

MIRUS[®]

Das Hochleistungs-Kreissägeblatt für rost- und säurebeständige Rohre und Profile



-  innovative Zahngeometrie für den unterbrochenen Schnittkanal
-  variable Zahnteilung
-  rost- und säurebeständige Werkstoffe
-  285 mm bis 400 mm

Produktinformationen



sung bei der Zerspanung von Rohren und Profilen aus rost- und säurebeständigen Materialien mit dünner Wandstärke.

MIRUS[®] optimiert Ihren Sägeprozess mit einer neuartigen Schneidengeometrie, einer kleinen variablen Zahnteilung sowie einer einzigartigen hartmetallbestückten Zähnezahl. In puncto Produktivität, Kosteneinsparung und Oberflächengüte bei hoher Reproduzierbarkeit sticht *MIRUS*[®] rundherum im Markt heraus.

Das Hochleistungs-Kreissägeblatt für rost- und säurebeständige Rohre und Profile

Mit dem in Spangenberg neu entwickelten Hochleistungs-Kreissägeblatt *MIRUS*[®] rundet WIKUS jetzt sein Produktsortiment ab. In bewährter WIKUS-Qualität bietet *MIRUS*[®] eine leistungsstarke, innovative Lö-

Ihre Vorteile im Überblick



Einsparung von Werkzeugkosten
durch gleichbleibend hohe Schnittleistung



Steigerung der Produktivität
durch kleine variable Zahnteilung mit Hartmetallschneiden



weniger Sägeblattwechsel
durch längere Nutzungsdauer



gute Schnittoberfläche
durch eine präzise Schneidengeometrie

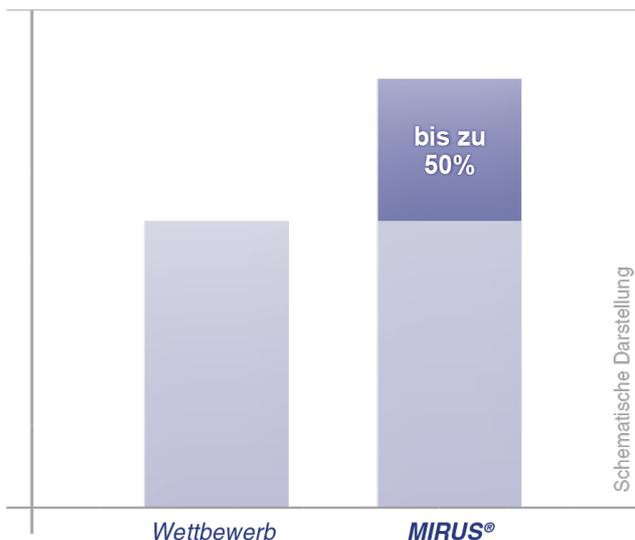


reduzierte Nacharbeit
durch gratarme Schnitte

- variable Zahnteilung
- Hartmetallschneidstoff mit Hartstoffbeschichtung

Kundeninformation

Aufgrund eines aktualisierten Beschichtungsverfahrens werden alle WIKUS-Präzisions-Kreissägeblätter sukzessive auf ein veränderteres optisches Erscheinungsbild umgestellt. Alle technischen Eigenschaften, Produktvorteile sowie die gewohnte WIKUS-Qualität bleiben unverändert bestehen.



Erhöhung der Produktivität

Anwendungsbereiche

Anwendung:

- dünnwandige Rohre und Profile
- Hochleistungs-Kreissägeanlagen im Massenschnitt
- rost- und säurebeständige Werkstoffe
- Einzel- und Mehrfachschnitt

Eigenschaften:

- speziell abgestimmte Schneidengeometrie

Technische Daten

Durchmesser	Schnittbreite	Stammblattdicke	Bohrung	Zähnezahl		Nebenlöcher	
				variabel	konstant	4	2
285,00	2,00	1,75	32,00	174	–	4/9/50	–
285,00	2,00	1,75	40,00	174	–	4/12/64	–
315,00	2,50	2,25	32,00	132	–	4/9/50	–
315,00	2,50	2,25	40,00	132	–	4/12/64	–
315,00	2,50	2,25	32,00	168	–	4/12/64	–
315,00	2,50	2,25	40,00	168	–	4/12/64	2/8/55
350,00	2,50	2,25	40,00	168	–	4/12/64	2/8/55
350,00	2,50	2,25	40,00	192	–	4/12/64	2/8/55
350,00	2,70	2,50	50,00	168	–	4/16/80	–
350,00	2,70	2,50	50,00	192	–	4/16/80	–
400,00	2,70	2,50	40,00	192	–	4/12/64	2/8/55
400,00	2,70	2,50	50,00	192	–	4/16/80	–

Werkstoffübersicht



- Einsatzstähle, Feder- und Kugellagerstähle
- Nitrier-, Schnellarbeits- und Werkzeugstähle
- Bau-, Tiefzieh- und Automatenstähle
- Kohlenstoff- und Vergütungsstähle
- Aluminium /Aluminiumlegierungen
- NE-Metalle
- Rost- und säurebeständige Stähle