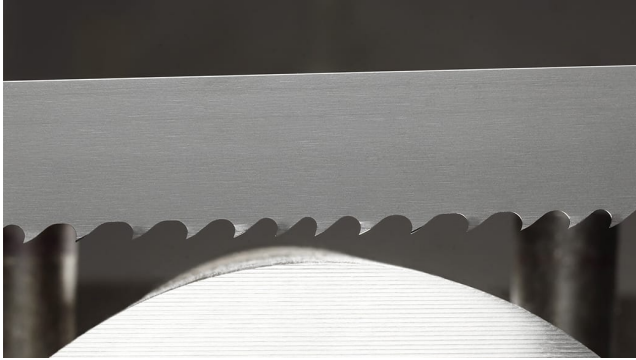


SELEKTA® GS M42

Haute performance avec Superfinition



⊕ Level de produit 3

🔪 Dent griffe

● Matériaux pleins

Largeur de la lame 27 x 0,9 - 80 x 1,6mm

↕ Largeur de la lame 1-1/16 x 0.035 - 3-1/8 x 0.063 Pouces

Informations sur les produits

SELEKTA® GS M42 – Haute performance avec Superfinition

Applications

- Métaux jusqu'à 1 000 N/mm² de résistance à la traction
- Taux de coupe élevé avec des matériaux pleins de petite et grande taille

Avantages

- Peu de réusinage grâce à une qualité de surface optimale
- Petit surdimensionnement dû au comportement de coupe exact
- Temps de coupe court grâce à une haute performance

Caractéristiques

- Performance et denture brevetée
- Denture avec angle de coupe extra-positif

Caractéristiques techniques

Dimensions		Denture ou nombre de dents par pouce (dpp).				
Largeur x épaisseur						
mm	pouces	4-6	3-4	2-3	1,4-2	1-1,4
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K	K	K		
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K	K		
41 x 0,90	1-5/8 x 0,035			K		
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K	K	K	K	
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		K	K	K	
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		K	K	K	K
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063				K*	K*
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063				K*	K*
Contact length	[mm]	50-100	80-170	150-300	250-550	500-1000
	[pouces]	2-3,9	3,1-6,7	5,9-11,8	9,8-21,6	19,7-39,4

K = Dent griffe

*Superfinition optimisée :

Dès maintenant, cette dimension passe à la nouvelle fabrication en ligne. Le ruban de scie acquiert ainsi une qualité supérieure sous la forme d'une surface brillante et lisse. La surface fine de la bande ménage les guides de la machine et augmente la résistance à la fatigue. Les autres dimensions seront successivement ajustées.

Aperçu des matériaux



- Acier de cémentation, Aciers à ressorts et à roulements à billes
- Aciers résistants à la rouille et aux acides (ferritiques)
- Aciers de nitruration, aciers à coupe rapide et aciers à outils
- Aciers de construction, aciers emboutis et de décolletage
- Aciers au carbone et aciers de traitement
- Fonte
- Aluminium / alliages de Si
- Métaux non ferreux