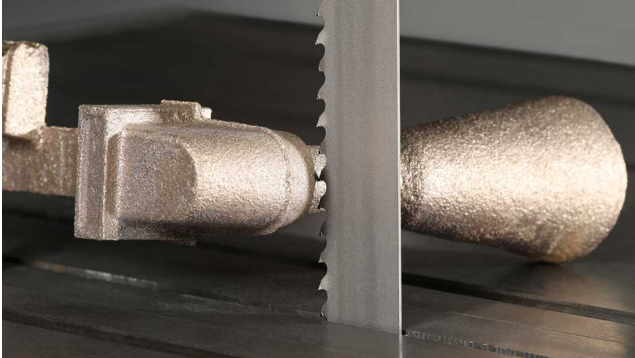


DUROSET[®] NE

Die geschränkte Sonderausführung für NE-Metalle



- ⊕ Produkt-Level 2
- 🔪 Klauenzahn
- Vollmaterial
- ↕ Bandbreite 20 x 0,8 - 34 x 1,1mm
Bandbreite 3/4 x 0.032 - 1-3/8 x 0.042 Inch

Produktinformationen

DUROSET[®] NE – Die geschränkte Sonderausführung für NE-Metalle

Das Hartmetall-Sägeband wurde von WIKUS speziell für die Gießerei-Anwendung zum Sägen von Nichteisenmetallen entwickelt. Dabei überzeugt es besonders bei Kontur- und Radienschnitten an Speisern und Gießgraten, die mit einem Handvorschub durchgeführt werden.

Selbstverständlich bewährt sich das Sägeband auch im automatischen Betrieb. Durch seine hohe Standfläche, die selbst unter schwankenden Bedingungen zum Tragen kommt, erreicht es überproportionale Schnittleistungen.

Anwendungen

- Kontur- und Radienschnitte an NE-Metallen
- automatischer und insbesondere manueller Vorschub
- optimales Sägewerkzeug für manuelle Gussteilbearbeitung

Vorteile

- hohe Schnittleistung steigert die Produktivität
- besonders hoher Widerstand gegen abrasiven Verschleiß
- sehr hohe Standfläche auch bei schwankenden Bedingungen

Eigenschaften

- extra weite Schrängung für Kontur- und Radienschnitte bei NE-Metallen
- Zahnschneide aus spezifischem Hartmetall mit Spezialgeometrie für Gießereien
- geschliffener Trapezzahn mit positivem Spanwinkel

Technische Daten

Abmessung		Zahnteilung in ZpZ	
Breite x Dicke			
mm	Zoll	3	2
20 x 0,80	3/4 x 0,032	K	
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K	
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K
Eingriffslängen	[mm]	120-200	200-400
	[Zoll]	4,7-7,9	7,9-15,7

K = Klauenzahn

Werkstoffübersicht



- Aluminium /Aluminiumlegierungen
- NE-Metalle