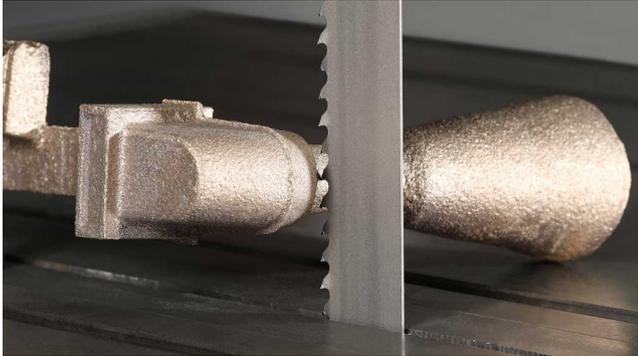


# DUROSET® NE

La conception spéciale pour les métaux non ferreux



- ▲ Niveau de produit 2
- 🔪 Dent griffe
- Matériaux pleins
- ↕ Largeur de la lame 20 x 0,9 - 34 x 1,1mm
- ↕ Largeur de la lame 3/4 x 0.035 - 1-3/8 x 0.042 Pouces

## Informations sur les produits

### DUROSET® NE – Le modèle spécial avoyé pour métaux non ferreux

Le ruban de scie carbure a été spécialement élaboré par WIKUS pour les applications de fonderie, afin de scier des métaux non ferreux. Ainsi, il convainc notamment par ses coupes des contours et des rayons au niveau des masselotte et des crêtes de moulage réalisés à l'aide d'un dispositif à avance manuel.

Bien entendu, ce ruban de scie fait également ses preuves en mode automatique. De par sa grande surface d'appui capable de faire face à des conditions fluctuantes, on obtient des performances de coupe supérieures à la moyenne.

#### Applications

- Coupes de contours et de rayons sur des métaux non ferreux
- Avance automatique et plus particulièrement manuelle
- Outil de sciage optimal pour le façonnage manuel des pièces moulées

#### Avantages

- La puissance de coupe élevée augmente la productivité
- Une résistance particulièrement élevée vis-à-vis de l'usure par abrasion
- Une surface d'appui élevée même dans des conditions instables

#### Propriétés

- Un avoyage ultra large pour la coupe des contours et des rayons sur des métaux non ferreux
- L'arête de coupe en carbure spécifique avec une forme spécialement adaptée aux fonderies
- Denture trapézoïdale taillée avec angle de coupe positif

## Caractéristiques techniques

Dimensions		Denture ou nombre de dents par pouce (dpp).	
Largeur x épaisseur			
mm	pouces	3	2
20 x 0,80	3/4 x 0,032	K	
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K	
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K
<b>Contact length</b>	<b>[mm]</b> <b>[pouces]</b>	120-200 4,7-7,9	200-400 7,9-15,7

K = Dent griffe

## Aperçu des matériaux



- Aluminium / alliages d'aluminium
- Métaux non ferreux