

SKALAR® PREMIUM M42

Le ruban de scie haute performance à la longévité élevée



Level de produit 3

Dent griffe

Matériaux pleins

Largeur de la lame 27 x 0.9 - 80 x 1.6mm

Largeur de la lame 1-1/16 x 0.035 - 3-1/8 x 0.063 Pouces

Informations sur les produits

Le ruban de scie haute performance à la longévité élevée

Le ruban de scie à revêtement SKALAR® PREMIUM M42 de WIKUS a été spécialement développé pour les pièces à usiner de grande section. Par rapport aux rubans de scie dépourvus de revêtement, le SKALAR® M42 affiche des performances de coupe encore plus élevées, avec une longévité bien supérieure en fonctionnement continu, et contribue à un travail silencieux et avec peu de vibrations.

La manière de travailler précise et faible du SKALAR® PREMIUM M42 lui permet d'être utilisé sur plusieurs machines dans les grandes scieries. En précisant qu'il n'est pas nécessaire de remplacer le ruban trop souvent, et de par sa capacité à couper divers matériaux de manière précise, on obtient une efficacité impressionnante.

Applications

- Puissance de coupe élevée, même en fonctionnement continu dans les grandes scieries

- S'utilise avec tous les métaux dont la résistance à la traction maximale est de 1400 N/mm²

Avantages

- Productivité et extraction élevées
- Longévité prolongée grâce à un revêtement anti-usure supplémentaire
- Moins de remplacements du ruban, meilleure disponibilité de la machine
- Fonctionnement silencieux et avec peu de vibrations
- Commande fiable et efficace de plusieurs machines

Propriétés

- Arête de coupe à revêtement spécial
- Revêtement au dos du ruban pour réduire le frottement
- Répartition optimale des copeaux grâce à l'avoyage spécial
- Grande diversité de matériaux pouvant être ainsi usinés

Caractéristiques techniques

| Dimensions | | Denture ou nombre de dents par pouce (dpp). | | | | | |
|---------------------|----------------|---|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Largeur x épaisseur | | | | | | | |
| mm | pouces | 2,5 - 3,4 | 1,8 - 2,5 | 1,4 - 1,8 | 1,2 - 1,6 | 1 - 1,4 | 0,7 - 1 |
| 27 x 0,90 | 1-1/16 x 0,035 | K | | | | | |
| 34 x 1,10 | 1-3/8 x 0,042 | K | K | | | | |
| 41 x 1,30 | 1-5/8 x 0,050 | K | K | | | | |
| 54 x 1,30 | 2-1/8 x 0,050 | K | | | | | |
| 54 x 1,60 | 2-1/8 x 0,063 | K | K | K | K | | |
| 67 x 1,60 | 2-5/8 x 0,063 | | | K | K | K | |
| 80 x 1,60 | 3-1/8 x 0,063 | | | | K | K | K |
| Longueur de contact | [mm] | 100-220 | 180-350 | 300-600 | 400-700 | 500-1000 | 900-2000 |
| | [pouces] | 3,9-8,7 | 7,1-13,8 | 11,8-23,6 | 15,7-27,6 | 19,7-39,4 | 35,4-78,7 |

K = Dent griffe

Aperçu des matériaux



- Acier de cémentation, Aciers à ressorts et à roulements à billes
- Aciers résistants à la rouille et aux acides (ferritiques)
- Aciers de nitruration, aciers à coupe rapide et aciers à outils
- Aciers de construction, aciers emboutis et de décolletage
- Aciers au carbone et aciers de traitement
- Fonte
- Aluminium / alliages d'aluminium
- Métaux non ferreux