aptas para metal duro, especialmente en el corte en serie en aceros de construcción, aceros para cementación, aceros endurecidos y aceros para herramientas

Dado que la cinta de sierra se ha optimizado para obtener un rendimiento de corte superior a la media en el corte de material macizo, contribuye especialmente a aumentar la productividad y demuestra su valía cuando hay que superar cuellos de botella de capacidad. Gracias a estas ventajas, la FUTURA[®] es indicada para clientes con altas exigencias.

Ámbitos de aplicación

Aplicaciones

- Aceros de construcción, aceros para cementación, aceros endurecidos y aceros para herramientas
- Apta para cortes en serie en combinaciones de materiales

Ventajas

- Alto rendimiento de corte y, en consecuencia, elevada productividad
- Alta resistencia al desgaste y, en consecuencia, larga vida útil
- Excelente suavidad de funcionamiento, bajas fuerzas de corte y cortes rectos

Características

- Dientes trapezoidales rectificados con ángulo de ataque positivo
- Distribución optimizada de virutas

Datos técnicos (1/2)

Dimensiones		Paso de diente en dientes por pulgada (dpp)					
Ancho x espesor							
mm	pulgadas	3 - 4	2 - 3	1,7 - 2	1,4 - 2	1,2 - 1,6	1 - 1,4
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	T					
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	T	T				
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	T	T	T	T		
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		T		T		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		T	T	T	T	T
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063		T		T	T	T
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063				T		T
Sección de corte	[mm]	80-170	150-300	250-370	290-550	400-750	500-1000
	[pulgadas]	3,1-6,7	5,9-11,8	9,8-14,6	11,4-21,6	15,7-29,5	19,7-39,4

T = Diente trapezoidal

Datos técnicos (2/2)

Dimensiones		Paso de diente en dientes por pulgada (dpp)
Ancho x espesor		
mm	pulgadas	0,85 - 1,15
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050	
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063	T
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063	T
Sección de corte	[mm] [pulgadas]	700-1400 27,6-55,1

T = Diente trapezoidal

Vista general de materiales



- Aceros de cementación, Aceros para muelles y aceros para cojinetes de bolas
- Aceros para nitruración, aceros rápidos y aceros para herramientas
- Aceros de construcción, aceros de embutición y aceros para mecanizado
- Aceros al carbono y aceros endurecidos
- Fundición de hierro

FUTURA® PREMIUM

Aumento del rendimiento gracias al revestimiento de material duro



⬆ Nivel de producto 3

📐 Diente trapezoidal

● Materiales macizos

Ancho de cinta 34 x 1,1 - 80 x 1,6mm

↕ Ancho de cinta 1-3/8 x 0.042 - 3-1/8 x 0.063
Pulgadas

Información de producto

FUTURA® PREMIUM — Aumento del rendimiento gracias al revestimiento de material duro

El objetivo del desarrollo tecnológico de FUTURA PREMIUM era permitir una prolongación significativa de la vida útil de la cinta de sierra con unos parámetros de corte elevados y constantes mediante el uso de un revestimiento de material duro.

Con FUTURA® PREMIUM el espectro de rendimiento en la producción podría incrementarse en torno al 20% en comparación con el producto FUTURA®, y, a su vez, dependiendo de la aplicación, la vida útil de la herramienta podría prolongarse en torno a un 60 - 100%. Esto mejora la productividad y la superficie de apoyo. Ambas cosas influyen considerablemente en los costes por corte y, por tanto, en la rentabilidad del proceso de aserrado en la empresa.

Aplicaciones

- Material macizo de aceros de construcción, aceros para cementación, aceros endurecidos y aceros para herramientas
- Cortes industriales en masa y en serie

Vorteile

- Mayor rendimiento y vida útil gracias a bordes de corte con dientes recubiertos
- Aumento de la productividad en casos de cuellos de botella
- Incremento de la productividad y alta vida útil
- Reducción del nivel de ruido
- Menores fuerzas de corte, reducción del tiempo de corte y cortes rectos
- Fiable incluso en cortes no supervisados
- Reducción considerable del tiempo de preparación
- La amplia gama de aplicaciones permite un corte rápido y sin interrupciones debidas a los cambios de cinta

Características

- Revestimiento especial de material duro para el mecanizado de acero
- Dorso de la cinta con revestimiento adicional que reduce la fricción

Datos técnicos (1/2)

Dimensiones		Paso de diente en dientes por pulgada (dpp)					
Ancho x espesor							
mm	pulgadas	3 - 4	2 - 3	1,7 - 2	1,4 - 2	1,2 - 1,6	1 - 1,4
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	T	T				
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	T	T	T	T		
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		T		T		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		T	T	T	T	T
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063	T	T		T	T	T
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063						T
Sección de corte	[mm]	80-170	150-300	250-370	290-550	400-750	500-1000
	[pulgadas]	3,1-6,7	5,9-11,8	9,8-14,6	11,4-21,6	15,7-29,5	19,7-39,4

T = Diente trapezoidal

Datos técnicos (2/2)

Dimensiones		Paso de diente en dientes por pulgada (dpp)
Ancho x espesor		
mm	pulgadas	0,85 - 1,15
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050	
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063	T
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063	T
Sección de corte	[mm] [pulgadas]	700-1400 27,6-55,1

T = Diente trapezoidal

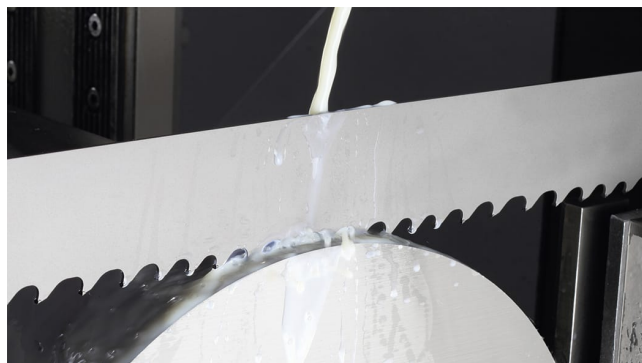
Vista general de materiales



- Aceros de cementación, Aceros para muelles y aceros para cojinetes de bolas
- Aceros para nitruración, aceros rápidos y aceros para herramientas
- Aceros de construcción, aceros de embutición y aceros para mecanizado
- Aceros al carbono y aceros endurecidos
- Fundición de hierro

FUTURA® 718

La mejor cinta de sierra para aleaciones a base de níquel



⚙ Nivel de producto 3

🔪 Diente trapezoidal

● Materiales macizos

Ancho de cinta 41 x 1,3 - 80 x 1,6mm

↕ Ancho de cinta 1-5/8 x 0.050 - 3-1/8 x 0.063
Pulgadas

Información de producto



La cinta de sierra de metal duro FUTURA® 718 convence por su excelente comportamiento de corte y sus superficies de corte muy limpias y rectas.

FUTURA® 718 – Das beste Sägeband für Nickel-Basislegierungen

Las aleaciones a base de níquel son indispensables, sobre todo en la industria química, en la construcción de motores y en la generación de energía, porque soportan grandes esfuerzos mecánicos, químicos y térmicos. El procesamiento en la producción es igual de exigente.

WIKUS domina las aleaciones de base níquel extremadamente difíciles de mecanizar con la cinta de si-

erra de metal duro FUTURA® 718, que corta con precisión material macizo de estas superaleaciones.

Aplicaciones

- Materiales macizos y aceros difíciles de mecanizar
- Aleaciones a base de níquel
- Aceros resistentes al calor, aceros resistentes a altas temperaturas y aceros dúplex

Ventajas

- Desarrollado especialmente para superaleaciones a base de níquel y similares
- Distribución óptima de las virutas para materiales duros y de alta resistencia
- Fuerzas de corte reducidas para una mayor duración de la herramienta y cortes rectos
- Rendimiento de corte excelente y constante incluso en situaciones de mecanizado difíciles
- El excelente comportamiento de corte reduce las pérdidas de material
- Reducción del trabajo de repaso gracias a la alta calidad de la superficie de corte

Características

- Bordes de corte de metal duro óptimo para materiales duros de alta resistencia
- Dientes trapezoidales perfectamente rectificadas con geometría óptima
- Cinta portadora con conformación especial para eliminar el endurecimiento por deformación debido al modo de funcionamiento especial

DUROSET[®]

La versátil y robusta para un mayor rendimiento



⬆ Nivel de producto 2

🦷 Diente en garra

● Materiales macizos

Ancho de cinta 27 x 0,9 - 100 x 1,6mm

↕ Ancho de cinta 1-1/16 x 0.035 - 4 x 0.063
Pulgadas

Información de producto

DUROSET[®] — La versátil y robusta para un mayor rendimiento

La cinta de sierra de metal duro DUROSET[®] en modelo triscado convence por su robustez y versatilidad tanto en las potentes sierras de cinta mecánicas bi-metálicas antiguas como en las modernas sierras de cinta mecánicas de metal duro. Con ella se puede aumentar el rendimiento hasta un 50 % en comparación con las cintas de sierra de bimetálicas estándar.

Aplicaciones

- Todos los aceros, superficies forjadas y descascarilladas
- Hierro fundido y bronce de aluminio
- También indicada para materiales bonificados con una resistencia a la tracción superior a 1000N/mm²
- Materiales macizos y tubos de pared gruesa

Ventajas

- Uso universal en sierras de cinta mecánicas estándar (sin paquete de metal duro)

- Incremento significativo de la productividad del parque de maquinaria
- Diseño robusto para una elevada resistencia al desgaste
- Funcionamiento con menos vibraciones y más silencioso

Características

- Dientes triscados con ángulo de ataque positivo y paso de dientes variable
- Distribución de virutas seccional optimizada

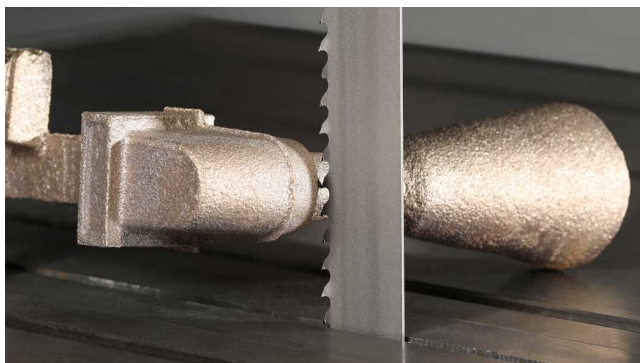
Vista general de materiales



- Aceros de cementación, Aceros para muelles y aceros para cojinetes de bolas
- Aceros resistentes al óxido y al ácido (ferríticos)
- Aleaciones a base de níquel
- Aceros para nitruración, aceros rápidos y aceros para herramientas
- Titanio/aleaciones de titanio
- Aceros de construcción, aceros de embutición y aceros para mecanizado
- Aceros al carbono y aceros endurecidos
- Aceros endurecidos (más de 1000 N/mm² / 32 HRC)
- Aceros resistentes al óxido y a los ácidos (austeníticos)
- Aceros dúplex y aceros resistentes al calor
- Fundición de hierro
- Bronces de aluminio

DUROSET® NE

Hoja de sierra de cinta con triscado para metales no ferrosos



⚙ Nivel de producto 2

🦷 Diente en garra

● Materiales macizos

Ancho de cinta 20 x 0,9 - 34 x 1,1mm

↕ Ancho de cinta 3/4 x 0.035 - 1-3/8 x 0.042
Pulgadas

Información de producto

DUROSET® NE – La versión especial triscada para metales no ferrosos

La cinta de sierra de metal duro ha sido desarrollada especialmente por WIKUS para aplicaciones de fundición para el aserrado de metales no ferrosos. Conviene especialmente en cortes de contornos y radios en mazarotas y rebabas de fundición, que se realizan con avance manual.

Como es natural, la cinta de sierra también demuestra su eficacia en el funcionamiento automático. Gracias a su gran superficie de apoyo, logra un rendimiento de corte superior que se nota incluso en condiciones cambiantes.

Aplicaciones

- Cortes de contornos y radios en metales no ferrosos
- Avance automático y, sobre todo, manual
- Herramienta de aserrado óptima para el mecanizado manual de piezas de fundición

Ventajas

- Alto rendimiento de corte que aumenta la productividad
- Resistencia muy alta contra el desgaste abrasivo
- Gran superficie de apoyo incluso en condiciones de oscilación

Características

- Triscado extraancho para cortes de contornos y radios en metales no ferrosos
- Borde de corte de metal duro específico de geometría especial para fundiciones
- Dientes trapezoidales rectificadas con ángulo de ataque positivo

Datos técnicos

Dimensiones		Paso de diente en dientes por pulgada (dpp)	
Ancho x espesor			
mm	pulgadas	3	2
20 x 0,80	3/4 x 0,032	K	
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K	
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K
Sección de corte	[mm]	120-200	200-400
	[pulgadas]	4,7-7,9	7,9-15,7

K = Diente en garra

Vista general de materiales



- Aluminio/aleaciones de aluminio
- Metales no ferrosos

FUTURA[®] SN

El especialista para „dureza superficial y núcleo blando“



⚙ Nivel de producto S

🔪 Forma del diente TSN

● Materiales macizos

Ancho de cinta 27 x 0,9 - 67 x 1,6mm

↕ Ancho de cinta 1-1/16 x 0.035 - 2-5/8 x 0.063
Pulgadas

Información de producto



El especialista para „dureza superficial y núcleo blando“

Aplicación

- Componentes endurecidos en superficie y piezas cromadas duras.
- Para aceros endurecidos hasta 65 HRC, acero al manganeso con alto contenido de carbono

Ventajas

- Materiales endurecidos mecanizados mediante corte
- Buenas tasas de corte y buena calidad de la superficie de corte.
- Mayor eficiencia debido a la alta vida útil de la cinta.

Características

- Geometría especial optimizada con ángulo de corte negativo
- Diente trapezoidal sin triscado

Datos técnicos

Dimensiones		Paso de diente en dientes por pulgada (dpp)	
Ancho x espesor			
mm	pulgadas	3 - 4	2 - 3
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	TSN	
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	TSN	TSN
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	TSN	TSN
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		TSN
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063		TSN
Sección de corte	[mm]	20-150	130-200
	[pulgadas]	0,8-5,9	5,1-7,9

TSN = Forma del diente TSN

MEJORA: La nueva generación de producto de WIKUS especialmente desarrollada FUTURA® SN demuestra su efectividad de forma inmediata. Aumento de la vida de la herramientas hasta dos veces superior en comparación a la versión anterior gracias a su geometría del diente optimizada

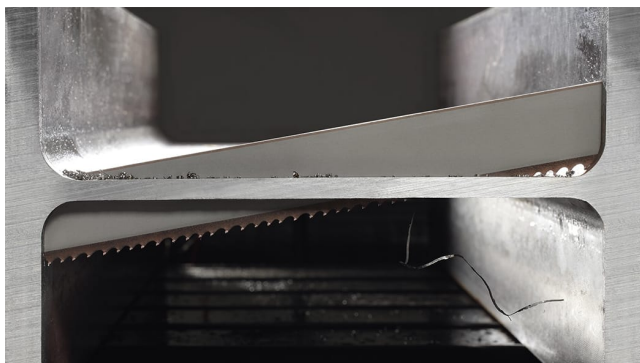
Vista general de materiales



- Endurecido por inducción & Partes cromadas

PROFIDUR[®]

La hoja de sierra de cinta profesional con recubrimiento para perfiles



- ⬆ Nivel de producto 3
- 🔪 Diente trapezoidal
- Perfiles
- ↕ Ancho de cinta 54 x 1,3 - 67 x 1,6mm

Información de producto



La hoja de sierra de cinta profesional con recubrimiento para perfiles

Aplicación

- Vigas y perfiles
- Perfecta para aceros de construcción.

Ventajas

- Aumento de la capacidad mediante el máximo rendimiento de corte y la vida útil de la hoja de sierra de cinta.
- Viruta corta y cortes precisos
- Reducción considerable de la emisión de ruido

Características

- Geometría de diente patentada para canal de corte interrumpido
- Dientes robusto de metal duro con recubrimiento especial

Datos técnicos

Dimensiones		Paso de diente en dientes por pulgada (dpp)	
Ancho x espesor			
mm	pulgadas	3 - 4	2 - 3
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		T
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	T	T
Sección de corte	[mm]	90-150	150-270
	[pulgadas]	3,5-5,9	5,9-10,6

T = Diente trapezoidal

Vista general de materiales



- Aceros de cementación, Aceros para muelles y aceros para cojinetes de bolas
- Aceros para nitruración, aceros rápidos y aceros para herramientas
- Aceros de construcción, aceros de embutición y aceros para mecanizado
- Aceros al carbono y aceros endurecidos
- Fundición de hierro

ARION[®] FG

La clase reina del aserrado con cinta



- ⬆ Nivel de producto S
- ⚙ Diente trapezoidal
- Materiales macizos
- ↕ Ancho de cinta 54 x 1,1 - 100 x 1,1mm

Datos técnicos

Dimensiones		Paso de diente en dientes por pulgada (dpp)					
Ancho x espesor							
mm	pulgadas	3 - 4	2 - 3	1,7 - 2	1,4 - 2	1 - 1,4	0,7 - 1
54 x 1,10	2-1/8 x 0,042	T	T	T	T		
67 x 1,10	2-5/8 x 0,042		T	T	T	T	
80 x 1,10	3-1/8 x 0,042				T	T	
100 x 1,10	4 x 0,042		T		T		T
Sección de corte	[mm]	90-150	130-250	200-300	250-500	500-800	800-2000
	[pulgadas]	3,5-5,9	5,1-9,8	7,9-11,8	9,8-19,7	19,7-31,5	31,5-78,7

T = Diente trapezoidal

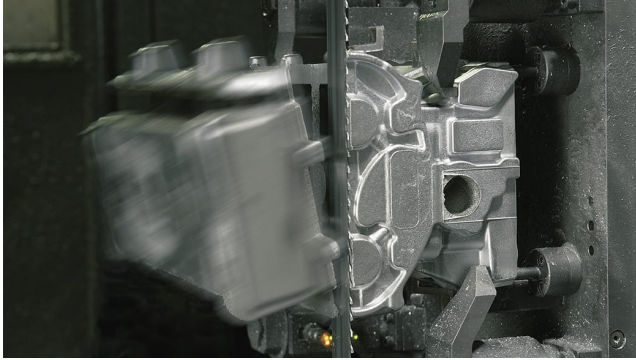
Vista general de materiales



- Aceros de cementación, Aceros para muelles y aceros para cojinetes de bolas
- Aceros para nitruración, aceros rápidos y aceros para herramientas
- Aceros de construcción, aceros de embutición y aceros para mecanizado
- Aceros al carbono y aceros endurecidos
- Fundición de hierro

FUTURA[®] NE

El best-seller de alto rendimiento para metales no ferrosos



⬆ Nivel de producto 3

⚙ Diente trapezoidal

● Materiales macizos

Ancho de cinta 27 x 0,9 - 80 x 1,6mm

↕ Ancho de cinta 1-1/16 x 0.035 - 3-1/8 x 0.063
Pulgadas

Información de producto

El best-seller de alto rendimiento para metales no ferrosos

Aplicación

- Moldes de aluminio y fundición a presión, lingotes de aluminio y productos de mecanizado de aluminio.
- Aleaciones de cobre y cobre

Ventajas

- Bajos tiempos de corte y productividad sobresaliente debido al alto rendimiento de corte
- Bajo nivel de mediciones debido a una calidad de superficie óptima
- Fiabilidad del proceso de corte por alta resistencia a la abrasión.

Características

- Dientes de metal duro específico para evitar la abrasión.
- Diente trapezoidal con ángulo de corte positivo
- División óptima de la viruta para rendimiento y una buena calidad de superficie

Datos técnicos (1/2)

Dimensiones		Paso de diente en dientes por pulgada (dpp)					
Ancho x espesor		variable					constant
mm	pulgadas	3 - 4	2 - 3	1,4 - 2	0,85 - 1,15	0,7 - 1	3
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	T					T
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	T	T	T			
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050		T	T			
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050			T			
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063			T	T		
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			T			
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063				T	T	
Sección de corte	[mm]	80-170	150-300	290-550	700-1400	900-2000	120-200
	[pulgadas]	3,1-6,7	5,9-11,8	11,4-21,6	27,6-55,1	35,4-78,7	4,7-7,9

T = Diente trapezoidal

Datos técnicos (2/2)

Dimensiones		Paso de diente en dientes por pulgada (dpp)
Ancho x espesor		constant
mm	pulgadas	2
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	T
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	T
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050	
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063	
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063	
Sección de corte	[mm] [pulgadas]	200-400 7,9-15,7

T = Diente trapezoidal

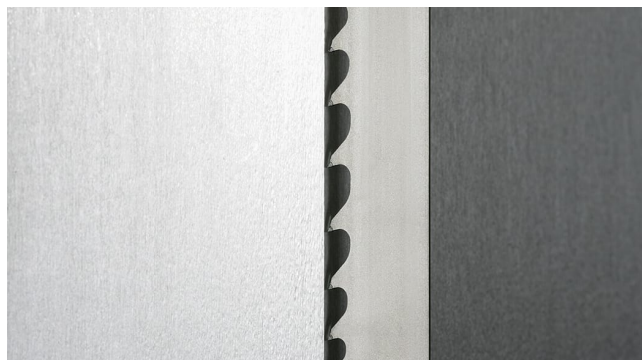
Vista general de materiales



- Aluminio/aleaciones de aluminio
- Metales no ferrosos

ECODUR®

La cinta de sierra económica para fundiciones no ferrosas



⬆ Nivel de producto 2

🔍 Diente trapezoidal

● Materiales macizos

Ancho de cinta 13 x 0,8 - 54 x 1,6mm

↕ Ancho de cinta 1/2 x 0.032 - 2-1/8 x 0.063
Pulgadas

Información de producto

ECODUR® — La cinta de sierra económica para fundiciones no ferrosas

Los materiales de aluminio, cobre y otros metales no ferrosos, así como sus aleaciones, plantean grandes exigencias al mecanizado. El procesamiento de grandes cantidades en las fundiciones requiere una separación precisa, a menudo automatizada, de mazarotas y bebederos.

Para poder mecanizar piezas de fundición de forma económica en estas aplicaciones, WIKUS ha desarrollado la cinta de sierra Ecodur®. La cinta de sierra de metal duro está dotada de bordes de corte de metal duro específico, perfectamente adaptados a las exigencias de los metales no ferrosos y sus aleaciones.

Gracias a los dientes trapezoidales rectificados con ángulo de ataque positivo, la cinta de sierra de metal duro corta materiales macizos de forma limpia y rápida.

Los cortos tiempos de corte se traducen en un notable aumento de la productividad. A ello contribuye también la alta calidad superficial de las superficies de corte, que solo hacen necesario un ligero repaso.

Aplicaciones

- Bebederos y mazarotas en piezas fundidas no ferrosas
- Materiales macizos o perfiles de aluminio y aleaciones de aluminio
- Materiales macizos o perfiles de cobre y aleaciones de cobre
- Barras redondas, bloques y placas de precisión de aluminio

Ventajas

- Excelente relación calidad-precio
- Alta productividad gracias a los breves tiempos de corte
- Borde de corte de metal duro con gran resistencia al desgaste abrasivo y, por tanto, larga vida útil
- Buena superficie de corte para un trabajo de repaso mínimo

Características

- Bordes de corte de metal duro específico contra el desgaste por abrasión

- Dientes trapezoidales rectificados con ángulo de ataque positivo y, en consecuencia, corte limpio y rápido de materiales macizos
- Distribución de virutas patentada para una alta productividad y vida útil y una buena calidad de la superficie de corte

Datos técnicos

Dimensiones		Paso de diente en dientes por pulgada (dpp)				
Ancho x espesor		variable				constant
mm	pulgadas	3 - 4	2 - 3	1,4 - 2	0,85 - 1,15	3
13 x 0,65	1/2 x 0,025					T
13 x 0,80	1/2 x 0,032	T				
20 x 0,80	3/4 x 0,032	T				
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	T	T			
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	T	T	T		
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	T	T	T		
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		T	T		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		T	T	T	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			T		
Sección de corte	[mm]	80-170	150-300	250-500	700-1400	120-200
	[pulgadas]	3,1-6,7	5,9-11,8	9,8-19,7	27,6-55,1	4,7-7,9

T = Diente trapezoidal

Vista general de materiales



- Aluminio/aleaciones de aluminio
- Metales no ferrosos

TCTYRE[®]

La cinta de sierra especial para materiales compuestos de caucho y metal



- ⚙ Nivel de producto S
- 🔪 Diente trapezoidal
- 🔵 Neumáticos
- ↕ Ancho de cinta 27 x 0,9 - 54 x 1,6mm

Información de producto

TCTYRE[®] – La cinta de sierra especial para materiales compuestos de caucho y metal

Los compuestos de caucho y metal se utilizan principalmente como material para neumáticos de vehículos y cables revestidos. WIKUS ha desarrollado la cinta de sierra de metal duro TCTYRE[®] especialmente para cortar este tipo de combinaciones de materiales.

La cinta de sierra TCTYRE[®] ofrece un servicio fiable en el control de calidad, por un lado, en la fabricación de artículos hechos de compuestos de caucho, como los utilizados en neumáticos de automóviles, camiones, tractores e incluso grandes máquinas. Las superficies de corte limpias y rectas de la cinta de sierra convencerán durante el control de calidad.

Otro campo de aplicación es la trituración y el reciclado de neumáticos usados y cables desechados. La trituración del material de desecho es el requisito previo para recuperar los metales contenidos e llevar el caucho a un proceso de reciclado posterior.

Aplicaciones

- Para analizar la calidad de neumáticos de todo tipo
- Para la trituración económica de materiales compuestos de caucho

Ventajas

- Vida útil muy larga y alto rendimiento de corte incluso con neumáticos más grandes que la media
- Corte con pocas vibraciones gracias al paso de dientes variable
- Superficie de corte muy buena y limpia para el análisis de calidad directo

Características

- Borde de corte de metal duro con alta resistencia al desgaste
- Geometría de borde de corte optimizada con paso de dientes variable para una reducción significativa de la fuerza de corte.

Datos técnicos

Dimensiones		Paso de diente en dientes por pulgada (dpp)	
Ancho x espesor			
mm	pulgadas	3 - 4	2 - 3
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	T	T
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	T	T
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	T	T
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		T
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		T
Sección de corte	[mm] [pulgadas]	90-150 3,5-5,9	150-270 5,9-10,6

T = Diente trapezoidal

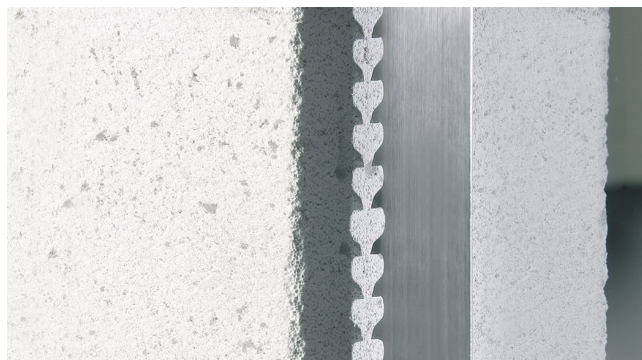
Vista general de materiales



- Neumáticos

TCT®

La cinta de sierra para materiales minerales



- ⚙ Nivel de producto S
- 🔪 Diente estándar o de garra
- Materiales macizos
- ↕ Ancho de cinta 13 x 0,8 - 41 x 1,3mm

Información del producto

TCT® – Das Sägeband für mineralische Werkstoffe

En algunos segmentos industriales, como el de la construcción, es frecuente encontrar materiales o combinaciones de materiales difíciles de aserrar. Con dientes de sierra de metal duro muy resistentes al desgaste, la TCT® cumple los requisitos especiales gracias al material de corte abrasivo. Además, la cinta de sierra de metal duro permite realizar, hasta cierto punto, cortes de radios y contornos, necesarios para las formas redondas.

TCT® se desarrolló especialmente para cortar materiales de construcción minerales sólidos. Los materiales suelen tener una sección transversal rectangular que se puede procesar perfectamente con la cinta de sierra. Los elementos de construcción cortados con precisión, con bordes de corte limpios y rectos o con los cortes de contorno deseados, contribuyen así a una alta productividad en la obra.

Aplicaciones

- Hormigón celular y poroso, grafito

- Materiales aislantes como lana de vidrio y lana mineral
- PRFV y PRFC (plástico reforzado con fibra de vidrio o de carbono)

Ventajas

- Extremadamente resistente al desgaste abrasivo
- Alto rendimiento de corte
- Menor juego de corte
- También para corte en seco

Características

- Bordes de corte de metal duro con excelente resistencia al desgaste
- Geometría de dientes rectificados con gran precisión
- Paso de dientes constante para material macizo

Datos técnicos

Dimensiones		Paso de diente en dientes por pulgada (dpp)			
Ancho x espesor					
mm	pulgadas	4	3	2	1,25
13 x 0,80	1/2 x 0,032	S			
20 x 0,80	3/4 x 0,032	S	K		
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	S	K, S	K, S	
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		K, S	K	
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050		K	K	K
Sección de corte	[mm]	80-120	120-200	200-400	300-800
	[pulgadas]	3,1-4,7	4,7-7,9	7,9-15,7	11,8-31,5

S = Diente estándar

K = Diente en garra

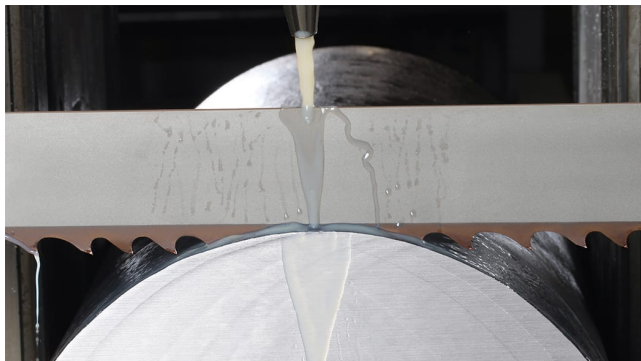
Vista general de materiales



- Carbón sintetizado, grafito
- Materiales minerales para la construcción

DUROSET[®] PREMIUM

La hoja de sierra de cinta universal con recubrimiento



⚙ Nivel de producto 2

🔪 Diente en garra

● Materiales macizos

Ancho de cinta 34 x 1.1 - 80 x 1.6mm

↕ Ancho de cinta 1-3/8 x 0.042 - 3-1/8 x 0.063
Pulgadas

Datos técnicos

Dimensiones		Paso de diente en dientes por pulgada (dpp)			
Ancho x espesor					
mm	pulgadas	1,8 - 2,5	1,4 - 1,8	1 - 1,4	0,7 - 1
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K			
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K			
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	K			
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063		K	K	
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063			K	K
Sección de corte	[mm]	180-350	300-700	500-1000	900-2000
	[pulgadas]	7,1-13,8	11,8-27,5	19,7-39,4	35,4-78,7

K = Diente en garra

Vista general de materiales



- Aceros de cementación, Aceros para muelles y aceros para cojinetes de bolas
- Aceros resistentes al óxido y al ácido (ferríticos)
- Aleaciones a base de níquel
- Aceros para nitruración, aceros rápidos y aceros para herramientas
- Titanio/aleaciones de titanio
- Aceros de construcción, aceros de embutición y aceros para mecanizado
- Aceros al carbono y aceros endurecidos
- Aceros endurecidos (más de 1000 N/mm² / 32 HRC)
- Aceros resistentes al óxido y a los ácidos (austeníticos)
- Aceros dúplex y aceros resistentes al calor
- Fundición de hierro
- Bronces de aluminio

TAURUS®

La cinta de sierra económica para principiantes con excelentes características



⬆ Nivel de producto 1

🔍 Diente trapezoidal

● Materiales macizos

Ancho de cinta 27 x 0.9 - 80 x 1.6mm

↕ Ancho de cinta 1-1/16 x 0.035 - 3-1/8 x 0.063
Pulgadas

Información de producto



TAURUS® — La cinta de sierra económica para principiantes con excelentes características

¿Calidad superior y una buena relación precio-rendimiento? ¡Eso es TAURUS®!

Una cinta de sierra de metal duro adecuada para cortar material macizo de todos los aceros y metales no ferrosos y que también se puede utilizar para máquinas sin paquete de metal duro: una cinta de sierra muy versátil para materiales que ya no se pueden aserrar con bimetálico.

TAURUS® es económica y, no obstante, ofrece todas las características necesarias para un aserrado eficiente. La innovadora geometría de dientes y el acreditado material de corte de metal duro garantizan una buena calidad superficial y minimizan el trabajo de repaso.

Aplicaciones

- Todos los aceros y metales no ferrosos
- Materiales macizos

Ventajas

- Económica cinta de sierra de metal duro con numerosas posibilidades de aplicación
- Indicada también para sierras de cinta mecánicas sin paquete de metal duro
- Incremento de la productividad en caso de cuellos de botella de capacidad
- Menos trabajo de rectificado posterior gracias a la buena calidad de la superficie de corte

Características

- Innovadora geometría de dentado
- Material de corte de metal duro probado
- Alto rendimiento de corte gracias a los dientes trapezoidales con ángulo de ataque positivo
- Paso de dientes variable

Datos técnicos

Dimensiones		Paso de diente en dientes por pulgada (dpp)					
Ancho x espesor							
mm	pulgadas	3 - 4	2 - 3	1,7 - 2	1,4 - 2	1 - 1,4	0,7 - 1
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	T					
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	T	T				
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	T	T	T	T		
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050	T	T	T	T		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	T	T	T	T		
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			T	T	T	
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063					T	T
Sección de corte	[mm]	80-170	150-300	250-370	290-550	500-1000	900-2000
	[pulgadas]	3,1-6,7	5,9-11,8	9,8-14,6	11,4-21,6	19,7-39,4	35,4-78,7

T = Diente trapezoidal

Vista general de materiales



- Aceros de cementación, Aceros para muelles y aceros para cojinetes de bolas
- Aceros resistentes al óxido y al ácido (ferríticos)
- Aleaciones a base de níquel
- Aceros para nitruración, aceros rápidos y aceros para herramientas
- Titanio/aleaciones de titanio
- Aceros de construcción, aceros de embutición y aceros para mecanizado
- Aceros al carbono y aceros endurecidos
- Aceros endurecidos (más de 1000 N/mm² / 32 HRC)
- Aceros resistentes al óxido y a los ácidos (austeníticos)
- Aceros dúplex y aceros resistentes al calor
- Fundición de hierro
- Aluminio/aleaciones de aluminio
- Bronces de aluminio
- Metales no ferrosos

TAURUS® PREMIUM

La cinta de sierra para principiantes con revestimiento de material duro



⚙ Nivel de producto 1

🔍 Diente trapezoidal

● Materiales macizos

Ancho de cinta 34 x 1.1 - 67 x 1.6mm

↕ Ancho de cinta 1-3/8 x 0.042 - 2-5/8 x 0.063
Pulgadas

Información de producto

TAURUS® PREMIUM — La cinta de sierra para principiantes con revestimiento de material duro

La cinta de sierra TAURUS® PREMIUM es la solución económica para una amplia gama de aplicaciones. La hoja de sierra de metal duro con recubrimiento de material duro se caracteriza por la posibilidad de aumentar el rendimiento de corte en aprox. un 20 %, así como por una vida útil considerablemente mayor.

El revestimiento adicional del dorso de la cinta reduce la fricción. Además, la hoja de sierra de cinta es ideal para los recién iniciados en las aplicaciones de metal duro, ya que no es necesario un cambio de cinta al cambiar de material.

Aplicaciones

- Todos los aceros
- Materiales macizos
- aleaciones de aluminio
- metales no ferrosos
- hierro fundido

Ventajas

- Alto rendimiento de corte y excelente superficie de corte
- Larga vida útil, lo que reduce los tiempos de inactividad
- Funcionamiento con menos vibraciones y más silencioso
- ideal para recién iniciados con altos requisitos de rendimiento y vida útil

Características

- Bordes de corte de metal duro con revestimiento de material duro
- Dorso de la cinta con revestimiento adicional que reduce la fricción
- Innovadora geometría de dentado
- Alto rendimiento de corte gracias a los dientes trapezoidales con ángulo de ataque positivo
- Paso de dientes variable

Datos técnicos

Dimensiones		Paso de diente en dientes por pulgada (dpp)			
Ancho x espesor					
mm	pulgadas	3 - 4	2 - 3	1,7 - 2	1,4 - 2
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	T	T		
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	T	T	T	T
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		T	T	
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		T	T	T
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063				T
Sección de corte	[mm]	80-170	150-300	250-370	290-550
	[pulgadas]	3,1-6,7	5,9-11,8	9,8-14,6	11,4-21,6

T = Diente trapezoidal

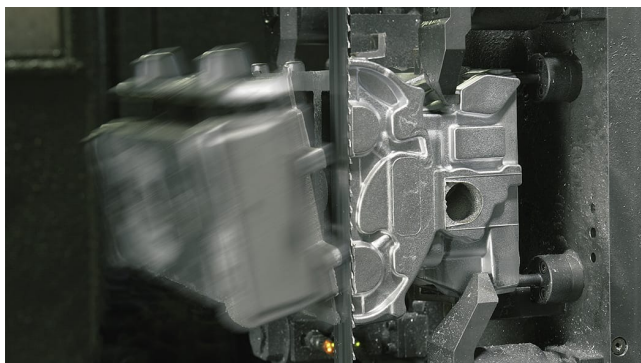
Vista general de materiales



- Aceros de cementación, Aceros para muelles y aceros para cojinetes de bolas
- Aceros resistentes al óxido y al ácido (ferríticos)
- Aleaciones a base de níquel
- Aceros para nitruración, aceros rápidos y aceros para herramientas
- Titanio/aleaciones de titanio
- Aceros de construcción, aceros de embutición y aceros para mecanizado
- Aceros al carbono y aceros endurecidos
- Aceros endurecidos (más de 1000 N/mm² / 32 HRC)
- Aceros resistentes al óxido y a los ácidos (austeníticos)
- Aceros dúplex y aceros resistentes al calor
- Fundición de hierro
- Aluminio/aleaciones de aluminio
- Bronces de aluminio
- Metales no ferrosos

FUTURA[®] NE RS

El best-seller de alto rendimiento con pérdida material reducido para metales no ferrosos



⚙ Nivel de producto 3

🔪 Diente trapezoidal

● Materiales macizos

Ancho de cinta 41 x 1.3 - 80 x 1.1mm

↕ Ancho de cinta 1-5/8 x 0.050 - 3-1/8 x 0.042
Pulgadas

Información de producto



El best-seller de alto rendimiento con pérdida material reducido para metales no ferrosos

Aplicación

- Corte de lingotes de aluminio, producción de placas de aluminio

Ventajas

- Rendimiento de corte extremo por reducción de volumen de corte
- Output elevado por reducción de carga de trabajo
- Superficie de corte perfecta para rectificado menor.

Características

- Rectificado especial para canal de corte reducido
- Diente trapezoidal con ángulo de corte positivo
- División óptima de la viruta para rendimiento y una buena calidad de superficie

Datos técnicos

Datos técnicos

Dimensiones		Paso de diente en dientes por pulgada (dpp)			
Ancho x espesor					
mm	pulgadas	1,4 - 2	1 - 1,4	0,85 - 1,15	0,7 - 1
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	T			
54 x 1,10	2-1/8 x 0,042		T		
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050	T			
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063			T	T
80 x 1,10	3-1/8 x 0,042	T			
Sección de corte	[mm]	290-550	500-1000	700-1400	900-2000
	[pulgadas]	11,4-21,6	19,7-39,4	27,6-55,1	35,4-78,7

T = Diente trapezoidal

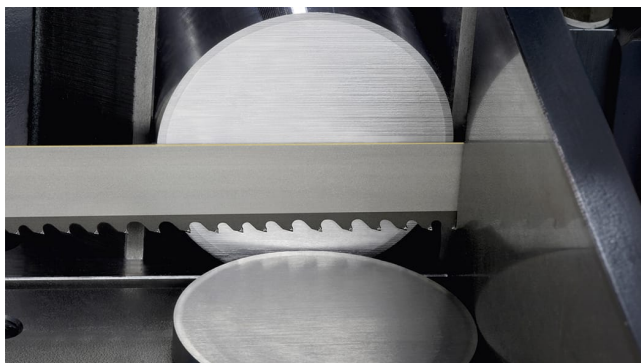
Vista general de materiales



- Aluminio/aleaciones de aluminio
- Metales no ferrosos

FUTURA[®] PREMIUM SN

El especialista con revestimiento de material duro para los casos más difíciles



⚙ Nivel de producto S

🔪 Forma del diente TSN

● Materiales macizos

Ancho de cinta 27 x 0.9 - 41 x 1.3mm

↕ Ancho de cinta 1-1/16 x 0.035 - 1-5/8 x 0.050
Pulgadas

Información de producto

El especialista con revestimiento de material duro para los casos más difíciles

Aplicación:

- Piezas de trabajo endurecidas y cromadas.
- A través de aceros endurecidos hasta 65 HRC, acero al manganeso

Ventajas:

- Aumento considerable de la vida útil de la cinta.
- Alto poder de corte para aumentar la eficiencia
- Excelente calidad de acabado de la superficie

Características:

- Punta del diente de metal duro con alta resistencia al desgaste.
- Geometría especial optimizada con ángulo de corte negativo
- Recubrimiento adicional en el lomo de la cinta para disminuir la fricción

Datos técnicos

Dimensiones		Paso de diente en dientes por pulgada (dpp)
Ancho x espesor		
mm	pulgadas	3 - 4
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	TSN
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	TSN
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	TSN
Sección de corte	[mm] [pulgadas]	20-150 0,8-5,9

TSN = Forma del diente TSN

Vista general de materiales



- Endurecido por inducción & Partes cromadas

MARADUR®

La opción económica para introducirse en el mundo del metal duro WIKUS para materiales macizos y tubos de pared gruesa



- ⚙ Nivel de producto 1
- 🔪 Diente de garra
- Material macizo
- ⚖ Anchura 27 x 0,90 – 80 x 1,60 mm
Anchura 1-1/16 x 0.035 – 3-1/8 x 0.063 Inch

Información de producto

MARADUR®: la opción económica para introducirse en el mundo del metal duro WIKUS para materiales macizos y tubos de pared gruesa

Descubra MARADUR®: la nueva y versátil sierra de cinta de metal duro para introducirse en el mundo del metal duro WIKUS

MARADUR® destaca por su flexibilidad en el mecanizado de aceros de construcción, aceros para herramientas y aceros endurecidos, y es adecuado tanto para el mecanizado de materiales macizos como de tubos de pared gruesa.

Gracias a las técnicas de producción más avanzadas, MARADUR® ofrece muchas ventajas:

- **Sin costes de inversión en su maquinaria:** se puede utilizar también en máquinas sin paquete de metal duro y con menor potencia de accionamiento.
- **Dentado triscado de alta precisión:** garantiza unos cortes limpios y precisos.

- **Geometría de filo de corte innovadora y de precisión:** para un alto rendimiento de corte.

Los dientes de sierra especialmente triscados hacen que MARADUR® se pueda utilizar en casi todas las máquinas, por lo que incluso los clientes que hayan utilizado hasta ahora sierras de cinta bimetálicas podrán aprovechar las ventajas de las sierras de cinta de metal duro a un precio atractivo.

Con MARADUR® se beneficiará de la alta calidad constante de las herramientas «Made in Germany», que le ofrece fiabilidad en el proceso de serrado, y a un precio justo.

Ámbitos de aplicación

Aplicaciones:

- Materiales macizos y tubos de pared gruesa
- Aceros de construcción, aceros para herramientas y aceros endurecidos

Ventajas:

- Mayor rendimiento que una sierra de cinta bimetálica y, por tanto, el producto ideal para introducirse en la gama de metal duro
- Uso flexible y larga vida útil con diferentes aceros

- Funcionamiento con bajas vibraciones y más silencioso
- Metal duro resistente y, por tanto, filos de corte robustos que también pueden soportar fuerzas superiores
- Menor tiempo de preparación gracias a una mayor vida útil y durabilidad en comparación con los productos bimetálicos clásicos

Características:

- Metal duro con geometría de dentado triscado para su uso en prácticamente todas las máquinas, incluso sin paquete de metal duro
- Innovadora geometría de filo de corte con rectificado de precisión
- Ángulo de desprendimiento positivo para reducir las fuerzas de corte

Datos técnicos

Dimensiones		Paso de diente en dientes por pulgada (dpp)				
Ancho x espesor						
mm	pulgadas	2,5 - 3,4	1,8 - 2,5	1,4 - 1,8	1 - 1,4	0,7 - 1
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K	K			
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K			
41 x 1,30	1-5/8 x 0,042	K	K	K		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		K	K	K	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			K	K	K
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063				K	K
Sección de corte	[mm]	80-170	150-300	250-550	500-1000	700-1400
	[pulgadas]	3,1-6,7	5,9-11,8	9,8-21,6	19,7-39,4	27,6-55,1

K = Diente en garra

También disponible con triscado ancho por un coste adicional

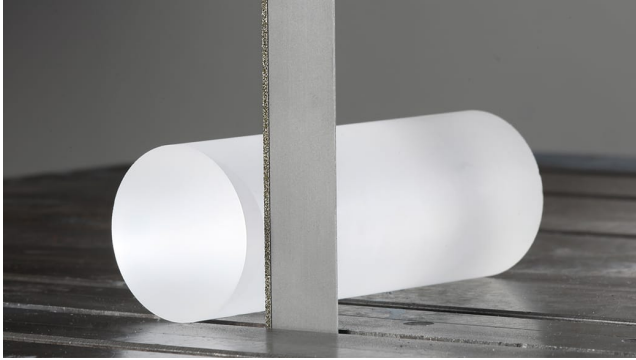
Vista general de materiales



- Aceros de cementación, Aceros para muelles y aceros para cojinetes de bolas
- Aceros resistentes al óxido y al ácido (ferríticos)
- Aceros para nitruración, aceros rápidos y aceros para herramientas
- Aceros de construcción, aceros de embutición y aceros para mecanizado
- Aceros al carbono y aceros endurecidos
- Aceros endurecidos (más de 1000 N/mm² / 32 HRC)
- Aceros resistentes al óxido y a los ácidos (austeníticos)
- Fundición de hierro

DIAGRIT® K

La hoja de sierra de cinta revestida de diamante continuo



- ⚙ Nivel de producto 2
- ↕ Ancho de cinta 10 x 0,5 - 100 x 1,1mm
Ancho de cinta 3/8 x 0.020 - 4 x 0.042 Inch
- ⦿ Piezas de trabajo pequeñas
- 💎 Revestimiento de diamante continuo

Información de producto

La hoja de sierra de cinta recubierta de diamante continuo

Aplicación

- Vidrio, grafito, grafito de alto rendimiento, cerámica, silicio
- Diferentes hormigones, plástico reforzado con fibra de carbono, materiales sinterizados, piedra virgen
- Piezas de pequeñas dimensiones

Ventajas

- Sin rebabas en los bordes del contorno
- Poco trabajo de acabado gracias a buenas superficies de corte.

Características

- Recubrimiento de diamante continuo en el borde de la banda
- Material de soporte de acero templado aleado.

Datos técnicos (1/2)

Dimensiones	
Ancho x espesor	
mm	pulgadas
10 x 0,50	3/8 x 0,020
13 x 0,50	1/2 x 0,020
13 x 0,65	1/2 x 0,025
16 x 0,50	5/8 x 0,020
20 x 0,50	3/4 x 0,020
20 x 0,80	3/4 x 0,032
27 x 0,50	1-1/16 x 0,020
27 x 0,70	1-1/16 x 0,028
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042
41 x 0,50	1-5/8 x 0,020
41 x 0,80	1-5/8 x 0,032
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050
50 x 0,90	2 x 0,035
54 x 1,10	2-1/8 x 0,042
67 x 0,70	2-5/8 x 0,028

Tamaños de grano: D64, D91, D126, D151, D181, D252, D301, D356, D426, D501, D601, D711

Dimensiones de cinta alternativas bajo demanda.

Datos técnicos (2/2)

Dimensiones	
Ancho x espesor	
mm	pulgadas
80 x 0,90	3-1/8 x 0,035
80 x 1,10	3-1/8 x 0,042
100 x 0,90	4 x 0,035
100 x 1,10	4 x 0,042

Tamaños de grano: D64, D91, D126, D151, D181, D252, D301, D356, D426, D501, D601, D711

Dimensiones de cinta alternativas bajo demanda.

Vista general de materiales



- Silicio, vidrio, piedra natural

DIAGRIT[®] S

La hoja de sierra de cinta segmentada con revestimiento de diamante



- ⚙ Nivel de producto 2
- ↕ Ancho de cinta 10 x 0,5 - 100 x 1,1mm
Ancho de cinta 3/8 x 0.020 - 4 x 0.042 Inch
- ⦿ Piezas de trabajo de tamaño medio
- 💎 Revestimiento de diamante segmentado

Información de producto

La hoja de sierra de cinta segmentada con recubrimiento de diamante

Aplicación

- Vidrio, grafito, grafito de alto rendimiento, cerámica, silicio
- Diferentes hormigones, plástico reforzado con fibra de carbono, materiales sinterizados, piedra virgen
- Piezas de medianas dimensiones

Ventajas

- Mayor poder de corte
- Geometría de recubrimiento individual
- Poco trabajo de acabado bajo gracias a buenas superficies de corte.

Características

- Recubrimiento de diamante segmentado en el borde de la banda
- Material de soporte de acero templado aleado.

Datos técnicos (1/2)

Dimensiones	
Ancho x espesor	
mm	pulgadas
10 x 0,50	3/8 x 0,020
13 x 0,65	1/2 x 0,025
16 x 0,50	5/8 x 0,020
20 x 0,50	3/4 x 0,020
20 x 0,80	3/4 x 0,032
27 x 0,50	1-1/16 x 0,020
27 x 0,70	1-1/16 x 0,028
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042
41 x 0,50	1-5/8 x 0,020
41 x 0,80	1-5/8 x 0,032
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050
50 x 0,90	2 x 0,035
67 x 0,70	2-5/8 x 0,028
80 x 0,90	3-1/8 x 0,035
80 x 1,10	3-1/8 x 0,042

Tamaños de grano: D64, D91, D126, D151, D181, D252, D301, D356, D426, D501, D601, D711

Dimensiones de cinta alternativas bajo demanda.

Datos técnicos (2/2)

Dimensiones	
Ancho x espesor	
mm	pulgadas
100 x 0,90	4 x 0,035
100 x 1,10	4 x 0,042

Tamaños de grano: D64, D91, D126, D151, D181, D252, D301, D356, D426, D501, D601, D711

Dimensiones de cinta alternativas bajo demanda.

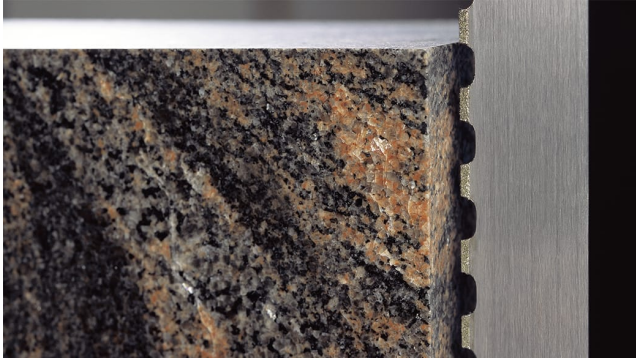
Vista general de materiales



- Silicio, vidrio, piedra natural

DIAGRIT® U

La hoja de sierra de cinta dentada y revestida de diamante



- Ⓐ Nivel de producto 2
- ⇕ Ancho de cinta 10 x 0,5 - 100 x 1,1mm
Ancho de cinta 3/8 x 0.020 - 4 x 0.042 Inch
- ⦿ Piezas de trabajo de gran tamaño
- 💎 Revestimiento de diamante interrumpido

Información de producto



La hoja de sierra de cinta dentada y recubierta de diamante

Aplicación

- Vidrio, grafito, grafito de alto rendimiento, cerámica, silicio
- Diferentes hormigones, plástico reforzado con fibra de carbono, materiales sinterizados, piedra virgen
- Piezas de grandes dimensiones

Ventajas

- Gran garganta para evacuar la viruta del material.
- Geometría segmentada individual (diente especial)
- Tiempo de corte corto debido a un excelente poder de corte

Características

- Segmentos sobresalientes con recubrimiento de diamante a diferentes distancias.
- Material de soporte de acero templado aleado.

Datos técnicos (1/2)

Dimensiones		Paso de diente en dientes por pulgada (dpp)				
Ancho x espesor		variable			constant	
mm	pulgadas	30 - 30	20 - 20	12 - 12	8	6
10 x 0,50	3/8 x 0,020					x
13 x 0,50	1/2 x 0,020				x	
13 x 0,65	1/2 x 0,025				x	
16 x 0,50	5/8 x 0,020				x	
20 x 0,80	3/4 x 0,032				x	
27 x 0,50	1-1/16 x 0,020			x		
27 x 0,70	1-1/16 x 0,028	x		x		
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035			x		
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		x			
41 x 0,50	1-5/8 x 0,020		x			
41 x 0,80	1-5/8 x 0,032		x			
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050		x			
50 x 0,90	2 x 0,035		x			
54 x 1,10	2-1/8 x 0,042		x			
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063	x				
80 x 1,10	3-1/8 x 0,042			x		

Tamaños de grano: D64, D91, D126, D151, D181, D252, D301, D356, D426, D501, D601, D711

Dimensiones de cinta alternativas bajo demanda.

Datos técnicos (2/2)

Dimensiones		Paso de diente en dientes por pulgada (dpp)				
Ancho x espesor		variable			constant	
mm	pulgadas	30 - 30	20 - 20	12 - 12	8	6
100 x 0,90	4 x 0,035	x				
100 x 1,10	4 x 0,042	x		x		

Tamaños de grano: D64, D91, D126, D151, D181, D252, D301, D356, D426, D501, D601, D711

Dimensiones de cinta alternativas bajo demanda.

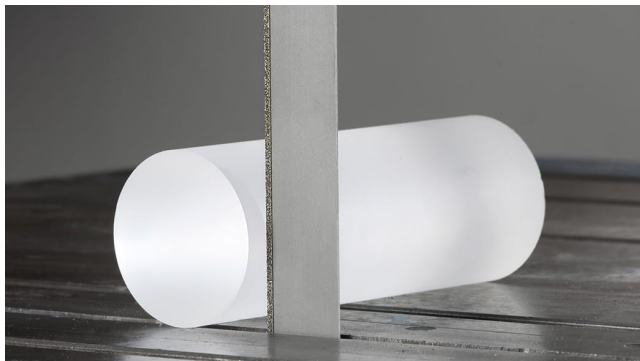
Vista general de materiales



- Silicio, vidrio, piedra natural

DIAGRIT® K VA

La hoja de sierra de cinta revestida de diamante continua con material de soporte inoxidable



- ⚙ Nivel de producto 2
- ↕ Ancho de cinta 13 x 0.5 - 100 x 1.1mm
Ancho de cinta 1/2 x 0.020 - 4 x 0.042 Inch
- ⦿ Piezas de trabajo pequeñas
- 💎 Revestimiento de diamante continuo

Información de producto

La hoja de sierra de cinta recubierta de diamante continuo con material de soporte inoxidable

Aplicación

- Vidrio, grafito, grafito de alto rendimiento, cerámica, silicio
- Diferentes hormigones, plástico reforzado con fibra de carbono, materiales sinterizados, piedra virgen
- Piezas de pequeñas dimensiones

Ventajas

- Posibilidad de utilizar lubricante sin aceite
- No hay corrosión del material de soporte durante un periodo largo de inactividad.
- Sin rebabas en los bordes del contorno
- Poco trabajo de acabado bajo gracias a buenas superficies de corte.

Características

- Recubrimiento de diamante continuo en el borde de la banda
- Material de soporte de acero especial inoxidable.

Datos técnicos

Dimensiones	
Ancho x espesor	
mm	pulgadas
13 x 0,50	1/2 x 0,020
20 x 0,50	3/4 x 0,020
20 x 0,80	3/4 x 0,032
27 x 0,50	1-1/16 x 0,020
41 x 0,50	1-5/8 x 0,020
41 x 0,80	1-5/3 x 0,032
54 x 0,50	2-1/8 x 0,020
60 x 0,50	2-1/3 x 0,020
80 x 1,10	3-1/8 x 0,042
100 x 1,10	4 x 0,042

Tamaños de grano: D64, D91, D126, D151, D181, D252, D301, D356, D426, D501, D601, D711

Dimensiones de cinta alternativas bajo demanda.

Vista general de materiales



- Silicio, vidrio, piedra natural

DIAGRIT® S VA

La hoja de sierra de cinta segmentada revestimiento de diamante con material de soporte inoxidable



- Ⓐ Nivel de producto 2
- ⇕ Ancho de cinta 13 x 0.5 - 100 x 1.1mm
Ancho de cinta 1/2 x 0.020 - 4 x 0.042 Inch
- Ⓢ Piezas de trabajo de tamaño medio
- 💎 Revestimiento de diamante segmentado

Información de producto

**La hoja de sierra de cinta segmentada
recubrimiento de diamante con material de
soporte inoxidable**

Aplicación

- Vidrio, grafito, grafito de alto rendimiento, cerámica, silicio
- Diferentes hormigones, plástico reforzado con fibra de carbono, materiales sinterizados, piedra virgen
- Piezas de medianas dimensiones

Ventajas

- Posibilidad de utilizar lubricante sin aceite
- No hay corrosión del material de soporte durante un periodo largo de inactividad.
- Mayor poder de corte
- Geometría de recubrimiento individual

Características

- Recubrimiento de diamante segmentado en el borde de la cinta
- Material de soporte de acero inoxidable especial.

Datos técnicos

Dimensiones	
Ancho x espesor	
mm	pulgadas
13 x 0,50	1/2 x 0,020
20 x 0,50	3/4 x 0,020
27 x 0,50	1-1/16 x 0,020
41 x 0,50	1-5/8 x 0,020
41 x 0,80	1-5/8 x 0,032
60 x 0,50	2-1/3 x 0,020
80 x 1,10	3-1/8 x 0,042
100 x 1,10	4 x 0,042

Tamaños de grano: D64, D91, D126, D151, D181, D252, D301, D356, D426, D501, D601, D711

Dimensiones de cinta alternativas bajo demanda.

Vista general de materiales



- Silicio, vidrio, piedra natural

DIAGRIT® U VA

La hoja de sierra de cinta dentada, revestida de diamante con material de soporte inoxidable



- Ⓐ Nivel de producto 2
- ↕ Ancho de cinta 13 x 0.5 - 80 x 1.1mm
Ancho de cinta 3/4 x 0.020 - 4 x 0.042 Inch
- ⦿ Piezas de trabajo de gran tamaño
- 💎 Revestimiento de diamante interrumpido

Información de producto



La hoja de sierra de cinta dentada, recubierta de diamante con material de soporte inoxidable

Aplicación

- Piezas de grandes dimensiones
- Diferentes hormigones, plástico reforzado con fibra de carbono, materiales sinterizados, piedra virgen
- Vidrio, grafito, grafito de alto rendimiento, cerámica, silicio

Ventajas

- Posibilidad de utilizar lubricante sin aceite
- No hay corrosión del material de soporte durante un periodo largo de inactividad.
- Gran garganta para evacuar la viruta del material.
- Tiempo de corte corto debido a un excelente poder de corte

Características

- Segmentos sobresalientes con recubrimiento de diamante a diferentes distancias.
- Material de soporte de acero especial inoxidable.

Datos técnicos

Dimensiones		Paso de diente en dientes por pulgada (dpp)			
Ancho x espesor		variable			constant
mm	pulgadas	30 - 30	20 - 20	12 - 12	8
20 x 0,50	3/4 x 0,020				x
41 x 0,50	1-5/8 x 0,020		x		
41 x 0,80	1-5/8 x 0,032		x		
80 x 1,10	3-1/8 x 0,042	x		x	
100 x 1,10	4 x 0,042	x		x	

Tamaños de grano: D64, D91, D126, D151, D181, D252, D301, D356, D426, D501, D601, D711

Dimensiones de cinta alternativas bajo demanda.

Vista general de materiales



- Silicio, vidrio, piedra natural

TCGRIT[®] K

La hoja de sierra de cinta con revestimiento de metal duro y dotación continua para pequeñas dimensiones



⚙ Nivel de producto 2

● Materiales macizos y perfiles

Ancho de cinta 6 x 0.5 - 32 x 1.1mm

↕ Ancho de cinta 1/4 x 0.020 - 1-1/4 x 0.042
Inch

⚙ Piezas de trabajo pequeñas

Información de producto

La hoja de sierra de cinta con recubrimiento de metal duro continuo

Aplicación

- Cables y alambres, materiales compuestos, tubos metálicos flexibles
- Plásticos reforzados con fibra de vidrio o de carbono (GFK/CFK)
- Piezas de trabajo de pequeñas dimensiones

Ventajas

- Larga vida útil gracias a su alta resistencia al desgaste
- Menos trabajo de rectificado posterior gracias a la alta calidad de la superficie

Características

- Recubrimiento continuo de metal duro
- Borde de cinta extremadamente duradero para corte húmedo y seco

Datos técnicos

Dimensiones		Tamaños de grano		
Ancho x espesor				
mm	pulgadas	525	301	181
6 x 0,50	1/4 x 0,020		X	
10 x 0,65	3/8 x 0,025		X	
13 x 0,50	1/2 x 0,020		X	
13 x 0,65	1/2 x 0,250		X	X
20 x 0,80	3/4 x 0,032		X	
25 x 0,90	1-1/16 x 0,035	X		
32 x 1,10	1-1/4 x 0,042	X		

Vista general de materiales



- Silicio, vidrio, piedra natural
- Fibra de vidrio
- Cables y alambres
- Tubos metálicos flexibles

TCGRIT® U

La hoja de sierra de cinta con revestimiento de metal duro y dotación discontinua para grandes dimensiones



Ⓐ Nivel de producto 2

● Materiales macizos y perfiles

Ancho de cinta 10 x 0.65 - 38 x 1.1mm

⇄ Ancho de cinta 3/8 x 0.025 - 1-1/2 x 0.042
Inch

Ⓢ Piezas de trabajo de gran tamaño

Información de producto



La cinta de sierra con recubrimiento de metal duro discontinuo

Aplicación

- Plásticos reforzados con fibra de vidrio o de carbono (GFK/CFK)
- Materiales de construcción abrasivos, aceros endurecidos para cementación, neumáticos de vehículos de dos ruedas y automóviles
- Piezas de trabajo de grandes dimensiones

Ventajas

- Larga vida útil gracias a su alta resistencia al desgaste
- Menos trabajo de rectificado posterior gracias a la alta calidad de la superficie

Características

- Recubrimiento de metal duro interrumpido
- Borde de cinta extremadamente duradero para corte húmedo y seco

Datos técnicos

Dimensiones		Tamaños de grano		
Ancho x espesor				
mm	pulgadas	525	356	301
10 x 0,65	3/8 x 0,025			X
13 x 0,65	1/2 x 0,025			X
20 x 0,80	3/4 x 0,320			X
25 x 0,90	1 x 0,035	X	X	
32 x 1,10	1-1/4 x 0,042	X		
38 x 1,10	1-1/2 x 0,042	X		

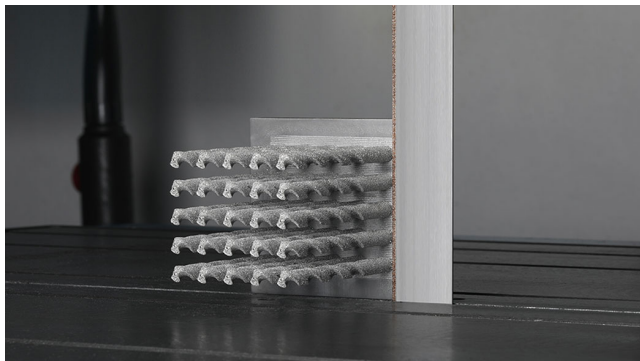
Vista general de materiales



- Silicio, vidrio, piedra natural
- Fibra de vidrio
- Cables y alambres
- Tubos metálicos flexibles

CUBOGRIT® K

La hoja de sierra de cinta con recubrimiento de CBN continuo



- ⚙ Nivel de producto 2
- ↕ Ancho de cinta 10 x 0,5 - 100 x 1,1mm
Ancho de cinta 3/8 x 0.020 - 4 x 0.042 Inch
- 🌀 Piezas de trabajo pequeñas
- 💎 Recubrimiento continuo de CBN

Información de producto

La hoja de sierra de cinta con recubrimiento de CBN continuo

Aplicación

- Acero rápido endurecido (HSS), aceros endurecidos para cementación
- Aceros para herramientas de alta aleación > 55 HRC
- Recubrimiento de polvo a base de hierro, función dura, aleaciones Stellite
- Piezas de trabajo de pequeñas dimensiones

Ventajas

- Sin astillamiento en los bordes de contorno
- Menos trabajo de rectificado posterior gracias a unas excelentes superficies de corte

Características

- Recubrimiento de CBN completo en el borde de la cinta
- Material de soporte de acero templado aleado

CUBOGRIT® K también se encuentra disponible con material de soporte de acero especial inoxidable bajo el nombre de **CUBOGRIT® K VA**.

Esta versión presenta las siguientes ventajas:

- Enfriamiento suficiente con agua
- Sin corrosión de la cinta portadora durante largos tiempos de inactividad

Con el fin de que logre un resultado óptimo y eficiente en su aplicación de aserrado, nos complacerá dialogar con usted sobre las posibles combinaciones de tamaños de grano, las dimensiones de la cinta de sierra, las condiciones de aplicación y las condiciones básicas de CUBOGRIT®. Nuestros especialistas en soporte técnico estarán encantados de contactar con usted.

Requisitos de la máquina:

- Velocidades de corte superiores a 1200 m/min
- Alta estabilidad de la máquina
- Alto par del motor de accionamiento

Datos técnicos (1/2)

Dimensiones	
Ancho x espesor	
mm	pulgadas
10 x 0,50	3/8 x 0,020
13 x 0,50	1/2 x 0,020
13 x 0,65	1/2 x 0,025
16 x 0,50	5/8 x 0,020
20 x 0,50	3/4 x 0,020
20 x 0,80	3/4 x 0,032
27 x 0,50	1-1/16 x 0,020
27 x 0,70	1-1/16 x 0,028
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042
41 x 0,50	1-5/8 x 0,020
41 x 0,80	1-5/8 x 0,032
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050
50 x 0,90	2 x 0,035
54 x 1,10	2-1/8 x 0,042
67 x 0,70	2-5/8 x 0,028

Tamaños de grano: B91, B126, B252, B602

Tamaños de grano y dimensiones diferentes disponibles bajo pedido

Datos técnicos (2/2)

Dimensiones	
Ancho x espesor	
mm	pulgadas
80 x 0,90	3-1/8 x 0,035
80 x 1,10	3-1/8 x 0,042
100 x 0,90	4 x 0,035
100 x 1,10	4 x 0,042

Tamaños de grano: B91, B126, B252, B602

Tamaños de grano y dimensiones diferentes disponibles bajo pedido

Vista general de materiales



- Acero rápido endurecido (HSS), aceros endurecidos para cementación
- Aceros para herramientas de alta aleación > 55 HRC
- Recubrimiento de polvo a base de hierro, función dura, aleaciones Stellite

CUBOGRIT® S

La hoja de sierra de cinta con recubrimiento de CBN segmentado



- ⚙ Nivel de producto 2
- ↕ Ancho de cinta 10 x 0,5 - 100 x 1,1mm
Ancho de cinta 3/8 x 0.020 - 4 x 0.042 Inch
- ⚙ Piezas de trabajo de tamaño medio
- 💎 Recubrimiento segmentado de CBN

Información de producto

La hoja de sierra de cinta con recubrimiento de CBN segmentado

Aplicación

- Acero rápido endurecido (HSS), aceros endurecidos para cementación
- Aceros para herramientas de alta aleación > 55 HRC
- Recubrimiento de polvo a base de hierro, función dura, aleaciones Stellite
- Piezas de trabajo de tamaño medio

Ventajas

- Alto rendimiento de corte
- Diseño individual de la geometría de revestimiento
- Menos trabajo de rectificado posterior gracias a unas excelentes superficies de corte

Características

- Recubrimiento de CBN segmentado en el borde de la cinta
- Material de soporte de acero templado aleado

CUBOGRIT® S también se encuentra disponible con material de soporte de acero especial inoxidable bajo el nombre de **CUBOGRIT® S VA**.

Esta versión presenta las siguientes ventajas:

- Enfriamiento suficiente con agua
- Sin corrosión de la cinta portadora durante largos tiempos de inactividad

Con el fin de que logre un resultado óptimo y eficiente en su aplicación de aserrado, nos complacerá dialogar con usted sobre las posibles combinaciones de tamaños de grano, las dimensiones de la cinta de sierra, las condiciones de aplicación y las condiciones básicas de CUBOGRIT®. Nuestros especialistas en soporte técnico estarán encantados de contactar con usted.

Requisitos de la máquina:

- Velocidades de corte superiores a 1200 m/min
- Alta estabilidad de la máquina
- Alto par del motor de accionamiento

Datos técnicos (1/2)

Dimensiones	
Ancho x espesor	
mm	pulgadas
10 x 0,50	3/8 x 0,020
13 x 0,65	1/2 x 0,025
16 x 0,50	5/8 x 0,020
20 x 0,50	3/4 x 0,020
20 x 0,80	3/4 x 0,032
27 x 0,50	1-1/16 x 0,020
27 x 0,70	1-1/16 x 0,028
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042
41 x 0,50	1-5/8 x 0,020
41 x 0,80	1-5/8 x 0,032
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050
50 x 0,90	2 x 0,035
67 x 0,70	2-5/8 x 0,028
80 x 0,90	3-1/8 x 0,035
80 x 1,10	3-1/8 x 0,042

Tamaños de grano: B91, B126, B252, B602

Tamaños de grano y dimensiones diferentes disponibles bajo pedido

Datos técnicos (2/2)

Dimensiones	
Ancho x espesor	
mm	pulgadas
100 x 0,90	4 x 0,035
100 x 1,10	4 x 0,042

Tamaños de grano: B91, B126, B252, B602

Tamaños de grano y dimensiones diferentes disponibles bajo pedido

Vista general de materiales



- Acero rápido endurecido (HSS), aceros endurecidos para cementación
- Aceros para herramientas de alta aleación > 55 HRC
- Recubrimiento de polvo a base de hierro, función dura, aleaciones Stellite

CUBOGRIT® U

La hoja de sierra de cinta con recubrimiento de CBN y dentado



- Ⓐ Nivel de producto 2
- ↕ Ancho de cinta 10 x 0,5 - 100 x 1,1mm
Ancho de cinta 3/8 x 0.020 - 4 x 0.042 Inch
- ⦿ Piezas de trabajo de gran tamaño
- 💎 Recubrimiento interrumpido de CBN

Información de producto

La hoja de sierra de cinta con recubrimiento de CBN y dentado

Aplicación

- Acero rápido endurecido (HSS), aceros endurecidos para cementación
- Aceros para herramientas de alta aleación > 55 HRC
- Recubrimiento de polvo a base de hierro, función dura, aleaciones Stellite
- Piezas de trabajo de grandes dimensiones

Ventajas

- Amplio espacio entre dientes para la abrasión del material
- Diseño individual de la geometría segmentada (diente especial)
- Breve tiempo de corte gracias al excelente rendimiento de corte

Características

- Segmentos elevados con recubrimiento de CBN en diferentes distribuciones
- Material de soporte de acero templado aleado

CUBOGRIT® U también se encuentra disponible con material de soporte de acero especial inoxidable bajo el nombre de **CUBOGRIT® U VA**.

Esta versión presenta las siguientes ventajas:

- Enfriamiento suficiente con agua
- Sin corrosión de la cinta portadora durante largos tiempos de inactividad

Con el fin de que logre un resultado óptimo y eficiente en su aplicación de aserrado, nos complacerá dialogar con usted sobre las posibles combinaciones de tamaños de grano, las dimensiones de la cinta de sierra, las condiciones de aplicación y las condiciones básicas de CUBOGRIT®. Nuestros especialistas en soporte técnico estarán encantados de contactar con usted.

Requisitos de la máquina:

- Velocidades de corte superiores a 1200 m/min
- Alta estabilidad de la máquina
- Alto par del motor de accionamiento

Datos técnicos (1/2)

Dimensiones		Paso de diente en dientes por pulgada (dpp)				
Ancho x espesor		variable			constant	
mm	pulgadas	30 - 30	20 - 20	12 - 12	8	6
10 x 0,50	3/8 x 0,020					T
13 x 0,50	1/2 x 0,020				T	
13 x 0,65	1/2 x 0,025				T	
16 x 0,50	5/8 x 0,020				T	
20 x 0,80	3/4 x 0,032				T	
27 x 0,50	1-1/16 x 0,020			T		
27 x 0,70	1-1/16 x 0,028	T		T		
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035			T		
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		T			
41 x 0,50	1-5/8 x 0,020		T			
41 x 0,80	1-5/8 x 0,032		T			
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050		T			
50 x 0,90	2 x 0,035		T			
54 x 1,10	2-1/8 x 0,042		T			
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063	T				
80 x 1,10	3-1/8 x 0,042			T		

Tamaños de grano: B91, B126, B252, B602

Tamaños de grano y dimensiones diferentes disponibles bajo pedido

Datos técnicos (2/2)

Dimensiones		Paso de diente en dientes por pulgada (dpp)				
Ancho x espesor		variable			constant	
mm	pulgadas	30 - 30	20 - 20	12 - 12	8	6
100 x 0,90	4 x 0,035	T				
100 x 1,10	4 x 0,042	T		T		

Tamaños de grano: B91, B126, B252, B602

Tamaños de grano y dimensiones diferentes disponibles bajo pedido

Vista general de materiales



- Acero rápido endurecido (HSS), aceros endurecidos para cementación
- Aceros para herramientas de alta aleación > 55 HRC
- Recubrimiento de polvo a base de hierro, función dura, aleaciones Stellite

**WIKUS-Sägenfabrik
Wilhelm H. Kullmann GmbH & Co. KG**

Melsunger Str. 30
34286 Spangenberg, Alemania

Tel.: +49 5663 500-0

www.wikus.de

info@wikus.de



© WIKUS-Sägenfabrik.

Reservados todos los derechos. Se prohíbe la reimpresión, también a modo de extractos. No se asume ninguna responsabilidad por la información proporcionada. A pesar de las comprobaciones minuciosas y periódicas, WIKUS no se responsabiliza ni garantiza la integridad, exactitud y actualidad de la información facilitada. Las imágenes pueden diferir del producto original. El programa de suministro puede variar después de la impresión. Las marcas identificadas con «®» son marcas registradas de WIKUS-Sägenfabrik Wilhelm H. Kullmann GmbH & Co. KG, a menos que se indique lo contrario. Estas marcas están protegidas en Alemania, la Unión Europea y muchos otros países del mundo. Impreso en Alemania, 2025-03-02



Innovadoras herramientas de precisión desarrolladas y fabricadas en Spangenberg, Alemania