

WiN 360[®] INOX

Präzisions-Kreissägeblatt für Edelstahl



Klauenzahn



konstante Zahnteilung

Edelstahl, Vollmaterial und Rohre

250 - 460 mm

Produktinformationen



WiN 360[®] INOX - Präzisions-Kreissägeblatt für Edelstahl

WiN 360[®] INOX wurde speziell für die Bearbeitung von rost- und hitzebeständigen Stählen, Titanlegierungen sowie Superlegierungen entwickelt. Die abgestimmte Schneidstofftechnologie in Kombination mit einer leistungsfähigen Hartstoffbeschichtung ermöglicht eine hohe Schnittqualität, eine prozesssichere Bearbeitung und lange Standzeiten. Dies gilt insbesondere für industrielle Anwendungen, bei denen reproduzierbare Ergebnisse und wirtschaftliche Werkzeugstandzeiten gefordert sind.

Das umfangreiche Produktportfolio mit abgestimmten Abmessungen und Zahnteilungen ermöglicht die prozesssichere und wirtschaftliche Bearbeitung unterschiedlichster Querschnitte und Werkstückgeometrien. Dadurch lässt sich für jede Anwendung eine optimale Kombination aus Schnittqualität, Produktivität und Standzeit realisieren.

Vorteile

- Optimiert für Edelstahlwerkstoffe

- Hohe Schnittqualität mit sauberen, gratarmen Schnittflächen
- Hohe Standzeiten auch bei schwer zerspanbaren Materialien
- Wirtschaftliche Bearbeitung von Vollmaterial und dickwandigen Rohren
- Hohe Prozesssicherheit in der Serienfertigung

Eigenschaften

- Beschichtetes, hartmetallbestücktes Präzisions-Kreissägeblatt
- Verfügbar in Durchmessern von 250 bis 460 mm (weitere Abmessungen auf Anfrage)
- Spezielle Zahngeometrie für unterschiedliche Anwendungen und Materialquerschnitte[MF1.1]
- Geeignet für moderne Hochleistungs-Kreissägemaschinen und industrielle Serienanwendungen

Anwendungen

- Vollmaterial und dickwandige Rohre
- Hochvergütete Stähle
- Edelstahl Rost- und hitzebeständigen Stähle
- Titanlegierungen
- Superlegierungen
- Industrielle Serienfertigung

Technische Daten

Durchmesser (D)	Breite (S1)	Dicke (S2)	Bohrung (d)	Zähnezahl
mm	mm	mm	mm	konstant
250,00	2,00	1,75	32 / 40	54, 60, 72, 80, 100
285,00	2,00	1,75	32 / 40	54, 60, 72, 80, 90, 100, 110, 120
315,00	2,50	2,25	32 / 40 / 50	48, 50, 54, 60, 72, 80, 90, 100, 110, 120
			32 /	60, 70, 76, 80, 90,

Werkstoffübersicht

- Rost- und säurebeständige Stähle (Ferritisch)
- Nickelbasis-Legierungen
- Titan, Titan-Legierungen
- Vergütete Stähle (über 1000 N/mm² / 32 HRC)
- Rost- und säurebeständige Stähle (Austenitisch)
- Duplex- und hitzebeständige Stähle
- Gusseisen
- hochlegierte Werkzeugstähle > 55 HRC
- Rost- und säurebeständige Stähle