

CUBOGRIT[®] U

La lame de scie à ruban revêtue CBN avec denture



Niveau de produit 2

Largeur de la lame 10 x 0,5 - 100 x 1,1mm

Largeur de la lame 3/8 x 0.020 - 4 x 0.042 Inch

Grandes pièces à usiner

Revêtement CBN discontinu

Informations sur les produits



La lame de scie à ruban revêtue CBN avec denture

Application

- Acier rapide trempé (HSS), aciers de cémentation
- Aciers à outils fortement alliés > 55 HRC
- Revêtements en poudre à base de fer, fonte dure, stellite
- Pièces à usiner de grande dimension

Avantages

- Grand espace de coupe pour l'abrasion du matériau
- Design individuel de la géométrie des segments (denture spéciale)
- Vitesse de coupe élevée grâce à la puissance de coupe très importante

Caractéristiques

- Segments de qualité supérieure avec revêtement CBN avec une distribution variable
- Feuillard en acier à ressort

CUBOGRIT[®] U est également disponible avec feuillard en acier inoxydable spécial résistant à la corrosion en tant que **CUBOGRIT[®] U VA**.

Cette conception offre les avantages suivants :

- Refroidissement avec de l'eau
- Pas de corrosion du support en cas d'arrêts prolongés

Afin d'obtenir un résultat optimal et efficace pour votre application de sciage, nous serons heureux de discuter avec vous des combinaisons possibles de granulométries, de dimensions de ruban de scie et de conditions générales pour CUBOGRIT[®]. Nos spécialistes du support technique se feront un plaisir de vous contacter.

Conditions côté machine :

- Vitesses de coupe supérieures à 1200 m/min
- Grande stabilité de la machine
- Couple élevé du moteur d'entraînement

Caractéristiques techniques (1/2)

Dimensions		Denture ou nombre de dents par pouce (dpp).				
Largeur x épaisseur		variable			constant	
mm	pouces	30 - 30	20 - 20	12 - 12	8	6
10 x 0,50	3/8 x 0,020					T
13 x 0,50	1/2 x 0,020				T	
13 x 0,65	1/2 x 0,025				T	
16 x 0,50	5/8 x 0,020				T	
20 x 0,80	3/4 x 0,032				T	
27 x 0,50	1-1/16 x 0,020			T		
27 x 0,70	1-1/16 x 0,028	T		T		
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035			T		
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		T			
41 x 0,50	1-5/8 x 0,020		T			
41 x 0,80	1-5/8 x 0,032		T			
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050		T			
50 x 0,90	2 x 0,035		T			
54 x 1,10	2-1/8 x 0,042		T			
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063	T				
80 x 1,10	3-1/8 x 0,042			T		

Granulométrie: B91, B 126, B252, B602

Autres tailles de grain et dimensions de lame sur demande

Caractéristiques techniques (2/2)

Dimensions		Denture ou nombre de dents par pouce (dpp).				
Largeur x épaisseur		variable			constant	
mm	pouces	30 - 30	20 - 20	12 - 12	8	6
100 x 0,90	4 x 0,035			T		
100 x 1,10	4 x 0,042	T		T		

Granulométrie: B91, B 126, B252, B602

Autres tailles de grain et dimensions de lame sur demande

Aperçu des matériaux



- Acier rapide trempé (HSS), aciers de cémentation
- Aciers à outils fortement alliés > 55 HRC
- Revêtements en poudre à base de fer, fonte dure, stellite