

PRIMAR® M42

La polyvalente dans le Level 1 pour les pièces de petite à moyenne taille



Level de produit 1

Dent standard ou dent griffe

Matériaux pleins et profilés

Largeur de la lame 27 x 0.9 - 67 x 1.6mm

Largeur de la lame 1-1/16 x 0.035 - 2-5/8 x
0.063 Pouces

Informations sur les produits

PRIMAR® M42 – Le modèle polyvalent pour les pièces de petite à moyenne taille

Avec PRIMAR® M42, WIKUS crée une nouvelle référence dans le segment bimétal de niveau 1. Le procédé de production innovant garantit de bonnes propriétés du produit et une longue durée de vie avec un large champ d'applications. Les coûts par coupe peuvent être réduits grâce à la sécurité de processus élevée.

Comme solution de base économique, le ruban de scie PRIMAR® M42 s'adresse aux clients désireux de réduire les coûts et convient particulièrement aux applications dans les ateliers ou les petites entreprises industrielles. Ainsi, ce produit affiche un rapport qualité/prix particulièrement intéressant.

Le petit plus : PRIMAR® M42 est proposés avec toutes les dimensions et dentures courantes, de sorte que ce ruban de scie s'utilise avec toutes les machines à ruban de scie courantes.



Application

- Fonctionnement en atelier et applications industrielles légères
- Sections petites à moyennes, avec un diamètre allant jusqu'à 900 mm
- Lots constitués de petites quantités

- les matériaux pleins et les profils
- Tous les métaux jusqu'à 1000 N/mm² de résistance à la traction

Avantages

- Excellent rapport qualité/prix dans le segment de niveau 1
- Moins de nécessité de remplacer le ruban de scie de par la diversité des domaines d'utilisation, d'où moins de temps morts et de travaux de maintenance
- Une bonne longévité grâce au nouveau procédé de fabrication
- Moins de bruit grâce à la denture variable
- Une surface de coupe impeccable grâce à l'avoyage précis des dents

Propriétés

- Arête de coupe M42 avec angle de coupe adapté
- Angle de coupe : positif (dent en griffe)
- Angle de coupe : 0° (dent standard)
- Denture constante ou variable denture avec un avoyage standard

Caractéristiques techniques (1/3)

Dimensions		Denture ou nombre de dents par pouce (dpp).					
Largeur x épaisseur		variable					
mm	pouces	10 - 14	8 - 12	6 - 10	5 - 8	4 - 6	3 - 4
6 x 0,65	1/4 x 0,025	S					
6 x 0,90	1/4 x 0,035	S					
10 x 0,90	3/8 x 0,035	S					
13 x 0,50	1/2 x 0,020						
13 x 0,65	1/2 x 0,025	S	S	S			
20 x 0,90	3/4 x 0,035	S	S	S	S	K	
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	S	S	S	S	K	K
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		S	S	S	K	K
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050					K	K
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050						K
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063						K
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063						
Longueur de contact	[mm]	< 20	10-30	20-50	30-60	50-100	80-170
	[pouces]	< 0,8	0,4-1,2	0,8-2	1,2-2,4	2-3,9	3,1-6,7

S = Dent standard

K = Dent griffe

*Avoyage large pour les métaux non ferreux

Caractéristiques techniques (2/3)

Dimensions		Denture ou nombre de dents par pouce (dpp).					
Largeur x épaisseur		variable			constant		
mm	pouces	2 - 3	1,4 - 2	1 - 1,4	18	14	6
6 x 0,65	1/4 x 0,025						
6 x 0,90	1/4 x 0,035						K
10 x 0,90	3/8 x 0,035						K
13 x 0,50	1/2 x 0,020					S	
13 x 0,65	1/2 x 0,025				S	S	K
20 x 0,90	3/4 x 0,035				S		
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K			S	S	
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K					
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K	K				
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050	K					
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	K	K	K			
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063	K	K	K			
Longueur de contact	[mm]	150-300	250-550	500-1000	< 10	< 15	50-80
	[pouces]	5,9-11,8	9,8-21,6	19,7-39,4	< 0,4	< 0,6	2-3,1

S = Dent standard

K = Dent griffe

*Avoyage large pour les métaux non ferreux

Caractéristiques techniques (3/3)

Dimensions		Denture ou nombre de dents par pouce (dpp).		
Largeur x épaisseur		constant		
mm	pouces	4	3	2
6 x 0,65	1/4 x 0,025			
6 x 0,90	1/4 x 0,035			
10 x 0,90	3/8 x 0,035	K		
13 x 0,50	1/2 x 0,020			
13 x 0,65	1/2 x 0,025			
20 x 0,90	3/4 x 0,035	K*	K*	
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K*	K*	K*
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		K*	
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050			
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050			
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063			
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			
Longueur de contact	[mm] [pouces]	80-120 3,1-4,7	120-200 4,7-7,9	200-400 7,9-15,7

S = Dent standard

K = Dent griffe

*Avoyage large pour les métaux non ferreux

Aperçu des matériaux



- Acier de cémentation, Aciers à ressorts et à roulements à billes
- Aciers résistants à la rouille et aux acides (ferritiques)
- Aciers de nitruration, aciers à coupe rapide et aciers à outils
- Aciers de construction, aciers emboutis et de décolletage
- Aciers au carbone et aciers de traitement
- Fonte
- Aluminium / alliages d'aluminium
- Métaux non ferreux