





KREOS[®]

La lama per sega circolare ad alta potenza con passo dei denti variabile per tubi e profili in acciaio a pareti sottili



-  Geometria di taglio innovativa per il canale di taglio interrotto
-  Passo dei denti variabile
-  Acciai con contenuto di carbonio < 1,5 %
-  250 mm bis 460 mm

Informazioni sui prodotti

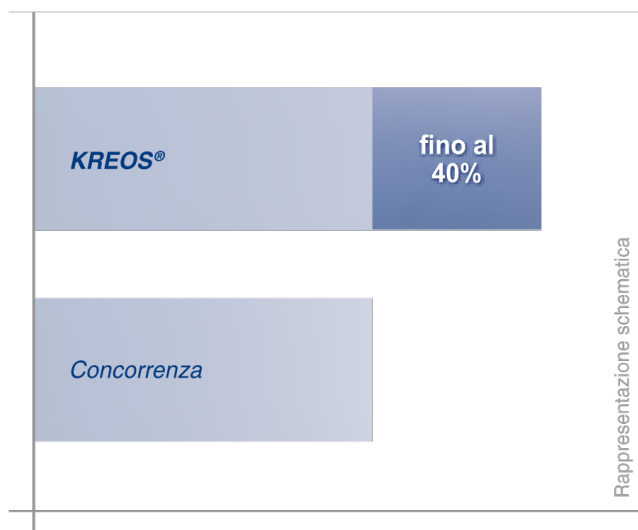


una volta la sua straordinaria forza innovatrice in campo tecnologico. KREOS[®] definisce gli standard nella lavorazione di tubi e profili a parete sottile con sezioni ridotte e si adatta soprattutto a coloro che devono eseguire cicli frequenti di segatura con tagli in massa nella produzione di componenti corti.

La sua innovativa geometria di taglio adattata, con passo dei denti ridotto e variabile che si avvale della tecnologia di giunzione WIKUS conferisce a KREOS[®] caratteristiche di prodotto uniche sul mercato. KREOS[®] stupisce per la sua elevatissima potenza di taglio, fino al 40% superiore rispetto ai prodotti della concorrenza e rappresenta dunque LA soluzione completa, produttiva ed efficiente per antonomasia.

La lama per sega circolare ad alta potenza con passo dei denti variabile per tubi e profili in acciaio a pareti sottili

La WIKUS è in grande fermento. Con la nuova lama per sega circolare ad alta tecnologia KREOS[®] sviluppata a Spangenberg, WIKUS mette a frutto ancora



Aumento della potenza di taglio

Campi applicativi

Applicazione:

- Tubi e profili con pareti sottili,
- Acciai con contenuto di carbonio < 0,5 % resistenza alla trazione fino a 1200 N/mm²
- Taglio singolo e multiplo
- Impianti di seghe circolari ad alta potenza per il taglio in massa

proprietà:

- Geometria di taglio innovativa per il canale di taglio interrotto
- Passo dei denti variabile
- Materiale da taglio in metallo duro con rivestimento in materiale duro

Panoramica dei vostri vantaggi



Riduzione dei costi di taglio

grazie a potenze di taglio elevate e costanti



Aumento della produttività

mediante un passo dei denti ridotto e variabile



Qualità migliore della superficie di taglio

grazie a una geometria di taglio ottimale



Sostituzione inferiore della lama della sega e tempi di fermo macchina ridotti

grazie a un chiaro aumento della durata



Riduzione dei rumori della sega

grazie a un'elevata silenziosità con passo dei denti variabile

Informazioni per i clienti

Grazie a un processo di rivestimento aggiornato, tutte le lame circolari di precisione WIKUS saranno successivamente modificate nell'aspetto ottico. Tutte le proprietà tecniche, i vantaggi del prodotto e la qualità WIKUS rimangono invariati.

Dati tecnici (1/2)

Diametro	Larghezza di taglio	Spessore lama	Foro	Numero di denti		Fori di trascinamento	
				variabile	costante	4	2
250,00	2,00	1,75	32,00	72	–	4/9/504/11/63	–
250,00	2,00	1,75	40,00	96	–	4/12/64	2/8.5/55
250,00	2,00	1,75	40,00	132	–	4/12/64	2/8.5/55
285,00	2,00	1,75	32,00	144	–	4/9/504/11/63	–
315,00	2,50	2,25	32,00	132	–	4/9/50	–
315,00	2,50	2,25	32,00	168	–	4/9/50	–
315,00	2,50	2,25	40,00	132	–	4/12/64	2/8/55
315,00	2,50	2,25	40,00	168	–	4/12/64	2/8/55
315,00	2,50	2,25	50,00	132	–	4/16/80	–
350,00	2,50	2,25	32,00	144	–	4/12/64	–
350,00	2,70	2,50	32,00	144	–	4/12/64	–
350,00	2,50	2,25	50,00	192	–	4/12/64	2/8/55
350,00	2,70	2,50	50,00	120	–	4/16/80	–
350,00	2,70	2,50	50,00	–	–	4/16/80	–
350,00	2,50	2,25	50,00	144	–	4/16/80	–
350,00	2,70	2,50	50,00	144	–	4/16/80	–

Dati tecnici (2/2)

Diametro	Larghezza di taglio	Spessore lama	Foro	Numero di denti		Fori di trascinamento	
				variabile	costante	4	2
350,00	2,70	2,50	50,00	168	–	4/16/80	–
350,00	2,50	2,25	50,00	192	–	4/16/80	–
400,00	2,70	2,50	50,00	192	–	4/16/80	–
460,00	2,70	2,50	50,00	120	–	4/16/80	–

Panoramica materiali



- Acciai da cementazione, Acciai per molle e cuscinetti a sfere
- Acciai da nitrurazione e rapidi e acciai per utensili
- acciai edili, termoformati e automatici
- Acciai al carbonio e da tempra
- Acciai resistenti alla ruggine e agli acidi