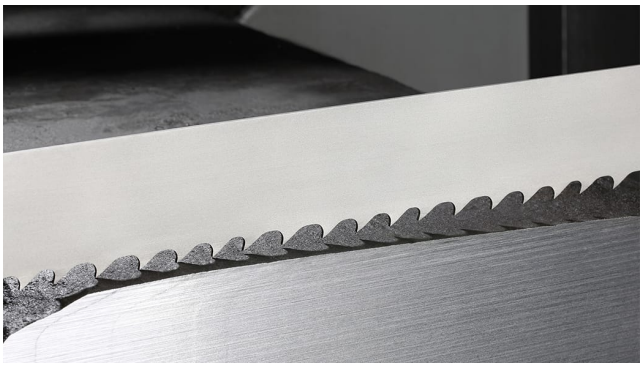
SKALAR® X3000®

Le ruban de scie haute performance pour les matériaux très durs



Level de produit 3

Dent griffe

Matériaux pleins

Largeur de la lame 27 x 0.9 - 100 x 1.6mm
Largeur de la lame 1-1/16 x 0.035 - 4 x 0.063 Pouces

Informations sur les produits

SKALAR® X3000® — Le ruban de scie haute performance pour les matériaux très durs

Grâce à la modification de son matériau de coupe, le X3000® permet de couper de manière précise des matériaux et alliages spécifiques ultra-résistants. Par rapport au M42, ce matériau de coupe exclusivement élaboré par WIKUS affiche un plus haut degré de dureté des pointes des dents, une meilleure résistance à l'usure et une ductilité exceptionnelle.

En combinaison avec la bande porteuse en alliage d'acier amélioré, le ruban de scie bimétal SKALAR® X3000® affiche une durabilité exceptionnelle.

Applications

- Puissance de coupe élevée avec des matériaux austénitiques hautement alliés
- Fonctionnement continu dans les grandes scieries et sur les gros blocs
- Convient particulièrement pour des programmes mixtes avec un mélange de gros matériaux
- Adapté également aux alliages spéciaux non ferreux difficiles à usiner
- Matériau ESU, matériaux dont la résistance à la traction est supérieure à 1000 N/mm^2

Avantages

- Productivité élevée grâce à l'excellente puissance de coupe
- Moins d'efforts à la découpe, fonctionnement silencieux et surface de coupe droite
- Répartition optimale des copeaux grâce à la forme intelligente de la lame
- Moins de changement de ruban grâce à la surface d'appui élevée

Propriétés

- Contour poncé avec pas de denture spécialement définie
- Arête de coupe en matière de coupe X3000® avec angle de coupe positif
- Avoyage spécial pour une répartition optimale des copeaux
- Degré de dureté élevé, résistance à l'usure et ductilité grâce au matériau de coupe X3000®

Caractéristiques techniques

Dimensions		Denture ou nombre de dents par pouce (dpp).					
Largeur x épaisseur							
mm	pouces	2,5 - 3,4	1,8 - 2,5	1,4 - 1,8	1,2 - 1,6	1 - 1,4	0,7 - 1
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K					
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K				
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K	K	K			
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		K				
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	K	K	K	K	K	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063		K	K	K	K	K
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063			K	K	K	K
100 x 1,60	4 x 0,063						K
Longueur de contact	**[mm]** **[pouces]**	100-220 3,9-8,7	180-350 7,1-13,8	300-600 11,8-23,6	400-700 15,7-27,6	500-1000 19,7-39,4	900-2000 35,4-78,7

K = Dent griffe

Aperçu des matériaux

- Alliages à base de nickel
- Titane / alliages de titane
- Aciers traités (plus de 1000 N/mm² / 32 HRC)
- Aciers inoxydables et résistants aux acides (austénitiques)
- Aciers duplex et réfractaires
- Bronzes d’aluminium