

# MIRUS<sup>®</sup>

Lame de scie circulaire de haute performance pour des tubes et des profilés à paroi mince de type „inoxidables“



Géométrie innovatrice des dents pour le canal de coupe interrompu



Denture variable



Matériaux résistant à la rouille et aux acide

## Informations sur les produits



**Lame de scie circulaire de haute performance pour des tubes et des profilés a paroi mince de type "inoxidables"**

Avec la nouvelle lame de scie circulaire haute performance *MIRUS*<sup>®</sup> mise au point à Spangenberg, WIKUS

complète sa gamme de produits. Réalisée dans la qualité WIKUS éprouvée, la lame *MIRUS*<sup>®</sup> offre une solution innovatrice et performante dans l'usage par coupe des tubes et des profilés à paroi mince résistant à la rouille et aux acides.

*MIRUS*<sup>®</sup> optimise votre processus de sciage grâce à une nouvelle géométrie de coupe, à une denture variable aux dimensions réduites et à son nombre de dents revêtues de métal dur unique. Sur le marché, *MIRUS*<sup>®</sup> fait la différence tout azimut, aussi bien en termes de productivité, d'économie de coûts et de la qualité des surfaces qu'en termes de reproductibilité.

## Vos avantages en résumé



### Réduction des coûts

grâce aux bonnes performances de découpe constantes



### Augmentation de la productivité

grâce à la denture variable avec des pointes de dents carbure



### Moins de remplacements de lame

grâce à la durée d'utilité prolongée



### Surface de coupe de qualité

grâce à la précision de la géométrie de coupe

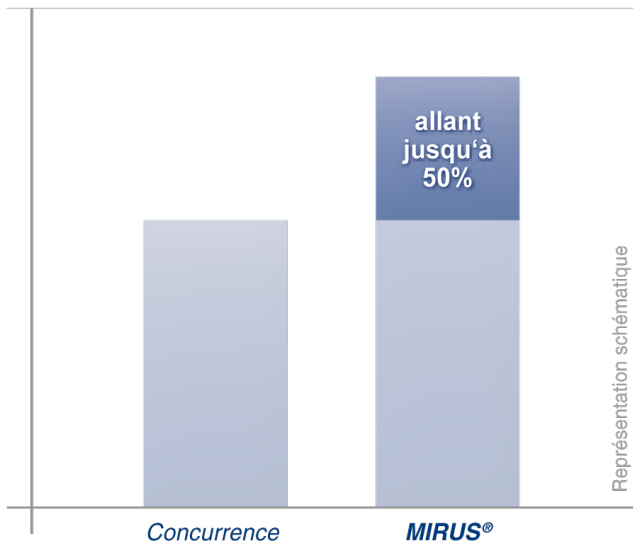


### Moins de retouches

car peu de bavures

## Caractéristiques:

- Géométrie de coupe spécialement adaptée
- Denture variable
- Matériau de coupe en carbure avec revêtement dur



Augmentation de la productivité

## Domaines d'application

### Application:

- Tubes et profilés à paroi mince
- Scies circulaires haute performance dans la fabrication de masse
- Matériaux résistant à la rouille et aux acides
- Découpes uniques et multiples

## Caractéristiques techniques

(D)	(S1)	(S2)	(d)	Dents (T)	Trous d'attache	
mm	mm	mm	mm	variable	4	2
285,00	2,00	1,75	32,00	174v	4/9/50	
285,00	2,00	1,75	40,00	174v	4/12/64	
315,00	2,50	2,25	32,00	132v	4/9/50	
315,00	2,50	2,25	40,00	132v	4/12/64	
315,00	2,50	2,25	32,00	168v	4/12/64	
315,00	2,50	2,25	40,00	168v	4/12/64	2/8/55
350,00	2,50	2,25	40,00	168v	4/12/64	2/8/55
350,00	2,50	2,25	40,00	192v	4/12/64	2/8/55
350,00	2,70	2,50	50,00	168v	4/16/80	
350,00	2,70	2,50	50,00	192v	4/16/80	
400,00	2,70	2,50	40,00	192v	4/12/64	2/8/55
400,00	2,70	2,50	50,00	192v	4/16/80	

## Aperçu des matériaux



- Acier de cémentation, Aciers à ressorts et à roulements à billes
- Aciers de nitruration, aciers à coupe rapide et aciers à outils
- Aciers de construction, aciers emboutis et de décolletage
- Aciers au carbone et aciers de traitement
- Aluminium / alliages d'aluminium
- Métaux non ferreux
- Aciers résistants à la rouille et aux acides