

# FUTURA<sup>®</sup> VA

Hoja de sierra de máximo rendimiento para materiales difíciles de mecanizar

Nivel de producto 3

Diente trapezoidal

Materiales macizos

Ancho de cinta 34 x 1,1 - 67 x 1,6mm

Ancho de cinta 1-3/8 x 0.042 - 2-5/8 x 0.063

Pulgadas

## Información de producto

### Rendimiento optimizado: FUTURA<sup>®</sup> VA – La nueva generación para aceros totalmente austeníticos así como titanio y aleaciones de titanio

Descubra FUTURA<sup>®</sup> VA: la versión mejorada de nuestro éxito de ventas.

FUTURA<sup>®</sup> VA establece nuevos estándares en el mecanizado de aceros de alta resistencia a la corrosión, titanio y aleaciones de titanio, y está perfectamente adaptada a estos materiales tan exigentes.

Gracias a innovaciones específicas en la geometría de los dientes y en el metal duro utilizado, con el perfeccionamiento usted se beneficiará principalmente de:

- **una optimización del tiempo de uso:** hasta un 20 %, lo que se ha confirmado en numerosas pruebas de corte
- **una reducción de costes:** gracias a una superficie optimizada y un menor trabajo de repaso

FUTURA<sup>®</sup> VA combina una precisión extraordinaria, una durabilidad excepcional y la máxima eficiencia,

sobre todo para materiales con los requisitos más exigentes: está desarrollada para las más altas exigencias y unos resultados de primer nivel.

### El best-seller de alto rendimiento para aceros inoxidables

#### Aplicación

- Todos los aceros resistentes al óxido y al ácido, aleaciones de titanio y titanio.
- Para cortes en serie

#### Ventajas

- Creación de viruta óptima y calidad de la superficie de corte perfecta
- Alto rendimiento de corte para reducir el tiempo de corte.
- La buena vida útil de la sierra de cinta reduce los cambios de herramienta y el tiempo de inactividad.

#### Características

- Dientes con metal duro específico para materiales duros y de alta resistencia
- Diente trapezoidal con ángulo de corte extra - positivo

- División óptima de la viruta para materiales duros y de alta resistencia.

## Datos técnicos

Dimensiones		Paso de diente en dientes por pulgada (dpp)				
Ancho x espesor						
mm	pulgadas	3 - 4	2 - 3	1,4 - 2	1 - 1,4	0,85 - 1,15
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	T	T			
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	T	T	T		
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050	T	T	T		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		T	T		
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			T	T	T
Sección de corte	[mm]	80-170	150-300	290-550	500-800	700-1200
	[pulgadas]	3,1-6,7	5,9-11,8	11,4-21,6	19,7-31,5	27,6-47,2

T = Diente trapezoidal

## Vista general de materiales



- Aceros resistentes al óxido y al ácido (ferríticos)
- Titanio/aleaciones de titanio
- Aceros endurecidos (más de 1000 N/mm<sup>2</sup> / 32 HRC)
- Aceros resistentes al óxido y a los ácidos (austeníticos)
- Bronces de aluminio