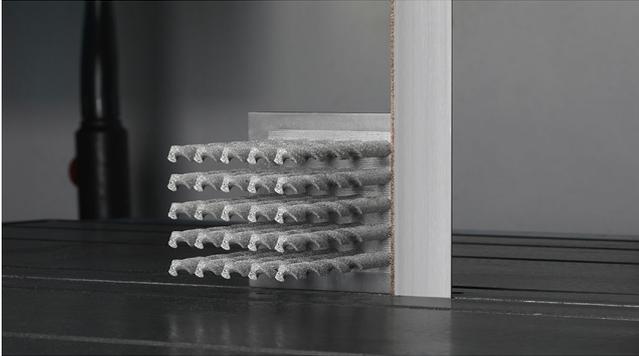


CUBOGRIT[®] K

Das kontinuierlich CBN-bestreute Sägebänder



Produkt-Level 2

Bandbreite 10 x 0,5 - 100 x 1,1mm
Bandbreite 3/8 x 0.020 - 4 x 0.042 Inch

Werkstückgröße klein

kontinuierliche CBN-Belegung

Produktinformationen

Das kontinuierlich CBN-bestreute Sägebänder

WIKUS erweitert das Portfolio der bestreuten Sägebänder um das neue Produkt CUBOGRIT[®], bei dem als Schneidstoff kubisches Bornitrid (CBN) verwendet wird. Kubisches Bornitrid ist der zweithärteste bekannte Werkstoff, zu dessen Eigenschaften neben hoher Härte und Festigkeit auch thermische und chemische Beständigkeit zählen. Durch diese Eigenschaften sind CUBOGRIT[®]-Sägebänder ideal für die prozesssichere Bearbeitung von gehärteten Eisenwerkstoffen und Hartlegierungen sowie auch für im 3D-Druck hergestellte Hartlegierungen. Mit CUBOGRIT[®] können ab sofort auch die härtesten Legierungen von bis zu 70 HRC wirtschaftlich gesägt werden.

Anwendungen

- gehärteter Schnellarbeitsstahl (HSS), einsatzgehärtete Stähle
- hochlegierte Werkzeugstähle > 55 HRC

- Pulverbeschichtung auf Eisenbasis, Hartguss, Stellite
- kleine Werkstückdimensionen

Vorteile

- keine Absplitterungen an den Konturkanten
- geringe Nachbearbeitung aufgrund sehr guter Schnittoberflächen

Eigenschaften

- vollständige CBN-Belegung an der Bandkante
- Trägerband aus legiertem Vergütungsstahl

CUBOGRIT[®] K ist auch mit Trägerband aus korrosionsbeständigem Spezialstahl als **CUBOGRIT[®] K VA** erhältlich.

Diese Ausführung offeriert folgende Vorteile:

- Kühlen mit reinem Wasser
- keine Korrosion des Trägers bei längeren Stillstandszeiten

Voraussetzungen maschinenseitig:

- Schnittgeschwindigkeiten über 1200 m/min
- hohe Maschinenstabilität
- hohes Drehmoment des Antriebsmotors

Werkstoffübersicht



- gehärteter Schnellarbeitsstahl (HSS), einsatzgehärtete Stähle
- hochlegierte Werkzeugstähle > 55 HRC
- Pulverbeschichtungen auf Eisenbasis, Hartguss, Stellite