

PROFLEX[®] M42

Das perfekte Sägeband für Profile



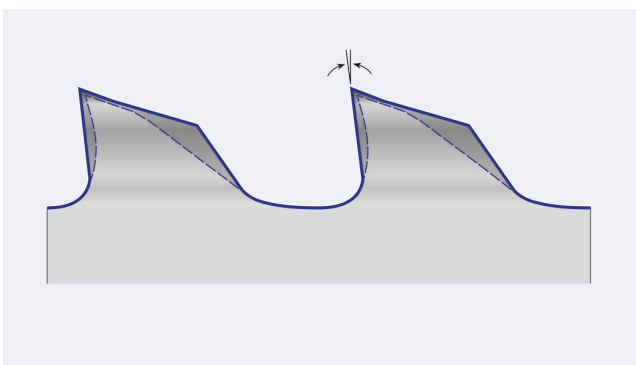
- ⊕ Produkt-Level 2
- ⚙ Profilzahn
- Profile
- ↕ Bandbreite 13 x 0,65 - 67 x 1,6 mm
Bandbreite 1/2 x 0,035 - 2-5/8 x 0.063 Inch

Produktinformationen



PROFLEX[®] M42 – Das perfekte Sägeband für Profile

Mit dem Bimetall-Sägeband PROFLEX[®] M42 schärft WIKUS weiter sein Profil bei der Zerspanung von Trägern und Profilen. PROFLEX[®] M42 erhält sowohl durch den speziellen Profilzahn als auch durch die verlängerte Verbindung von Schneidstoff und Trägerband eine maximale Stabilität.

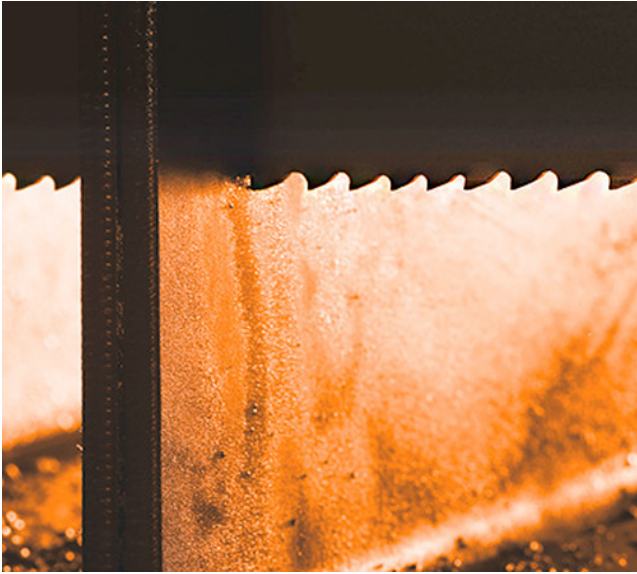


Der spezielle Profilzahn zeichnet sich durch einen positiven Schnittwinkel und einen verstärkten Zahnrückens aus. Dadurch verringert sich die Anfälligkeit gegen Zahnbruch und Schwingungen beim Sägen von Profilen.

Unempfindlich gegen mechanische Belastung

Die hohe Belastbarkeit des Sägebandes PROFLEX[®] M42 resultiert aus der sehr stabilen Zahn-Geometrie. Durch das innovative neue Fertigungsverfahren mit Superfinish verlängert sich die Lebensdauer des Trägerbandes erheblich, somit verringert sich das Risiko eines Bandbruchs.

Die optimierte Zahnschneidenschärfe sowie eine Spezialschränkung führen zu einer gesteigerten Leistungsfähigkeit.



Anwendungsbereiche

Anwendungen

- Profile und Träger im Metall- und Stahlbau
- optimal für den unterbrochenen Schnittkanal

Vorteile

- resistent gegen Zahnausbruch durch äußerst stabile Zahngeometrie
- geringe Nacharbeit durch gratarme Schnittkanten
- weniger Schwingungsanfälligkeit durch die spezielle Zahnform
- reduzierter Bandbruch durch neues Fertigungsverfahren
- geringe Geräuschemission durch variable Zahnteilung und positiven
- Spanwinkel

Eigenschaften

- Profilzahn mit äußerst stabile Zahngeometrie
- variable Zahnteilung
- Spezialschränkung
- M42 Zahnschneide mit positivem Spanwinkel

Technische Daten (1/2)

Abmessung		Zahnteilung in ZpZ					
Breite x Dicke							
mm	Zoll	14-18	12-16	10-14	8-11	7-9	5-7
13 x 0,65	1/2 x 0,025	P*		P*	P*	P*	
13 x 0,90	1/2 x 0,035			P*	P*	P*	
20 x 0,90	3/4 x 0,035		P	P	P	P	P
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035		P	P	P	P	P
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042				P	P	P
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050				P	P	P
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050						
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063						
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063						
Eingriffslängen	[mm]	< 5	< 10	< 15	15-30	20-50	40-70
	[Zoll]	< 0,2	< 0,4	< 0,6	0,6-1,2	0,8-2	1,6-2,8

P = Profilzahn

P* = Optimiertes Superfinish:

Ab sofort wird diese Abmessung jetzt auch auf die neue Inlinefertigung umgestellt. Dadurch gewinnt das Sägeband eine Hochwertigkeit in Form einer glänzenden, glatten Oberfläche. Die feine Bandoberfläche schont die Bandführungen der Maschine und steigert die Dauerfestigkeit.

Technische Daten (2/2)

Abmessung		Zahnteilung in ZpZ		
Breite x Dicke				
mm	Zoll	4-6	3-4	2-3
13 x 0,65	1/2 x 0,025			
13 x 0,90	1/2 x 0,035			
20 x 0,90	3/4 x 0,035	P		
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	P	P	
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	P	P	P
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	P	P	P
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050	P	P	P
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	P	P	P
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			P
Eingriffslängen	[mm]	50-90	80-160	150-310
	[Zoll]	2-3,5	3,1-6,3	5,9-12,2

P = Profilzahn

P* = Optimiertes Superfinish:

Ab sofort wird diese Abmessung jetzt auch auf die neue Inlinefertigung umgestellt. Dadurch gewinnt das Sägeband eine Hochwertigkeit in Form einer glänzenden, glatten Oberfläche. Die feine Bandoberfläche schont die Bandführungen der Maschine und steigert die Dauerfestigkeit.

Werkstoffübersicht



- Einsatzstähle, Feder- und Kugellagerstähle
- Rost- und säurebeständige Stähle (Ferritisch)
- Nitrier-, Schnellarbeits- und Werkzeugstähle
- Bau-, Tiefzieh- und Automatenstähle
- Kohlenstoff- und Vergütungsstähle
- Gusseisen
- Aluminium /Aluminiumlegierungen
- NE-Metalle