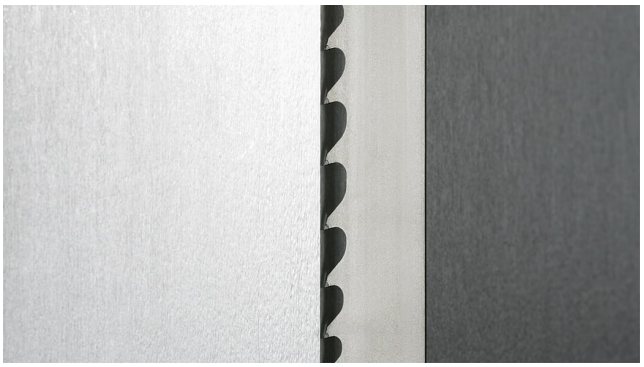
ECODUR®

Le ruban de scie bon marché pour les fonderies de métaux non ferreux



Niveau de produit 2

Dent trapèze

Matériaux pleins

Largeur de la lame 13 x 0,8 - 54 x 1,6mm
Largeur de la lame 1/2 x 0.032 - 2-1/8 x 0.063 Pouces

Informations sur les produits

ECODUR® — Le ruban de scie bon marché pour les fonderies de métaux non ferreux

Des matériaux tels que l'aluminium, le cuivre, et d'autres métaux non ferreux, ainsi que certains alliages, peuvent s'avérer difficiles à travailler. L'usinage de pièces de grandes dimensions dans les fonderies nécessite une séparation précise, souvent automatisée, des masselottes et des carottes.

C'est pour pouvoir travailler de manière rentable les pièces moulées dans ces applications que WIKUS a développé le ruban de scie ECODUR®. Ce ruban de scie carbure est muni d'arêtes de coupe fabriquées dans un carbure spécial qui répond à la perfection aux exigences des métaux non ferreux et à leurs alliages.

Grâce à sa denture trapézoïdale taillée avec angle de coupe positif, ce ruban de scie carbure sépare les matériaux pleins de manière propre et rapide.

Une durée de coupe plus brève permet d'augmenter la productivité de manière rentable. En outre, l'excellente qualité des surfaces de coupe contribue à limiter considérablement le besoin d'effectuer des travaux de finition.

Applications

- Culots d'injection et masselottes sur les éléments de fonte non ferreux
- Aluminium et alliages d'aluminium comme matériau plein ou profil
- Cuivre et alliages de cuivre comme matériau plein ou profil
- Barres rondes, blocs et plaques de précision en aluminium

Avantages

- Excellent rapport qualité/prix
- Productivité élevée grâce à la grande vitesse de coupe
- Lame carbure à la résistance élevée vis-à-vis de l'usure par abrasion, d'où une longévité supérieure
- Une surface de coupe de bonne qualité, plus besoin de passer trop de temps sur les finitions

Propriétés

- Arêtes de coupe en métal dur spécifique contre l'usure abrasive
- Denture trapézoïdale taillée avec angle de coupe positif, d'où une séparation impeccable et rapide du matériau plein
- Un système breveté de répartition des copeaux pour une productivité et une longévités excellentes, ainsi qu'une bonne qualité de surface de coupe

Caractéristiques techniques

Dimensions		Denture ou nombre de dents par pouce (dpp).				
Largeur x épaisseur		variable				constant
mm	pouces	3 - 4	2 - 3	1,4 - 2	0,85 - 1,15	3
13 x 0,65	1/2 x 0,025					T
13 x 0,80	1/2 x 0,032	T				
20 x 0,80	3/4 x 0,032	T				
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	T	T			
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	T	T	T		
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	T	T	T		
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		T	T		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		T	T	T	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			T		
Longueur de contact	**[mm]** **[pouces]**	80-170 3,1-6,7	150-300 5,9-11,8	250-500 9,8-19,7	700-1400 27,6-55,1	120-200 4,7-7,9

T = Dent trapèze

Aperçu des matériaux

- Aluminium / alliages d'aluminium
- Métaux non ferreux