

MARATHON[®] M42

Le modèle tout terrain pour les sections assez petites à grandes



Level de produit 2

Dent griffe

Matériaux pleins

Largeur de la lame 13 x 0,65 - 80 x 1,6mm

Largeur de la lame 1-1/16 1/2 x 0,035 025 - 3-1/8 x 0,063 Pouces

Informations sur les produits

MARATHON[®] M42 – Le modèle tout terrain pour les sections assez petites à grandes

Le ruban des scie MARATHON[®] M42 est un ruban de scie économique et permet un large champ d'applications avec une qualité toujours élevée. Le ruban de scie bimétal pour les clients orientés vers les services a été optimisé pour répondre aux exigences complexes en matière de service et d'assistance durant le processus de sciage telles qu'on les connaît dans les applications industrielles par exemple.

Grâce à l'extension du programme du produit, les caractéristiques qui font toute la qualité du MARATHON[®] M42 se voient apporter davantage de flexibilité d'application, pour les sections les plus petite comme pour les matériaux pleins de gros volume.

La finition Superfinish de ce ruban de scie ainsi que ses bords de coupe très affûtés augmentent la surface d'appui et améliorent les propriétés de cette surface d'appui. La surface fine du ruban préserve les guidages du ruban de la machine et améliore la résistance limite de fatigue.

Domaines d'application

Applications

- Applications industrielles
- Pièces à usiner de taille moyenne à grande
- Tous les métaux jusqu'à 1 000 N/mm² de résistance à la traction
- Matériau plein
- Coupe simple, en couches et de paquets
- Mode mixte

Avantages

- Longévité et productivité élevées grâce aux exceptionnelles propriétés de coupe
- Moins de changement de ruban grâce à la vaste plage d'applications
- Un fonctionnement relativement silencieux grâce à une grande souplesse
- Moins besoin de mesurer grâce à une coupe droite
- Moins de finitions nécessaires grâce à une qualité exceptionnelle de la surface de coupe
- Nette économie des coûts de coupe

Propriétés

- Arête de coupe M42
- Angle de coupe : positif (dent en griffe)
- Denture constante ou variable denture avec un avoyage standard
- Précision élevée de la linéarité et de la planéité du ruban

Caractéristiques techniques (1/2)

Dimensions		Denture ou nombre de dents par pouce (dpp).					
Largeur x épaisseur		variable					
mm	pouces	5 - 8	4 - 6	3 - 4	2 - 3	1,4 - 2	1 - 1,4
13 x 0.65	1/2 x 0.025						
13 x 0.90	1/2 x 0.035						
20 x 0.90	3/4 x 0.035						
20 x 1.10	3/4 x 0.042						
27 x 0.90	1-1/16 x 0.035	K	K	K	K		
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042	K	K	K	K	K	
41 x 1.10	1-5/8 x 0.042		K	K	K	K	
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050	K	K	K	K	K	
54 x 1.30	2-1/8 x 0.050		K	K	K	K	
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063		K	K	K	K	K
67 x 1.60	2-5/8 x 0.063		K	K	K	K	K
80 x 1.60	3-1/8 x 0.063			K	K	K	K
Longueur de contact	[mm]	30-60	50-100	80-160	150-300	250-550	500-1000
	[pouces]	1.2-2.4	2-3.9	3.1-6.3	5.9-11.8	9.8-21.6	19.7-39.4

K = Dent griffe

Caractéristiques techniques (2/2)

Dimensions		Denture ou nombre de dents par pouce (dpp).				
Largeur x épaisseur		variable	constant			
mm	pouces	0,75 - 1,25	6	4	3	1,25
13 x 0.65	1/2 x 0.025		K	K		
13 x 0.90	1/2 x 0.035		K	K	K	
20 x 0.90	3/4 x 0.035		K	K	K	
20 x 1.10	3/4 x 0.042				K	
27 x 0.90	1-1/16 x 0.035				K	
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042					K
41 x 1.10	1-5/8 x 0.042					
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050					
54 x 1.30	2-1/8 x 0.050					
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063					
67 x 1.60	2-5/8 x 0.063	K				
80 x 1.60	3-1/8 x 0.063	K				
Longueur de contact	[mm]	700-1400	50-80	80-120	120-200	300-800
	[pouces]	27.6-55.1	2-3.1	3.1-4.7	4.7-7.9	11.8-31.5

K = Dent griffe

Aperçu des matériaux



- Acier de cémentation, Aciers à ressorts et à roulements à billes
- Aciers résistants à la rouille et aux acides (ferritiques)
- Aciers de nitruration, aciers à coupe rapide et aciers à outils
- Aciers de construction, aciers emboutis et de décolletage
- Aciers au carbone et aciers de traitement
- Fonte
- Aluminium / alliages d'aluminium
- Métaux non ferreux