

TAURUS[®]

Das preiswerte Einsteiger-Sägeband mit tollen Eigenschaften



⊕ Produkt-Level 1

⚙ Trapezzahn

● Vollmaterial

Bandbreite 27 x 0,9 - 80 x 1,6mm

↕ Bandbreite 1-1/16 x 0.035 - 3-1/8 x 0.063
Inch

Produktinformationen

TAURUS[®] – Das preiswerte Einsteiger-Sägeband mit tollen Eigenschaften

Überlegene Qualität - und ein gutes Preis-Leistungs-Verhältnis? Das ist TAURUS[®]!

Ein Hartmetall-Sägeband, das für das Trennen von Vollmaterial aller Stähle und Nichteisenmetalle geeignet ist und auch für Maschinen ohne Hartmetallpaket eingesetzt werden kann – Ein wahrer Alleskönner für Werkstoffe, die sich mit Bimetall nicht mehr Sägen lassen.

TAURUS[®] ist preisgünstig und bietet dennoch alle Eigenschaften, die Sie für effizientes Sägen benötigen. Die innovative Zahngeometrie und der bewährte Hartmetall-Schneidstoff sorgen für eine gute Oberflächenqualität und minimieren die Nachbearbeitung.

Anwendungen

- alle Stähle und NE-Metalle
- Vollmaterial

Vorteile

- preiswertes Hartmetall-Sägeband mit vielfältigen Verwendungsmöglichkeiten
- auch für Bandsägemaschinen ohne Hartmetallpaket
- Produktivitätssteigerung bei Kapazitätsengpässen
- geringe Nachbearbeitung durch gute Schnittflächenqualität

Eigenschaften

- innovative Zahngeometrie
- bewährter Hartmetall-Schneidstoff
- hohe Zerspanungsleistung durch Trapezzahn mit positivem Spanwinkel
- variable Zahnteilung

Technische Daten

Abmessung		Zahnteilung in ZpZ					
Breite x Dicke							
mm	Zoll	3 - 4	2 - 3	1,7 - 2	1,4 - 2	1 - 1,4	0,7 - 1
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	T					
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	T	T				
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	T	T	T	T		
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050	T	T	T	T		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	T	T	T	T		
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			T	T	T	
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063					T	T
Eingriffslängen	[mm]	80-170	150-300	250-370	290-550	500-1000	900-2000
	[Zoll]	3,1-6,7	5,9-11,8	9,8-14,6	11,4-21,6	19,7-39,4	35,4-78,7

T = Trapezzahn

Werkstoffübersicht



- Einsatzstähle, Feder- und Kugellagerstähle
- Rost- und säurebeständige Stähle (Ferritisch)
- Nickelbasis-Legierungen
- Nitrier-, Schnellarbeits- und Werkzeugstähle
- Titan, Titan-Legierungen
- Bau-, Tiefzieh- und Automatenstähle
- Kohlenstoff- und Vergütungsstähle
- Vergütete Stähle (über 1000 N/mm² / 32 HRC)
- Rost- und säurebeständige Stähle (Austenitisch)
- Duplex- und hitzebeständige Stähle
- Gusseisen
- Aluminium /Aluminiumlegierungen
- Aluminiumbronzen
- NE-Metalle