

PRIMAR[®] M42

Der Vielseiter im Level 1 für kleine und mittlere Werkstücke



Produkt-Level 1

Standard- oder Klauenzahn

Vollmaterial und Profile

Bandbreite 6 x 0,65 - 67 x 1,6 mm

Bandbreite 1/4 x 0.025 - 2-5/8 x 0.063 Inch

Produktinformationen

PRIMAR[®] M42 – Der Vielseiter für kleine und mittlere Werkstücke

Mit PRIMAR[®] M42 setzt WIKUS auch Maßstäbe im Bimetall-Level-1-Segment. Das innovative Produktionsverfahren garantiert gute Produkteigenschaften sowie eine gute Standzeit - und das bei einem vielseitigen Anwendungsspektrum. Die Kosten pro Schnitt können durch die hohe Prozesssicherheit reduziert werden.

Als ökonomische Basis-Lösung richtet sich PRIMAR[®] M42 an kostenbewusste Kunden und ist insbesondere für den Einsatz in Werkstätten oder kleineren Industriebetrieben geeignet. Dabei überzeugt das Produkt mit einem besonders günstigen Preis-Leistungs-Verhältnis.

Das zusätzliche Plus: PRIMAR[®] M42 steht in allen gängigen Abmessungen und Zahnteilungen zur Verfügung, sodass das Sägeband in allen gängigen Bandsägemaschinen eingesetzt werden kann.



Anwendungen

- Werkstattbetrieb und leichtere industrielle Anwendungen
- kleinere bis mittlere Querschnitte mit Durchmessern bis 900 mm
- kleine Losgrößen

- Vollmaterial und Profile
- alle Metalle bis 1000 N/mm² Zugfestigkeit

Vorteile

- sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis im Level-1-Segment
- weniger Bandwechsel durch vielfältige Einsatzgebiete und dadurch weniger Stand- und Wartezeiten
- gute Standzeit durch neues Fertigungsverfahren
- geringe Geräuschentwicklung durch variable Zahnteilung
- gute Schnittoberfläche durch präzise Schränkung der Zähne

Eigenschaften

- M42 Zahnschneide mit angepasstem Spanwinkel
- Spanwinkel: positiv (Klauenzahn)
- Spanwinkel: 0° (Standardzahn)
- konstante oder variable Zahnteilung mit Standard-schränkung

Technische Daten (1/3)

Abmessung		Zahnteilung in ZpZ					
Breite x Dicke		Variabel					
mm	Zoll	10 - 14	8 - 12	6 - 10	5 - 8	4 - 6	3 - 4
6 x 0,65	1/4 x 0,025	S					
6 x 0,90	1/4 x 0,035	S					
10 x 0,90	3/8 x 0,035	S					
13 x 0,50	1/2 x 0,020						
13 x 0,65	1/2 x 0,025	S	S	S			
20 x 0,90	3/4 x 0,035	S	S	S	S	K	
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	S	S	S	S	K	K
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		S	S	S	K	K
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050					K	K
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050						K
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063						K
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063						
Eingriffslängen	[mm]	< 20	10-30	20-50	30-60	50-100	80-170
	[Zoll]	< 0,8	0,4-1,2	0,8-2	1,2-2,4	2-3,9	3,1-6,7

S = Standardzahn

K = Klauenzahn

*Weite Schränkung für NE-Metalle

Technische Daten (2/3)

Abmessung		Zahnteilung in ZpZ					
Breite x Dicke		Variabel			Konstant		
mm	Zoll	2 - 3	1,4 - 2	1 - 1,4	18	14	6
6 x 0,65	1/4 x 0,025						
6 x 0,90	1/4 x 0,035						K
10 x 0,90	3/8 x 0,035						K
13 x 0,50	1/2 x 0,020					S	
13 x 0,65	1/2 x 0,025				S	S	K
20 x 0,90	3/4 x 0,035				S		
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K			S	S	
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K					
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K	K				
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050	K					
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	K	K	K			
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063	K	K	K			
Eingriffslängen	[mm]	150-300	250-550	500-1000	< 10	< 15	50-80
	[Zoll]	5,9-11,8	9,8-21,6	19,7-39,4	< 0,4	< 0,6	2-3,1

S = Standardzahn

K = Klauenzahn

*Weite Schränkung für NE-Metalle

Technische Daten (3/3)

Abmessung		Zahnteilung in ZpZ		
Breite x Dicke		Konstant		
mm	Zoll	4	3	2
6 x 0,65	1/4 x 0,025			
6 x 0,90	1/4 x 0,035			
10 x 0,90	3/8 x 0,035	K		
13 x 0,50	1/2 x 0,020			
13 x 0,65	1/2 x 0,025			
20 x 0,90	3/4 x 0,035	K*	K*	
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K*	K*	K*
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		K*	
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050			
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050			
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063			
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			
Eingriffslängen	[mm]	80-120	120-200	200-400
	[Zoll]	3,1-4,7	4,7-7,9	7,9-15,7

S = Standardzahn

K = Klauenzahn

*Weite Schränkung für NE-Metalle

Werkstoffübersicht



- Einsatzstähle, Feder- und Kugellagerstähle
- Rost- und säurebeständige Stähle (Ferritisch)
- Nitrier-, Schnellarbeits- und Werkzeugstähle
- Bau-, Tiefzieh- und Automatenstähle
- Kohlenstoff- und Vergütungsstähle
- Gusseisen
- Aluminium /Aluminiumlegierungen
- NE-Metalle