

SKALAR[®] M42

La cinta de sierra de alto rendimiento para grandes cortes transversales



Nivel de producto 3

Diente en garra

Materiales macizos

Ancho de cinta 27 x 0.9 - 80 x 1.6mm

Ancho de cinta 1-1/16 x 0.035 - 3-1/8 x 0.063

Pulgadas

Información de producto

SKALAR[®] M42 – La cinta de sierra de alto rendimiento para grandes cortes transversales

Las herramientas de aserrado suelen alcanzar sus límites especialmente cuando se cortan grandes secciones transversales. El resultado son unos tiempos de corte muy largos, una progresión prematura del corte y una vida reducida. Los frecuentes cambios de cinta generan elevados costes de utillaje y demoras en la producción.

La cinta de sierra bimetálica SKALAR[®] M42 corta con fuerzas de corte considerablemente reducidas gracias a su diseño de corte inteligente y permite así un aumento significativo de la productividad.

Aplicaciones

- Grandes bloques en la fabricación industrial
- Especialmente indicada para programas mixtos con una gran combinación de materiales
- También indicada para aleaciones especiales no ferrosas difíciles de mecanizar
- Se puede utilizar en todos los metales hasta una resistencia a la tracción de 1000 N/mm²

Ventajas

- Rendimiento de corte extremadamente alto incluso con secciones transversales grandes y en modo de funcionamiento continuo
- Tiempo de corte reducido, fuerzas de corte menores
- Funcionamiento silencioso y superficies de corte rectas
- Gran variedad de materiales para mecanizar
- Menos cambios de cinta, mayor disponibilidad de la máquina y rendimiento

Características

- Alta productividad y eficiencia gracias a la geometría de corte especialmente diseñada
- Contorno rectificado con paso de dientes especialmente adaptado
- Borde de corte M42 con ángulo de ataque extrapositivo
- Trincado especial para una distribución óptima de las virutas
- Aumento de la estabilidad en el material portador

- Excelente arranque de viruta para longitudes de trabajo de 2000 mm

Nota: como **SKALAR[®] PREMIUM M42**, esta cinta de sierra también está disponible con revestimiento para un mayor rendimiento.

Datos técnicos

| Dimensiones | | Paso de diente en dientes por pulgada (dpp) | | | | | |
|------------------|----------------|---|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Ancho x espesor | | | | | | | |
| mm | pulgadas | 2,5 - 3,4 | 1,8 - 2,5 | 1,4 - 1,8 | 1,2 - 1,6 | 1 - 1,4 | 0,7 - 1 |
| 27 x 0,90 | 1-1/16 x 0,035 | K | | | | | |
| 34 x 1,10 | 1-3/8 x 0,042 | K | K | | | | |
| 41 x 1,30 | 1-5/8 x 0,050 | K | K | K | | | |
| 54 x 1,30 | 2-1/8 x 0,050 | K | K | K | | | |
| 54 x 1,60 | 2-1/8 x 0,063 | K | K | K | K | K | |
| 67 x 1,60 | 2-5/8 x 0,063 | | | K | K | K | K |
| 80 x 1,60 | 3-1/8 x 0,063 | | | | K | K | K |
| Sección de corte | [mm] | 100-220 | 180-350 | 300-600 | 400-700 | 500-1000 | 900-2000 |
| | [pulgadas] | 3,9-8,7 | 7,1-13,8 | 11,8-23,6 | 15,7-27,6 | 19,7-39,4 | 35,4-78,7 |

K = Diente en garra

Vista general de materiales



- Aceros de cementación, Aceros para muelles y aceros para cojinetes de bolas
- Aceros resistentes al óxido y al ácido (ferríticos)
- Aceros para nitruración, aceros rápidos y aceros para herramientas
- Aceros de construcción, aceros de embutición y aceros para mecanizado
- Aceros al carbono y aceros endurecidos
- Fundición de hierro
- Aluminio/aleaciones de aluminio
- Metales no ferrosos