

PROFLEX[®] SW M42

Sonderausführung für Profile mit Material-Eigenstressungen



Produkt-Level 2

Profilzahn

Profile

Bandbreite 34 x 1,1 - 67 x 1,6mm

Bandbreite 1-3/8 x 0.042 - 2-5/8 x 0.063 Inch

Produktinformationen

PROFLEX[®] SW M42 – Sonderausführung für Profile mit Material-Eigenstressungen

Thermische Einflüsse oder plastische Verformungen können in Halbzeugen, besonders in Profilen, Material-Eigenstressungen hervorrufen. Wenn diese Spannungen während des Sägeprozesses freierwerden, kommt es häufig zum Verkleben eines herkömmlichen Sägebandes im Schnittkanal.

Das PROFLEX[®] SW M42 ist das Ergebnis innovativer Entwicklungsarbeit von WIKUS. Die extra weite Sonderschränkung bewirkt, dass sich Profile und Träger mit Eigenstressungen problemlos trennen lassen. Das Bimetall-Sägeband weist insbesondere im Stahlbau und beim Trennen industrieller Profilmuschneite eine beeindruckende Leistungsfähigkeit auf.

Das PROFLEX[®] SW M42 ist neben der speziell an Materialien mit Eigenstressungen angepassten Sonderschränkung SW mit einer speziellen Profilzahnform ausgestattet.

Standardschränkung im Vergleich zur Sonderschränkung SW: Durch die extra weite Schränkung wird der Freischnitt des Sägebandes vergrößert, sodass mehr Spielraum besteht, um ein Einklemmen durch freierwerdende Materialeigenstressung zu verhindern.

Über den Profilzahn: Der Zahn zeichnet sich durch einen positiven Schnittwinkel und einen verstärkten Zahnrückens aus. Diese Faktoren verringern die Anfälligkeit gegen Zahnbruch und Schwingungen beim Sägen von Profilen.

Anwendungen

- Profile und Träger mit Eigenstressung
- Stahlbau und industrielle Profilmuschneite

Vorteile

- kein Verkleben im Schnittkanal
- extra weite Spezialschränkung
- deutlich verlängerte Lebensdauer

- widerstandsfähig gegen Zahnausbruch und Bandbruch
- geringe Nacharbeit aufgrund gratarmer Schnittkanten
- niedriger Geräuschpegel
- geringe Schwingungsanfälligkeit

Eigenschaften

- extra weite Spezialschränkung und variable Zahnteilung
- äußerst stabile Zahnkontur
- M42 Zahnschneide mit positivem Spanwinkel

Technische Daten

Abmessung		Zahnteilung in ZpZ	
Breite x Dicke			
mm	Zoll	3 - 4	2 - 3
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	P	
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	P	P
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050	P	
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	P	P
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063	P	P
Eingriffslängen	[mm] [Zoll]	80-160 3,1-6,3	150-300 5,9-11,8

P = Profilzahn

Werkstoffübersicht



- Einsatzstähle, Feder- und Kugellagerstähle
- Rost- und säurebeständige Stähle (Ferritisch)
- Nitrier-, Schnellarbeits- und Werkzeugstähle
- Bau-, Tiefzieh- und Automatenstähle
- Kohlenstoff- und Vergütungsstähle
- Gusseisen
- Aluminium /Aluminiumlegierungen
- NE-Metalle