

WiN 360® PVD

Beschichtetes Präzisions-Kreissägeblatt für anspruchsvolle Stahlwerkstoffe



Klauenzahn



konstante Zahnteilung

Stahl mit mittlerem und hohem Kohlenstoffgehalt, Vollmaterial

250 - 460 mm

Produktinformationen



Beschichtetes Präzisions-Kreissägeblatt für anspruchsvolle Stahlwerkstoffe

WiN 360® PVD wurde für die Bearbeitung von Werkstoffen mit mittleren bis hohen Festigkeiten sowie erhöhten Anforderungen an die Werkzeugstandzeit entwickelt. Die PVD-Beschichtung schützt die Schneidkanten wirksam vor Verschleiß und ermöglicht eine zuverlässige und wirtschaftliche Bearbeitung von Stählen mit mittlerem und hohem Kohlenstoffgehalt. Die optimale Abstimmung von Sägeblattkörper, Schneidstoff und PVD-Beschichtung gewährleistet eine hohe Widerstandsfähigkeit gegenüber mechanischen und thermischen Belastungen. Dadurch eignet sich das Sägeblatt besonders für anspruchsvolle Anwendungen mit hohen Anforderungen an Schnittqualität, Prozesssicherheit und Standzeit.

Vorteile

- Innovative Beschichtung für höchste Schnittleistung und Schnittgenauigkeit
- Hohe Verschleißbeständigkeit
- Hohe Stabilität und Prozesssicherheit auch bei anspruchsvollen Werkstoffen

- Höchste Standzeiten und damit reduzierte Schnittkosten
- Wirtschaftliche Serienfertigung und Steigerung der Produktivität

Eigenschaften

- PVD-beschichtetes Präzisions-Kreissägeblatt
- Optimierte für höhere Materialfestigkeiten
- Hohe Temperatur- und Verschleißbeständigkeit
- Breites Abmessungsspektrum verfügbar
- Für industrielle Hochleistungsanwendungen geeignet

Anwendungen

- Vergütungsstähle
- Stähle mit mittlerem Kohlenstoffgehalt
- Stähle mit hohem Kohlenstoffgehalt
- Vollmaterialien
- Serienproduktion in der Metallbearbeitung bzw. Stahlhandel

Technische Daten

Durchmesser (D)	Breite (S1)	Dicke (S2)	Bohrung (d)	Zähnezahl
mm	mm	mm	mm	konstant
250,00	2,00	1,75	32 / 40	54, 60, 72, 80, 100
285,00	2,00	1,75	32 / 40	54, 60, 72, 80, 90, 100, 110, 120
315,00	2,50	2,25	32 / 40 / 50	48, 50, 54, 60, 72, 80, 90, 100, 110, 120
			32 /	60, 70, 76, 80, 90,

Werkstoffübersicht

- Einsatzstähle, Feder- und Kugellagerstähle
- Nitrier-, Schnellarbeits- und Werkzeugstähle
- Bau-, Tiefzieh- und Automatenstähle
- Kohlenstoff- und Vergütungsstähle