

PROFLEX® SW M42

Modèle spécial pour les profils présentant une tension intrinsèque du matériau



- Level de produit 2
- Dent profile
- Profilés
- Largeur de la lame 34 x 1.1 - 67 x 1.6mm
- Largeur de la lame 1-3/8 x 0.042 - 2-5/8 x 0.063 Pouces

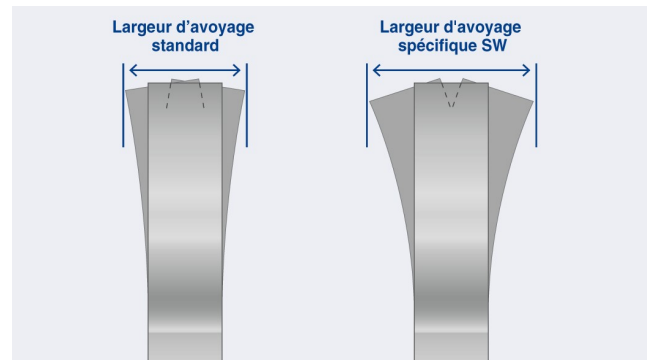
Informations sur les produits

PROFLEX® SW M42 – Modèle spécial pour les profils présentant une tension intrinsèque du matériau

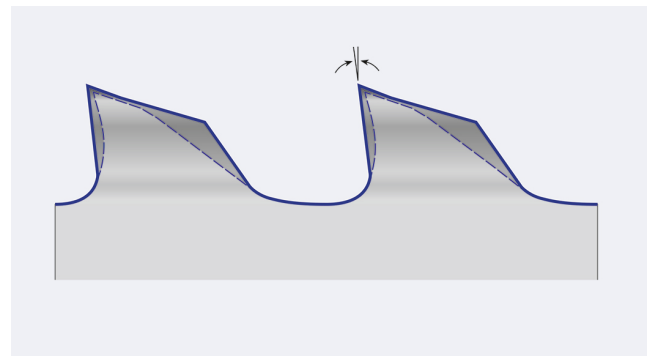
Les influences thermiques ou les déformations plastiques peuvent entraîner des tensions intrinsèques du matériau sur les produits semi-finis, notamment des profils. Lorsque ces tensions se libèrent pendant le processus de coupe, il arrive souvent qu'un ruban de scie classique se bloque dans le canal de coupe.

Le PROFLEX® SW M42 est le fruit du travail de développement innovant de WIKUS. L'avoyage spécial ultra-large fait en sorte que l'on puisse couper sans problème les profils et supports avec contrainte interne. C'est notamment dans le travail de l'acier et pour le sciage industriel de sections de profils que ce ruban de scie bimétal affiche d'impressionnantes performances.

En plus d'une largeur d'avoisement spécifique SW adaptée spécifiquement aux tensions intrinsèques du matériau, le PROFLEX® SW M42 est muni d'une forme spéciale de dents profilée.



Largueur d'avoyage standard comparée à la largeur d'avoyage spécifique SW : Grâce à un avoyage ultra-large, la découpe libre du ruban de scie s'agrandit, de sorte qu'on a davantage de marge de manœuvre pour empêcher la lame de se bloquer du fait de la tension intrinsèque du matériau qui se libère.



Au sujet de la forme profilée des dents: Ces facteurs limitent la probabilité que les dents se cassent et que des vibrations apparaissent lorsqu'on scie des profils.

Applications

- Profils et supports avec contrainte interne
- Construction métallique et coupes de profils dans le secteur industriel

Avantages

- Pas de blocage dans le canal de coupe
- Avoyage spécial ultra-large
- Longévité considérablement plus longue
- Évite aux dents et au ruban de se casser
- Peu de finitions car les arêtes de coupe sont sans ébarbures
- Fonctionne sans produire de bruit excessif
- Fonctionne sans produire trop de vibrations

Propriétés

- Avoyage spécial ultra-large et pas de denture variable
- Contour des dents extrêmement solide
- Arête de coupe M42 avec angle de coupe positif

Caractéristiques techniques

Dimensions		Denture ou nombre de dents par pouce (dpp).	
Largeur x épaisseur			
mm	pouces	3-4	2-3
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	P	
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	P	P
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050	P	
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	P	P
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063	P	P
Contact length	[mm] [pouces]	80-160 3,1-6,3	150-300 5,9-11,8

P = Dent profile

Aperçu des matériaux



- Acier de cémentation, Aciers à ressorts et à roulements à billes
- Aciers résistants à la rouille et aux acides (ferritiques)
- Aciers de nitruration, aciers à coupe rapide et aciers à outils
- Aciers de construction, aciers emboutis et de décolletage
- Aciers au carbone et aciers de traitement
- Fonte
- Aluminium / alliages d'aluminium
- Métaux non ferreux