

Win 360® INOX

Hoja de sierra circular de precisión para acero inoxidable



Diente en garra



Paso de diente constante

Acero inoxidable, materiales macizos y tubos

250 - 460 mm

Información de producto



Win 360® INOX – Hoja de sierra circular de precisión para acero inoxidable

Win 360® INOX se ha desarrollado específicamente para el mecanizado de aceros inoxidables y resistentes al calor, aleaciones de titanio y superaleaciones. La tecnología de material de corte adaptada, combinada con un recubrimiento de material duro de alto rendimiento, permite obtener una elevada calidad de corte, un mecanizado seguro y una larga vida útil. Esto se aplica especialmente a aplicaciones industriales en las que se exigen resultados reproducibles y una vida útil económica de la herramienta.

La amplia gama de productos, con dimensiones y pasos de diente adaptados, permite mecanizar de forma segura y económica una gran variedad de secciones y geometrías de piezas. De este modo, es posible conseguir para cada aplicación una combinación óptima de calidad de corte, productividad y vida útil.

Ventajas

- Optimizada para materiales de acero inoxidable

- Alta calidad de corte con superficies de corte limpias y con pocas rebabas
- Alta vida útil incluso con materiales de difícil mecanizado
- Mecanizado económico de materiales macizos y tubos de pared gruesa
- Alta seguridad del proceso en la producción en serie

Características

- Hoja de sierra circular de precisión con dientes de metal duro y recubrimiento
- Disponible en diámetros de 250 a 460 mm (otras dimensiones bajo pedido)
- Geometría especial del dentado para distintas aplicaciones y secciones de material
- Adecuada para modernas máquinas de sierra circular de alto rendimiento y aplicaciones industriales en serie

Aplicaciones

- Materiales macizos y tubos de pared gruesa
- Aceros de alta resistencia
- Aceros inoxidables y resistentes al calor
- Aleaciones de titanio

- Superalcaciones
- Fabricación en serie industrial

Datos técnicos

Diámetro (D)	Anchura (S1)	Espesor (S2)	Agujero central	Número de dientes
mm	mm	mm	mm	constante
250,00	2,00	1,75	32 / 40	54, 60, 72, 80, 100
285,00	2,00	1,75	32 / 40	54, 60, 72, 80, 90, 100, 110, 120
315,00	2,50	2,25	32 / 40 / 50	48, 50, 54, 60, 72, 80, 90, 100, 110, 120
			32 /	60, 70, 76, 80, 90,

Vista general de materiales

- Aceros resistentes al óxido y al ácido (ferríticos)
- Aleaciones a base de níquel
- Titanio/aleaciones de titanio
- Aceros endurecidos (más de 1000 N/mm² / 32 HRC)
- Aceros resistentes al óxido y a los ácidos (austeníticos)
- Aceros dúplex y aceros resistentes al calor
- Fundición de hierro
- Aceros para herramientas de alta aleación > 55 HRC
- Aceros resistentes al óxido y al ácido