

# CUBOGRIT<sup>®</sup> S

Das segmentiert CBN-bestreute Sägeband



Produkt-Level 2

Bandbreite 10 x 0,5 - 100 x 1,1mm  
Bandbreite 3/8 x 0.020 - 4 x 0.042 Inch

Werkstückgröße mittel

segmentierte CBN-Belegung

## Produktinformationen

### Das segmentiert CBN-bestreute Sägeband

#### Anwendungen

- gehärteter Schnellarbeitsstahl (HSS), einsatzgehärtete Stähle
- hochlegierte Werkzeugstähle > 55 HRC
- Pulverbeschichtungen auf Eisenbasis, Hartguss, Stellite
- mittlere Werkstückdimensione

#### Vorteile

- hohe Zerspanungsleistung
- individuelle Gestaltung der Belegungsgeometrie
- geringe Nachbearbeitung aufgrund guter Schnittoberflächen

#### Eigenschaften

- segmentierte CBN-Belegung an der Bandkante
- Trägerband aus legiertem Vergütungsstahl

CUBOGRIT<sup>®</sup> S ist auch mit Trägerband aus korrosionsbeständigem Spezialstahl als **CUBOGRIT<sup>®</sup> S VA**

erhältlich. Diese Ausführung offeriert folgende Vorteile:

- Kühlen mit reinem Wasser
- keine Korrosion des Trägers bei längeren Stillstandszeiten

Um ein optimales und effizientes Ergebnis für Ihre Sägeanwendung zu erzielen, stimmen wir mit Ihnen gern im Dialog die Kombinationsmöglichkeiten der Korngrößen, Sägebandabmessungen sowie Einsatz- und Rahmenbedingungen von CUBOGRIT<sup>®</sup> ab. Unsere Spezialisten der Technischen Betreuung nehmen dazu gern mit Ihnen Kontakt auf.

Voraussetzungen maschinenseitig:

- Schnittgeschwindigkeiten über 1200 m/min
- hohe Maschinenstabilität
- hohes Drehmoment des Antriebsmotors

## Werkstoffübersicht



- gehärteter Schnellarbeitsstahl (HSS), einsatzgehärtete Stähle
- hochlegierte Werkzeugstähle > 55 HRC
- Pulverbeschichtungen auf Eisenbasis, Hartguss, Stellite