

Win 360® INOX

Une lame de scie circulaire de précision pour l'acier inoxydable



Dent griffe



Pas de denture constant

Acier inoxydable, matériaux pleins et tubes

250 - 460 mm

Informations sur les produits



Win 360® INOX – Une lame de scie circulaire de précision pour l'acier inoxydable

La Win 360® INOX a été spécialement développée pour l'usinage des aciers inoxydables et résistants à la chaleur, des alliages de titane ainsi que des super-alliages. La technologie de matière de coupe optimisée, associée à un revêtement dur hautement performant, garantit une qualité de coupe élevée, un usinage fiable et une longue durée de vie des outils. Des avantages décisifs pour les applications industrielles exigeant des résultats reproductibles et une durée de vie rentable des outils.

La gamme complète de produits, avec ses dimensions et ses dentures adaptées, permet un usinage fiable et rentable d'un large éventail de sections et de géométries de pièces. Pour chaque application, vous obtenez ainsi une combinaison optimale entre qualité de coupe, productivité et durée de vie.

Avantages

- Optimisée pour les pièces en acier inoxydable
- Haute qualité de coupe avec des surfaces nettes et sans bavures

- Longue durée de vie, même sur des matériaux difficiles
- Rentabilité sur les matériaux pleins et les tubes à paroi épaisse
- Grande fiabilité du processus dans la production en série

Propriétés

- Lame de scie circulaire de précision revêtue et à dents en carbure
- Disponible dans des diamètres allant de 250 à 460 mm (autres dimensions sur demande)
- Géométrie de denture spéciale adaptée à différentes applications et sections de matériaux
- Convient aux scies circulaires modernes à haute performance et aux applications industrielles en série

Applications

- Matériaux pleins et aux tubes à paroi épaisse
- Aciers fortement trempés et revenus
- Aciers inoxydables et résistants à la chaleur
- Alliages de titane
- Super-alliages
- Applications industrielles en série

Caractéristiques techniques

Diámetro exterior (D)	Largeur (S1)	Épaisseur (S2)	Alésage (d)	Nombre de dents
mm	mm	mm	mm	constante
250,00	2,00	1,75	32 / 40	54, 60, 72, 80, 100
285,00	2,00	1,75	32 / 40	54, 60, 72, 80, 90, 100, 110, 120
315,00	2,50	2,25	32 / 40 / 50	48, 50, 54, 60, 72, 80, 90, 100, 110, 120
			32 /	60, 70, 76, 80, 90,

Aperçu des matériaux

- Aciers résistants à la rouille et aux acides (ferritiques)
- Alliages à base de nickel
- Titane / alliages de titane
- Aciers traités (plus de 1000 N/mm² / 32 HRC)
- Aciers inoxydables et résistants aux acides (austénitiques)
- Aciers duplex et réfractaires
- Fonte
- Aciers à outils fortement alliés > 55 HRC
- Aciers résistants à la rouille et aux acides