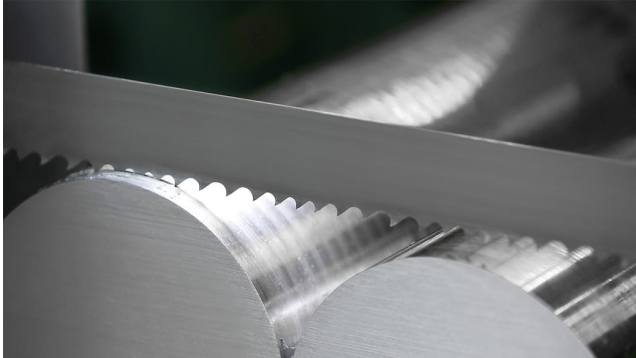


MARATHON[®] X3000[®]

Das spezielle Sägeband für hochfeste und schwer zerspanbare Werkstoffe



Produkt-Level 2

Klauenzahn

Vollmaterial und Profile

Bandbreite 27 x 0,9 - 67 x 1,6mm

Bandbreite 1-1/16 x 0.035 - 2-5/8 x 0.063 Inch

Produktinformationen

MARATHON[®] X3000[®] – Das spezielle Sägeband für hochfeste und schwer zerspanbare Werkstoffe

Für das Sägen hochlegierter, schwer zerspanbarer Werkstoffe sowie vergüteter Stähle bis max. 1500 N/mm² Zugfestigkeit hat WIKUS den Schneidstoff X3000[®] entwickelt.

X3000[®] zeichnet sich durch eine hohe Härte und eine hervorragende Zähigkeit aus.

Diese Kombination von Werkstoffeigenschaften führt bei MARATHON[®] X3000[®] zu einer besonders guten Schneidkantenstabilität.

In Kombination mit dem Trägerband aus legiertem Vergütungsstahl erreicht das Bimetall-Sägeband MARATHON[®] X3000[®] herausragende Dauerlaufeigenschaften.

Anwendungsbereiche

Anwendungen

- hochlegierte austenitische Werkstoffe

- Stähle bis max. 1500 N/mm²
- verzünderte Schmiedeblocke

Vorteile

- gute Standzeit trotz schwer zerspanbarer Werkstoffe
- geringer Materialverlust durch gute Schnittebenheit
- hohe Verschleißfestigkeit bei harten Werkstoffen
- Kostenersparnis durch weniger Bandwechsel
- hervorragende Dauerlaufeigenschaften
- hervorragende Schnittgüte durch hohe Laufruhe

Eigenschaften

- Zahnschneide aus Schneidstoff X3000[®] mit positivem Spanwinkel
- hohe Schneidkantenstabilität und hoher Verschleißwiderstand
- variable Zahnteilung und Standardschrägung

Technische Daten

Abmessung		Zahnteilung in ZpZ				
Breite x Dicke						
mm	Zoll	5 - 8	4 - 6	3 - 4	2 - 3	1,4 - 2
27 x 0.90	1-1/16 x 0.035	K	K	K	K	
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042		K	K	K	
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050		K	K	K	
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063		K	K	K	K
67 x 1.60	2-5/8 x 0.063			K	K	K
Eingriffslängen	[mm]	30-60	50-100	80-170	150-300	250-550
	[Zoll]	1.2-2.4	2-3.9	3.1-6.7	5.9-11.8	9.8-21.6

K = Klauenzahn

Werkstoffübersicht



- Rost- und säurebeständige Stähle (Ferritisch)
- Nickelbasis-Legierungen
- Titan, Titan-Legierungen
- Duplex- und hitzebeständige Stähle
- Aluminiumbronzen
- Vergütete Stähle (bis zu 1500 N/mm² / 47 HRC)