

# PROFLEX® M42

Le ruban de scie parfait pour les profils



Level de produit 2

Dent profile

Profilés

Largeur de la lame 13 x 0,65 - 67 x 1,6 mm

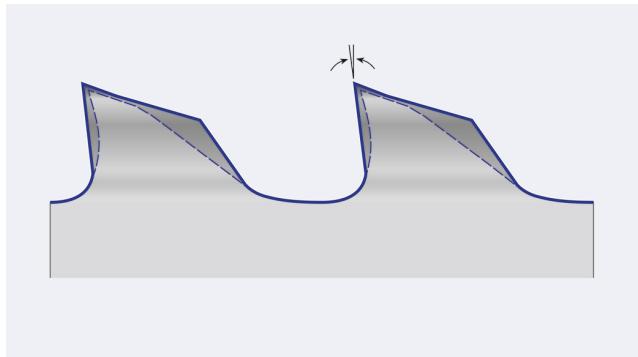
Largeur de la lame 1/2 x 0.025 - 2-5/8 x 0.063

Pouces

## Informations sur les produits

### PROFLEX® M42 – Le ruban de scie parfait pour les profils

Avec le nouveau ruban de scie en bimétal PROFLEX® M42, WIKUS complète sa gamme de produits pour la coupe de supports et de profils. Le ruban de scie PROFLEX® M42 présente une stabilité maximale grâce au profil spécial des dents et à l'assemblage prolongé de la matière de coupe et de la bande de support.



Les dents profilées spéciales s'illustrent par leur angle de coupe positif et par un dos renforcé. La probabilité que les dents se cassent s'en voit diminuée, et on a moins de vibrations lorsqu'on scie des profils.

### Insensible aux sollicitations mécaniques

La résistance élevée du ruban de scie PROFLEX® M42 résulte d'une forme de dents très stable. Grâce à son nouveau procédé de fabrication innovant bénéficiant de la finition Superfinish, on augmente sensiblement la durée de vie de la bande de support et de réduire le risque de cassure du ruban.

L'affûtage optimisé de l'arête de coupe ainsi que l'avoyage spécial permettent d'obtenir des performances accrues.



## Domaines d'application

### Applications

- Profils et supports dans la menuiserie métallique et la construction métallique
- Parfait pour le canal de coupe interrompu

### Avantages

- La forme des dents qui les rend indéformables les empêche de casser
- Peu de finitions grâce aux arêtes de coupe sans ébarbures
- La forme spéciale des dents permet de subir moins de vibrations
- Le procédé de fabrication permet de réduire la casse du ruban
- Moins de bruit grâce à la denture variable et à l'angle de coupe positif

### Propriétés

- Dent à profil dont la forme est extrêmement stable
- Pas de denture variable
- Avoyage spécial
- Arête de coupe M42 avec angle de coupe positif

## Caractéristiques techniques (1/2)

Dimensions		Denture ou nombre de dents par pouce (dpp).					
Largeur x épaisseur		14 - 18	12 - 16	10 - 14	8 - 11	7 - 9	5 - 7
mm	pouces						
13 x 0.65	1/2 x 0.025	P		P	P	P	
13 x 0.90	1/2 x 0.035			P	P	P	
20 x 0.90	3/4 x 0.035		P	P	P	P	P
27 x 0.90	1-1/16 x 0.035		P	P	P	P	P
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042				P	P	P
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050				P	P	P
54 x 1.30	2-1/8 x 0.050					P	
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063						
67 x 1.60	2-5/8 x 0.063						
<b>Longueur de contact</b>	<b>[mm] [pouces]</b>	< 5 < 0.2	< 10 < 0.4	< 15 < 0.6	15-30 0.6-1.2	20-50 0.8-2	40-70 1.6-2.8

P = Dent profile

## Caractéristiques techniques (2/2)

Dimensions		Denture ou nombre de dents par pouce (dpp).		
Largeur x épaisseur		4 - 6	3 - 4	2 - 3
mm	pouces			
13 x 0.65	1/2 x 0.025			
13 x 0.90	1/2 x 0.035			
20 x 0.90	3/4 x 0.035	P		
27 x 0.90	1-1/16 x 0.035	P	P	
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042	P	P	P
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050	P	P	P
54 x 1.30	2-1/8 x 0.050	P	P	P
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063	P	P	P
67 x 1.60	2-5/8 x 0.063		P	P
<b>Longueur de contact</b>	[mm]	50-90	80-160	150-310
	[pouces]	2-3.5	3.1-6.3	5.9-12.2

P = Dent profile

## Aperçu des matériaux



- Acier de cémentation, Aciers à ressorts et à roulements à billes
- Aciers résistants à la rouille et aux acides (ferritiques)
- Aciers de nitruration, aciers à coupe rapide et aciers à outils
- Aciers de construction, aciers emboutis et de décolletage
- Aciers au carbone et aciers de traitement
- Fonte
- Aluminium / alliages d'aluminium
- Métaux non ferreux