






# MARATHON® SW M42

Modèle spécial pour les applications de sciage soumises à des contraintes internes dues au matériau



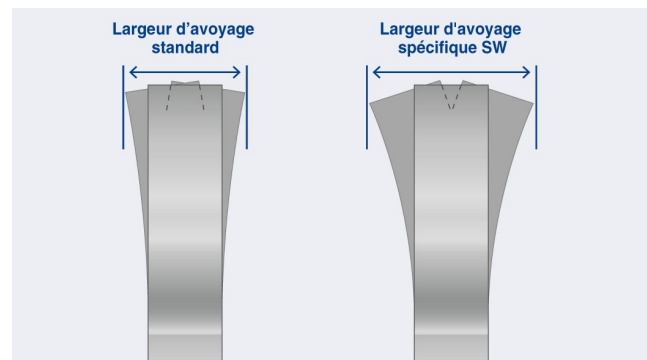
-  Level de produit 2
-  Dent griffe
-  Matériaux pleins et profilés
-  Largeur de la lame 41 x 1.3 - 67 x 1.6mm
-  Largeur de la lame 1-5/8 x 0.050 - 2-5/8 x 0.063 Pouces

## Informations sur les produits

### MARATHON® SW M42 – Modèle spécial pour les applications de sciage soumises à des contraintes internes dues au matériau

Le MARATHON® SW M42 bénéficie d'un avoyage ultra large qui empêche le ruban de scie de se bloquer lors de la coupe de matériaux dont la résistance intrinsèque est élevée.

Ce ruban de scie bimétal convainc surtout par ses hautes performances lors du sciage de matériaux pleins et de profils ayant une résistance intrinsèque élevée. Ce modèle polyvalent pour les applications les plus diverses rend la tâche de sciage particulièrement rentable.



Largueur d'avoyage spécifique SW : Grâce à un avoyage ultra-large, la découpe libre du ruban de scie devient possible, de sorte qu'on a davantage de marge de manœuvre pour empêcher la lame de se bloquer du fait de la tension intrinsèque résiduelle du matériau.

### Domaines d'application

#### Applications

- Pièces à usiner avec contraintes internes
- Métaux jusqu'à 1 000 N/mm<sup>2</sup> de résistance à la traction

### Avantages

- Pas de blocage dans le canal de coupe dû à la tension intrinsèque du matériau
- Des économies car le ruban se remplace moins souvent et le résultat est droit
- Qualité de coupe exceptionnelle grâce à la souplesse du fonctionnement
- Une puissance de coupe élevée
- Moins besoin de procéder à des finitions en raison de la formation d'ébarbures

### Propriétés

- Avoyage ultra-large et pas de denture variable
- Arête de coupe M42 avec angle de coupe positif
- Insensible au blocage dû à la tension intrinsèque du matériau

## Caractéristiques techniques

Dimensions		Denture ou nombre de dents par pouce (dpp).		
Largeur x épaisseur		variable		constant
mm	pouces	3-4	2-3	1,25
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042			K
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K	K	
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	K	K	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063	K	K	
<b>Contact length</b>	<b>[mm]</b> <b>[pouces]</b>	80-170 3,1-6,7	150-300 5,9-11,8	300-800 11,8-31,5

K = Dent griffe

## Aperçu des matériaux



- Acier de cémentation, Aciers à ressorts et à roulements à billes
- Aciers résistants à la rouille et aux acides (ferritiques)
- Aciers de nitruration, aciers à coupe rapide et aciers à outils
- Aciers de construction, aciers emboutis et de décolletage
- Aciers au carbone et aciers de traitement
- Fonte
- Aluminium / alliages d'aluminium
- Métaux non ferreux