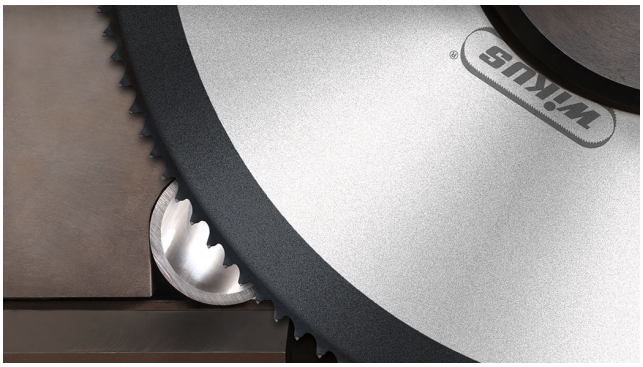
KREOS®

Das Hochleistungs-Kreissägeblatt mit variabler Zahnteilung für Stahlrohre und -Profile



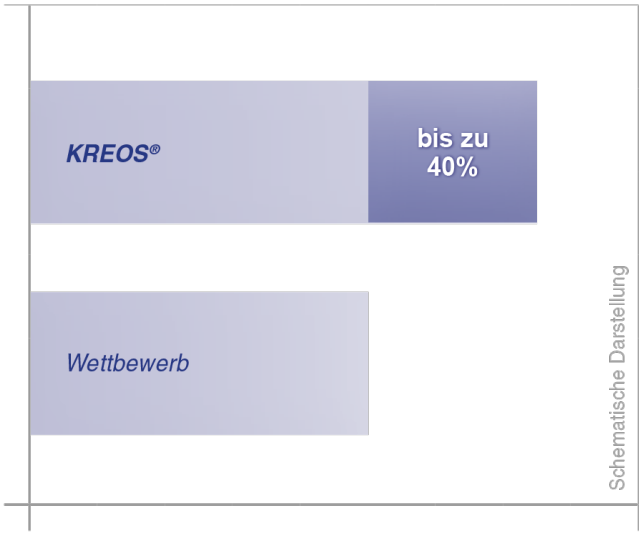
- innovative Zahngeometrie für den unterbrochenen Schnittkanal
- variable Zahnteilung
- Stähle mit Kohlenstoffgehalt < 1,5 %
- 250 mm bis 460 mm

Produktinformationen

Das Hochleistungs-Kreissägeblatt mit variabler Zahnteilung für Stahlrohre und -Profile

Bei WIKUS geht es jetzt rund. Mit dem neuen, in Spangenberg entwickelten High-Tech-Kreissägeblatt *KREOS®* stellt WIKUS seine außergewöhnliche technologische Innovationskraft einmal mehr unter Beweis. *KREOS®* setzt Maßstäbe bei der Bearbeitung von dünnwandigen Rohren und Profilen mit kleinen Querschnitten und eignet sich vor allem für Vielsäger mit Massenschnitten in der Kurzstückfertigung.

Seine innovative, abgestimmte Spanraumgeometrie mit kleiner, variabler Zahnteilung durch die WIKUS Fügetechnologie verleiht *KREOS®* im Markt einzigartige Produkteigenschaften. *KREOS®* überzeugt mit höchster Schnittleistung, die bis zu 40% höher als bei Produkten des Wettbewerbs liegt, und stellt somit DIE rundherum effiziente, produktive Lösung dar.



Erhöhung der Schnittleistung

Anwendungsbereiche

Anwendung:

- dünnwandige Rohre und Profile
- Stähle mit Kohlenstoffgehalt < 1,5 %, Zugfestigkeit bis 1200 N/mm²
- Einzel- und Mehrfachschnitt
- Hochleistungs-Kreissägeanlagen im Massenschnitt

Eigenschaften:

- innovative Zahngeometrie für den unterbrochenen Schnittkanal
- variable Zahnteilung
- Hartmetallschneidstoff mit Hartstoffbeschichtung

Ihre Vorteile im Überblick

Reduzierung der Schnittkosten
durch reproduzierbar hohe Schnittleistungen

Steigerung der Produktivität
durch kleine variable Zahnteilung mit Hartmetallschneiden

beste Schnittflächengüte
durch optimale Schneidengeometrie

weniger Sägeblattwechsel und Maschinenstillstand
durch eine deutliche Erhöhung der Standzeit

Reduzierung der Sägegeräusche
durch hohe Laufruhe mit variabler Zahnteilung

Kundeninformation

Aufgrund eines aktualisierten Beschichtungsverfahrens werden alle WIKUS-Präzisions-Kreissägeblätter sukzessive auf ein veränderteres optisches Erscheinungsbild umgestellt. Alle technischen Eigenschaften, Produktvorteile sowie die gewohnte WIKUS-Qualität bleiben unverändert bestehen.

Technische Daten (1/2)

Durchmesser	Schnittbreite	Stammblattdicke	Bohrung	Zähnezahl		Nebenlöcher	
mm	mm	mm	mm	variabel	konstant	4	2
250,00	2,00	1,75	32,00	72	–	4/9/504/11/63	–
250,00	2,00	1,75	40,00	96	–	4/12/64	2/8.5/55
250,00	2,00	1,75	40,00	132	–	4/12/64	2/8.5/55
285,00	2,00	1,75	32,00	144	–	4/9/504/11/63	–
315,00	2,50	2,25	32,00	132	–	4/9/50	–
315,00	2,50	2,25	32,00	168	–	4/9/50	–
315,00	2,50	2,25	40,00	132	–	4/12/64	2/8/55
315,00	2,50	2,25	40,00	168	–	4/12/64	2/8/55
315,00	2,50	2,25	50,00	132	–	4/16/80	–
350,00	2,50	2,25	32,00	144	–	4/12/64	–
350,00	2,70	2,50	32,00	144	–	4/12/64	–
350,00	2,50	2,25	50,00	192	–	4/12/64	2/8/55
350,00	2,70	2,50	50,00	120	–	4/16/80	–
350,00	2,70	2,50	50,00	–	120	4/16/80	–
350,00	2,50	2,25	50,00	144	–	4/16/80	–
350,00	2,70	2,50	50,00	144	–	4/16/80	–

Technische Daten (2/2)

Durchmesser	Schnittbreite	Stammblattdicke	Bohrung	Zähnezahl		Nebenlöcher	
mm	mm	mm	mm	variabel	konstant	4	2
350,00	2,70	2,50	50,00	168	–	4/16/80	–
350,00	2,50	2,25	50,00	192	–	4/16/80	–
400,00	2,70	2,50	50,00	192	–	4/16/80	–
460,00	2,70	2,50	50,00	120	–	4/16/80	–

Werkstoffübersicht

- Einsatzstähle, Feder- und Kugellagerstähle
- Nitrier-, Schnellarbeits- und Werkzeugstähle
- Bau-, Tiefzieh- und Automatenstähle
- Kohlenstoff- und Vergütungsstähle
- Rost- und säurebeständige Stähle