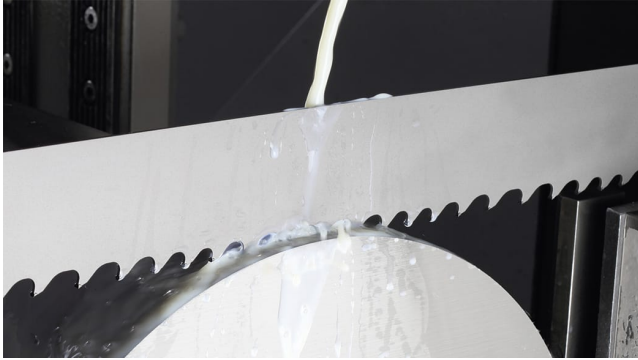


FUTURA® 718

Le meilleur ruban de scie pour les alliages à base de nickel



- ⊕ Niveau de produit 3
- ⚙ Dent trapèze
- Matériaux pleins
- ↕ Largeur de la lame 41 x 1,3 - 80 x 1,6mm
- ↕ Largeur de la lame 1-5/8 x 0.050 - 3-1/8 x 0.063 Pouces

Informations sur les produits

FUTURA® 718 – Le meilleur ruban de scie pour les alliages à base de nickel

Les alliages à base de nickel sont incontournables dans l'industrie chimique, dans la fabrication des moteurs et dans la génération d'énergie car ils résistent à des sollicitations mécaniques, chimiques et thermiques très élevées. Ils sont donc logiquement exigeants à travailler lors de la fabrication.

WIKUS affronte alors les alliages à base de nickel particulièrement difficiles à usiner grâce au ruban de scie carbure FUTURA® 718 qui coupe les matériaux pleins contenant ce super-alliage de manière précise



Le ruban de scie carbure FUTURA® 718 convainc par son comportement de coupe irréprochable et par les surfaces de coupes impeccables et droites qu'il permet d'obtenir.

Applications

- Matériau plein, aciers difficiles à couper
- Alliages à base de nickel
- Aciers duplex thermorésistants et résistants aux hautes températures

Avantages

- Spécialement développé pour les alliages à base de nickel et super-alliages similaires
- Répartition optimale des copeaux pour les matériaux rigides et très ductiles
- Moins d'efforts à la découpe pour une grande longévité et un résultat droit
- Puissance de coupe très bonne et constante, malgré la difficulté de coupe
- Un comportement parfait à la découpe entraîne moins de pertes de métal
- Moins besoin de faire des finitions grâce à la qualité élevée de la surface de coupe

Propriétés

- Arêtes de coupe en métal dur optimal pour les matériaux très durs et ductiles
- Dents trapézoïdales parfaitement taillées avec une géométrie optimale
- Bande porteuse au formage spécial pour éliminer l'écroûissage accompagnant des modes de fonctionnement spéciaux

Caractéristiques techniques

Dimensions		Denture ou nombre de dents par pouce (dpp).		
Largeur x épaisseur				
mm	pouces	2-3	1,4-2	1-1,4
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	T		
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050	T	T	
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	T	T	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063		T	T
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063			T
Contact length	[mm]	150-300	290-550	500-1000
	[pouces]	5,9-11,8	11,4-21,6	19,7-39,4

T = Dent trapèze

Aperçu des matériaux



- Alliages à base de nickel
- Aciers duplex et réfractaires