

# CUBOGRIT<sup>®</sup> U

Das CBN-bestreute Sägeband mit Verzahnung



Produkt-Level 2

Bandbreite 10 x 0,5 - 100 x 1,1mm  
Bandbreite 3/8 x 0.020 - 4 x 0.042 Inch

Werkstückgröße groß

unterbrochene CBN-Belegung

## Produktinformationen

### Das CBN-bestreute Sägeband mit Verzahnung

#### Anwendungen

- gehärteter Schnellarbeitsstahl (HSS), einsatzgehärtete Stähle
- hochlegierte Werkzeugstähle > 55 HRC
- Pulverbeschichtungen auf Eisenbasis, Hartguss, Stellite
- große Werkstückdimensionen

#### Vorteile

- großer Spanraum für Materialabrieb
- individuelle Gestaltung der Segmentgeometrie (Spezialzahn)
- kurze Schnittzeit durch sehr hohe Zerspanungsleistung

#### Eigenschaften

- erhabene Segmente mit CBN-Belegung in unterschiedlicher Teilung
- Trägerband aus legiertem Vergütungsstahl

CUBOGRIT<sup>®</sup> U ist auch mit Trägerband aus korrosionsbeständigem Spezialstahl als **CUBOGRIT<sup>®</sup> U VA** erhältlich.

Diese Ausführung offeriert folgende Vorteile:

- Kühlen mit reinem Wasser
- keine Korrosion des Trägers bei längeren Stillstandszeiten

Um ein optimales und effizientes Ergebnis für Ihre Sägeanwendung zu erzielen, stimmen wir mit Ihnen gern im Dialog die Kombinationsmöglichkeiten der Segmentabstände, Korngrößen, Sägebandabmessungen sowie Einsatz- und Rahmenbedingungen von CUBOGRIT<sup>®</sup> ab. Unsere Spezialisten der Technischen Betreuung nehmen dazu gern mit Ihnen Kontakt auf.

Voraussetzungen maschinenseitig:

- Schnittgeschwindigkeiten über 1200 m/min
- hohe Maschinenstabilität
- hohes Drehmoment des Antriebsmotors

## Technische Daten (1/2)

Abmessung		Zahnteilung in ZpZ				
Breite x Dicke		Variabel			Konstant	
mm	Zoll	30 - 30	20 - 20	12 - 12	8	6
10 x 0,50	3/8 x 0,020					T
13 x 0,50	1/2 x 0,020				T	
13 x 0,65	1/2 x 0,025				T	
16 x 0,50	5/8 x 0,020				T	
20 x 0,80	3/4 x 0,032				T	
27 x 0,50	1-1/16 x 0,020			T		
27 x 0,70	1-1/16 x 0,028	T		T		
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035			T		
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		T			
41 x 0,50	1-5/8 x 0,020		T			
41 x 0,80	1-5/8 x 0,032		T			
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050		T			
50 x 0,90	2 x 0,035		T			
54 x 1,10	2-1/8 x 0,042		T			
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063	T				
80 x 1,10	3-1/8 x 0,042			T		

Korngrößen: B91, B126, B252, B602

Alternative Korngrößen und Bandabmessungen auf Anfrage

## Technische Daten (2/2)

Abmessung		Zahnteilung in ZpZ				
Breite x Dicke		Variabel			Konstant	
mm	Zoll	30 - 30	20 - 20	12 - 12	8	6
100 x 0,90	4 x 0,035			T		
100 x 1,10	4 x 0,042	T		T		

Korngrößen: B91, B126, B252, B602

Alternative Korngrößen und Bandabmessungen auf Anfrage

## Werkstoffübersicht



- gehärteter Schnellarbeitsstahl (HSS), einsatzge-  
härtete Stähle
- hochlegierte Werkzeugstähle > 55 HRC
- Pulverbeschichtungen auf Eisenbasis, Hartguss,  
Stellite