

MARATHON[®] M42

la polivalente para secciones pequeñas y grandes



- ⊕ Nivel de producto 2
- 🔪 Diente en garra
- Perfiles y materiales macizos
- ↕ Ancho de cinta 27 x 0,9 - 80 x 1,6mm
- ↕ Ancho de cinta 1-1/16 x 0.035 - 3-1/8 x 0.063 Pulgadas

Información de producto

MARATHON[®] M42: la polivalente para secciones pequeñas y grandes

Das MARATHON[®] M42 es la cinta de sierra económica por excelencia. Proporciona una alta calidad constante en una amplia gama de aplicaciones. La cinta de sierra bimetálica para clientes orientados al servicio está optimizada para requisitos de rendimiento y apoyo más complejos en el proceso de aserrado, como los demandados en aplicaciones industriales.

Las características de alta calidad de MARATHON[®] M42 son ahora aún más flexibles en su aplicación y, por tanto, están disponibles para secciones transversales más pequeñas hasta materiales macizos de gran tamaño gracias a la ampliación de la gama de productos.

El superacabado de la cinta de sierra, así como los bordes de corte afilados, aumentan la superficie de apoyo y mejoran la calidad de la superficie de corte. La fina superficie de la cinta protege las guías de cinta de la máquina y aumenta la resistencia a la fatiga.

Ámbitos de aplicación

Aplicaciones

- Aplicaciones industriales
- Piezas de trabajo medianas a grandes
- Cualquier metal con una resistencia a la tracción de hasta 1000 N/mm²
- Materiales macizos
- Corte individual, en capas o por paquetes
- Funcionamiento mixto

Ventajas

- Larga vida útil y alta productividad gracias a las excelentes propiedades del producto
- Menos cambios de cinta gracias a la amplia gama de aplicaciones
- Baja contaminación acústica gracias a su funcionamiento silencioso
- Menos material sobrante gracias a los cortes rectos
- Menor trabajo de repaso gracias a una superficie de corte más fina
- Ahorro significativo de costes de corte

Características

Borde de corte M42

Ángulo de ataque: positivo (diente de garra)

Paso de dientes constante o variable con triscado estándar

Alta precisión con cinta recta y plana

Datos técnicos (1/2)

Dimensiones		Paso de diente en dientes por pulgada (dpp)					
Ancho & espesor		variable					
mm	pulgadas	5-8	4-6	3-4	2-3	1,4-2	1-1,4
13 x 0,65	1/2 x 0,025						
13 x 0,90	1/2 x 0,035						
20 x 0,90	3/4 x 0,035						
20 x 1,10	3/4 x 0,042						
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K	K	K	K		
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K	K	K	K	
41 x 1,10	1-5/8 x 0,042		K	K	K	K	
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K	K	K	K	K	
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		K	K	K	K	
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		K	K	K	K	K
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063		K	K	K	K	K
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063				K	K	K
Contact length	[mm] [pulgadas]	30-60 1,2-2,4	50-100 2-3,9	80-170 3,1-6,7	150-300 5,9-11,8	250-550 9,8-21,6	500-1000 19,7-39,4

K = Diente en garra

Datos técnicos (2/2)

Dimensiones		Paso de diente en dientes por pulgada (dpp)				
Ancho & espesor		variable	constant			
mm	pulgadas	0,75-1,25	6	4	3	1,25
13 x 0,65	1/2 x 0,025		K	K		
13 x 0,90	1/2 x 0,035		K	K	K	
20 x 0,90	3/4 x 0,035		K	K	K	
20 x 1,10	3/4 x 0,042				K	
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035					
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042					K
41 x 1,10	1-5/8 x 0,042					
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050					
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050					
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063					
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063	K				
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063	K				
Contact length	[mm] [pulgadas]	700-1400 27,6-55,1	50-80 2-3,1	80-120 3,1-4,7	120-200 4,7-7,9	300-800 11,8-31,5

K = Diente en garra

Vista general de materiales



- Aceros de cementación, Aceros para muelles y aceros para cojinetes de bolas
- Aceros resistentes al óxido y al ácido (ferríticos)
- Aceros para nitruración, aceros rápidos y aceros para herramientas
- Aceros de construcción, aceros de embutición y aceros para mecanizado
- Aceros al carbono y aceros endurecidos
- Fundición de hierro
- Aluminio/aleaciones de aluminio
- Metales no ferrosos