

# DUROSET<sup>®</sup>

Der robuste Allrounder zur Leistungssteigerung



Produkt-Level 2

Klauenzahn

Vollmaterial

Bandbreite 27 x 0,9 - 100 x 1,6mm

Bandbreite 1-1/16 x 0.035 - 4 x 0.063 Inch

## Produktinformationen

### DUROSET<sup>®</sup> – Der robuste Allrounder zur Leistungssteigerung

Das DUROSET<sup>®</sup>-Hartmetall-Sägeband in geschränkter Ausführung überzeugt durch seine Robustheit und seine Vielseitigkeit sowohl auf leistungsfähigen älteren Bimetall-Bandsägemaschinen als auch auf modernen Hartmetall-Bandsägemaschinen. Damit sind Leistungssteigerungen von bis zu 50% gegenüber Standard-Bimetall-Sägebändern möglich.

#### Anwendungen

- alle Stähle, geschmiedete und verzünderte Oberflächen
- Gusseisen und Aluminiumbronzen
- auch für vergütete Materialien mit Zugfestigkeit größer 1000N/mm<sup>2</sup> geeignet
- Vollmaterial und dickwandige Rohre

#### Vorteile

- universeller Einsatz auf Standard-Bandsägemaschinen (ohne Hartmetallpaket)

- deutliche Produktivitätssteigerung des Maschinenparks
- robustes Design für hohen Verschleißwiderstand
- schwingungsarmer und ruhiger Lauf

#### Eigenschaften

- geschränkte Zahngeometrie mit positivem Spanwinkel bei variabler Zahnteilung
- optimierte sektionale Spanaufteilung

## Technische Daten

Abmessung		Zahnteilung in ZpZ					
Breite x Dicke		Variabel					Konstant
mm	Zoll	2,5 - 3,4	1,8 - 2,5	1,4 - 1,8	1 - 1,4	0,7 - 1	3
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K	K				K
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K				
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K	K	K			
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050	K	K				
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		K	K			
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			K	K		
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063				K	K	
100 x 1,60	4 x 0,063					K	
<b>Eingriffslängen</b>	<b>[mm]</b>	100-220	180-350	300-700	500-1000	900-2000	120-200
	<b>[Zoll]</b>	3,9-8,7	7,1-13,8	11,8-27,5	19,7-39,4	35,4-78,7	4,7-7,9

K = Klauenzahn

## Werkstoffübersicht



- Einsatzstähle, Feder- und Kugellagerstähle
- Rost- und säurebeständige Stähle (Ferritisch)
- Nickelbasis-Legierungen
- Nitrier-, Schnellarbeits- und Werkzeugstähle
- Titan, Titan-Legierungen
- Bau-, Tiefzieh- und Automatenstähle
- Kohlenstoff- und Vergütungsstähle
- Vergütete Stähle (über 1000 N/mm<sup>2</sup> / 32 HRC)
- Rost- und säurebeständige Stähle (Austenitisch)
- Duplex- und hitzebeständige Stähle
- Gusseisen
- Aluminiumbronzen