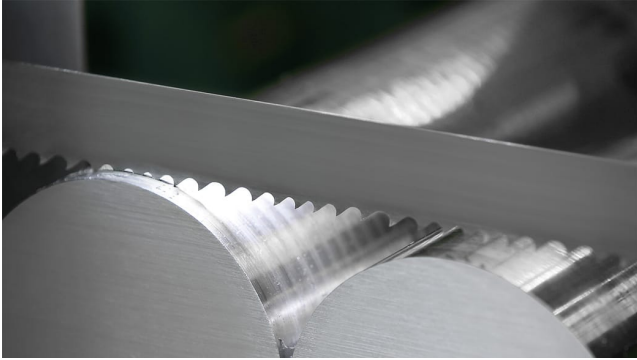


MARATHON[®] X3000[®]

Das spezielle Sägeband für hochfeste und schwer zerspanbare Werkstoffe



- ⊕ Produkt-Level 2
- 🔍 Klauenzahn
- Vollmaterial und Profile
- ↕ Bandbreite 27 x 0,9 - 67 x 1,6mm
↕ Bandbreite 1-1/16 x 0.035 - 2-5/8 x 0.063
Inch

Produktinformationen

MARATHON[®] X3000[®] – Das spezielle Sägeband für hochfeste und schwer zerspanbare Werkstoffe

Für das Sägen hochlegierter, schwer zerspanbarer Werkstoffe sowie vergüteter Stähle über 1000 N/mm² Zugfestigkeit, hat WIKUS den Schneidstoff X3000[®] entwickelt.

X3000[®] zeichnet sich durch eine hohe Härte und eine hervorragende Zähigkeit aus.

Diese Kombination von Werkstoffeigenschaften führt bei MARATHON[®] X3000[®] zu einer besonders guten Schneidkantenstabilität.

In Kombination mit dem Trägerband aus legiertem Vergütungsstahl erreicht das Bimetall-Sägeband MARATHON[®] X3000[®] herausragende Dauerlaufeigenschaften.

Anwendungsbereiche

Anwendungen

- hochlegierte austenitische Werkstoffe

- Stähle ab 1000 N/mm² Zugfestigkeit
- verzünderte Schmiedeblocke

Vorteile

- gute Standzeit trotz schwer zerspanbarer Werkstoffe
- geringer Materialverlust durch gute Schnittebenheit
- hohe Verschleißfestigkeit bei harten Werkstoffen
- Kostenersparnis durch weniger Bandwechsel
- hervorragende Dauerlaufeigenschaften
- hervorragende Schnittgüte durch hohe Laufruhe

Eigenschaften

- Zahnschneide aus Schneidstoff X3000[®] mit positivem Spanwinkel
- hohe Schneidkantenstabilität und hoher Verschleißwiderstand
- variable Zahnteilung und Standardschrägung

Technische Daten

Abmessung		Zahnteilung in ZpZ				
Breite x Dicke						
mm	Zoll	5-8	4-6	3-4	2-3	1,4-2
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K	K	K	K	
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		K	K	K	
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050		K	K	K	
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		K	K	K	K
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			K	K	K
Eingriffslängen	[mm]	30-60	50-100	80-170	150-300	250-550
	[Zoll]	1,2-2,4	2-3,9	3,1-6,7	5,9-11,8	9,8-21,6

K = Klauenzahn

Werkstoffübersicht



- Rost- und säurebeständige Stähle (Ferritisch)
- Nickelbasis-Legierungen
- Titan, Titan-Legierungen
- Vergütete Stähle (über 1000 N/mm² / 32 HRC)
- Duplex- und hitzebeständige Stähle
- Aluminiumbronzen