

# PROFLEX<sup>®</sup> M42

La cinta de sierra ideal para perfiles



Nivel de producto 2

Diente para perfil

Perfiles

Ancho de cinta 20 x 0,9 - 67 x 1,6mm

Ancho de cinta 3/4 x 0.035 - 2-5/8 x 0.063 Pul-  
gadas

## Información de producto

### PROFLEX<sup>®</sup> M42 – La cinta de sierra ideal para perfiles

Con la nueva cinta de sierra bimetálica PROFLEX<sup>®</sup> M42, WIKUS ha creado un perfil de diente optimizado para el mecanizado de vigas y perfiles. PROFLEX<sup>®</sup> M42 ofrece la máxima estabilidad, tanto por sus dientes de perfil especial como por la unión ampliada entre el material de corte y cinta portadora.

El diente de perfil especial presenta un ángulo de corte positivo y un dorso reforzado. Esto reduce la propensión a la rotura de dientes y las vibraciones durante el aserrado de perfiles.

#### Insensible a la carga mecánica

La alta capacidad de carga de la cinta de sierra PROFLEX<sup>®</sup> M42 se debe a la geometría muy estable de los dientes. Gracias al innovador proceso de fabricación con superacabado, la vida útil de la cinta portadora ha aumentado significativamente, lo que reduce el riesgo de rotura de la cinta.

El afilado optimizado del borde de corte, así como un triscado especial, aumentan la eficacia.



#### Aplicaciones

- Perfiles y vigas para la construcción de estructuras metálicas y de acero
- Óptima para el canal de corte interrumpido

### **Ventajas**

- Resistente a la rotura de dientes gracias a una geometría de dientes sumamente estable
- Poco trabajo de rectificado posterior gracias a unos bordes de corte con menos rebabas
- Menor propensión a las vibraciones gracias a la forma especial de los dientes
- Menor rotura de cintas gracias al nuevo proceso de fabricación
- Menor emisión de ruidos gracias al paso de dientes variable y al ángulo de ataque positivo

### **Características**

- Diente perfilado con geometría de diente extremadamente estable
- Paso de dientes variable
- Triscado especial
- Borde de corte M42 con ángulo de ataque positivo

## Datos técnicos (1/2)

Dimensiones		Paso de diente en dientes por pulgada (dpp)					
Ancho x espesor							
mm	pulgadas	14 - 18	12 - 16	10 - 14	8 - 11	7 - 9	5 - 7
13 x 0,65	1/2 x 0,025	P		P	P	P	
13 x 0,90	1/2 x 0,035			P	P	P	
20 x 0,90	3/4 x 0,035		P	P	P	P	P
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035		P	P	P	P	P
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042				P	P	P
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050				P	P	P
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050					P	
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063						
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063						
Sección de corte	[mm]	< 5	< 10	< 15	15-30	20-50	40-70
	[pulgadas]	< 0,2	< 0,4	< 0,6	0,6-1,2	0,8-2	1,6-2,8

P = Diente para perfil

## Datos técnicos (2/2)

Dimensiones		Paso de diente en dientes por pulgada (dpp)		
Ancho x espesor				
mm	pulgadas	4 - 6	3 - 4	2 - 3
13 x 0,65	1/2 x 0,025			
13 x 0,90	1/2 x 0,035			
20 x 0,90	3/4 x 0,035	P		
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	P	P	
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	P	P	P
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	P	P	P
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050	P	P	P
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	P	P	P
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063		P	P
<b>Sección de corte</b>	<b>[mm]</b> <b>[pulgadas]</b>	50-90 2-3,5	80-160 3,1-6,3	150-310 5,9-12,2

P = Diente para perfil

## Vista general de materiales



- Aceros de cementación, Aceros para muelles y aceros para cojinetes de bolas
- Aceros resistentes al óxido y al ácido (ferríticos)
- Aceros para nitruración, aceros rápidos y aceros para herramientas
- Aceros de construcción, aceros de embutición y aceros para mecanizado
- Aceros al carbono y aceros endurecidos
- Fundición de hierro
- Aluminio/aleaciones de aluminio
- Metales no ferrosos