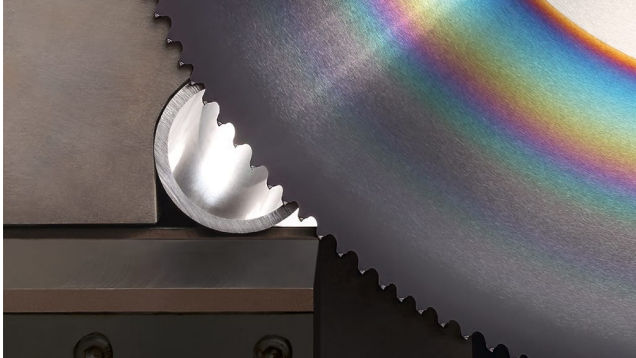





KREOS[®]

Das Hochleistungs-Kreissägeblatt mit variabler Zahnteilung für Stahlrohre und -Profile



-  innovative Zahngeometrie für den unterbrochenen Schnittkanal
-  variable Zahnteilung
-  Stähle mit Kohlenstoffgehalt < 1,5 %

Produktinformationen



nologische Innovationskraft einmal mehr unter Beweis. **KREOS**[®] setzt Maßstäbe bei der Bearbeitung von dünnwandigen Rohren und Profilen mit kleinen Querschnitten und eignet sich vor allem für Vielsäger mit Massenschnitten in der Kurzstückfertigung.

Seine innovative, abgestimmte Spanraumgeometrie mit kleiner, variabler Zahnteilung durch die WIKUS Fügetechnologie verleiht **KREOS**[®] im Markt einzigartige Produkteigenschaften. **KREOS**[®] überzeugt mit höchster Schnittleistung, die bis zu 40% höher als bei Produkten des Wettbewerbs liegt, und stellt somit DIE rundherum effiziente, produktive Lösung dar.

Das Hochleistungs-Kreissägeblatt mit variabler Zahnteilung für Stahlrohre und -Profile

Bei WIKUS geht es jetzt rund. Mit dem neuen, in Spangenberg entwickelten High-Tech-Kreissägeblatt **KREOS**[®] stellt WIKUS seine außergewöhnliche tech-

Ihre Vorteile im Überblick



Reduzierung der Schnittkosten

durch reproduzierbar hohe Schnittleistungen



Steigerung der Produktivität

durch kleine variable Zahnteilung mit Hartmetallschneiden



beste Schnittflächengüte

durch optimale Schneidengeometrie



weniger Sägeblattwechsel und Maschinenstillstand

durch eine deutliche Erhöhung der Standzeit

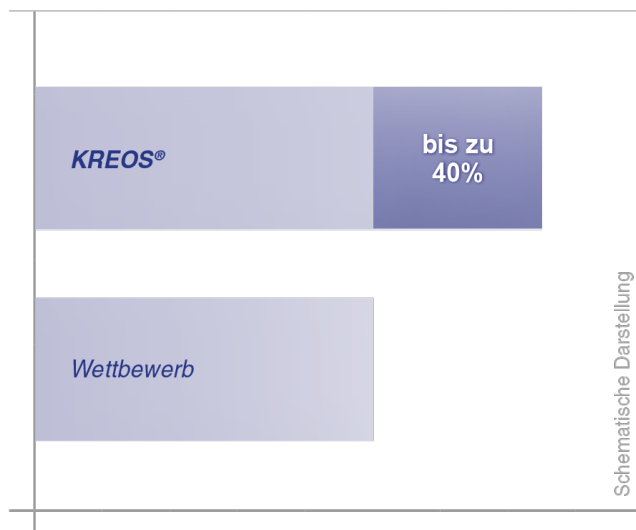


Reduzierung der Sägegeräusche

durch hohe Laufruhe mit variabler Zahnteilung

Eigenschaften:

- innovative Zahngeometrie für den unterbrochenen Schnittkanal
- variable Zahnteilung
- Hartmetallschneidstoff mit Hartstoffbeschichtung



Erhöhung der Schnittleistung

Anwendungsbereiche

Anwendung:

- dünnwandige Rohre und Profile
- Stähle mit Kohlenstoffgehalt < 1,5 %, Zugfestigkeit bis 1200 N/mm²
- Einzel- und Mehrfachschnitt
- Hochleistungs-Kreissägeanlagen im Massenschnitt

Technische Daten (1/2)

(D)	(S1)	(S2)	(d)	Zähne (T)	Nebenlöcher	
mm	mm	mm	mm	variable	4	2
285,00	2,00	1,75	40,00	84v	4/12/64	
285,00	2,00	1,75	32,00	144v	4/9/50 4/11/63	
285,00	2,50	2,25	40,00	84v	4/12/64	
315,00	2,50	2,25	40,00	66v	4/12/64	
315,00	2,50	2,25	32,00	84v	4/9/50	
315,00	2,50	2,25	32,00	132v	4/9/50	
315,00	2,50	2,25	40,00	132v	4/11/63	
315,00	2,50	2,25	40,00	132v	4/12/64	
315,00	2,50	2,25	50,00	132v	4/16/80	
315,00	2,50	2,25	32,00	168v	4/9/50	
315,00	2,50	2,25	40,00	168v	4/12/64	2/8/55
350,00	2,50	2,25	32,00	144v	4/12/64	
350,00	2,50	2,25	50,00	144v	4/16/80	
350,00	2,50	2,25	50,00	192v	4/16/80	
350,00	2,70	2,50	50,00	120v	4/16/80	
350,00	2,70	2,50	32,00	144v	4/12/64	

Technische Daten (2/2)

(D)	(S1)	(S2)	(d)	Zähne (T)	Nebenlöcher	
mm	mm	mm	mm	variable	4	2
350,00	2,70	2,50	50,00	144v	4/16/80	
350,00	2,70	2,50	50,00	168v	4/16/80	
360,00	2,50	2,25	50,00	102v	4/16/80	
400,00	2,70	2,50	50,00	192v	4/16/80	

Werkstoffübersicht



- Einsatzstähle, Feder- und Kugellagerstähle
- Nitrier-, Schnellarbeits- und Werkzeugstähle
- Bau-, Tiefzieh- und Automatenstähle
- Kohlenstoff- und Vergütungsstähle
- Rost- und säurebeständige Stähle