

MARATHON[®] M42

la lama passepartout per sezioni trasversali da piccole a grandi



Prodotto di Livello 2

Dente a uncino

Profilati e materiale pien

Larghezza nastro 13 x 0,65 - 80 x 1,6mm

Larghezza nastro 1/2 x 0.025 - 3-1/8 x 0.063
Inch

Informazioni sui prodotti

MARATHON[®] M42: la lama passepartout per sezioni trasversali da piccole a grandi

MARATHON[®] M42 è la quintessenza della lama a nastro economica ed è disponibile per un'ampia gamma di applicazioni con qualità costantemente elevata. La lama a nastro bimetallica per i clienti del settore assistenza è stata ottimizzata in termini dei più complessi requisiti prestazioni e di supporto da soddisfare durante il processo di segatura; basti pensare alle applicazioni industriali.

Grazie all'ampliamento della gamma di prodotti, le fantastiche qualità della MARATHON[®] M42 ora rendono l'utilizzo ancora più flessibile, poiché si applicano anche a sezioni trasversali più esigue fino a grandi materiali pieni.

La superfinitura della lama a nastro nonché i bordi taglienti aumentano la superficie d'appoggio e migliorano la qualità della superficie di taglio. La superficie fine della lama a nastro non rovina le guide della macchina e migliora la resistenza.

Campi applicativi

Applicazioni

- settore industriale
- pezzi da medi a grandi
- tutti i metalli con resistenza alla trazione fino a 1000 N/mm²
- materiale pieno
- taglio singolo, a strati e a fasci
- funzionamento misto

Vantaggi

- lunghe durate utili grazie a caratteristiche di prodotto eccellenti
- cambio lama meno frequente grazie all'ampia gamma di applicazioni
- meno rumore grazie all'elevata silenziosità
- maggiorazione minima necessaria grazie ai tagli dritti
- rifinitura ridotta grazie alla superficie di taglio più sottile
- chiaro risparmio sui costi di taglio

Caratteristiche

- tagliente dentato M42

- angolo di spoglia: positivo (dente Hook)
- passo dei denti costante o variabile con stradatura standard
- elevata precisione grazie alla rettilineità e planarità della lama a nastro

Dati tecnici (1/2)

Dimensioni		Passo denti (denti per pollice)					
Larghezza x spessore		variable					
mm	pollici	5 - 8	4 - 6	3 - 4	2 - 3	1,4 - 2	1 - 1,4
13 x 0.65	1/2 x 0.025						
13 x 0.90	1/2 x 0.035						
20 x 0.90	3/4 x 0.035						
20 x 1.10	3/4 x 0.042						
27 x 0.90	1-1/16 x 0.035	K	K	K	K		
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042	K	K	K	K	K	
41 x 1.10	1-5/8 x 0.042		K	K	K	K	
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050	K	K	K	K	K	
54 x 1.30	2-1/8 x 0.050		K	K	K	K	
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063		K	K	K	K	K
67 x 1.60	2-5/8 x 0.063		K	K	K	K	K
80 x 1.60	3-1/8 x 0.063			K	K	K	K
Lunghezza di contatto	[mm]	30-60	50-100	80-160	150-300	250-550	500-1000
	[pollici]	1.2-2.4	2-3.9	3.1-6.3	5.9-11.8	9.8-21.6	19.7-39.4

K = Dente a uncino

Dati tecnici (2/2)

Dimensioni		Passo denti (denti per pollice)				
Larghezza x spessore		variable	constant			
mm	pollici	0,75 - 1,25	6	4	3	1,25
13 x 0.65	1/2 x 0.025		K	K		
13 x 0.90	1/2 x 0.035		K	K	K	
20 x 0.90	3/4 x 0.035		K	K	K	
20 x 1.10	3/4 x 0.042				K	
27 x 0.90	1-1/16 x 0.035				K	
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042					K
41 x 1.10	1-5/8 x 0.042					
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050					
54 x 1.30	2-1/8 x 0.050					
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063					
67 x 1.60	2-5/8 x 0.063	K				
80 x 1.60	3-1/8 x 0.063	K				
Lunghezza di contatto	[mm] [pollici]	700-1400 27.6-55.1	50-80 2-3.1	80-120 3.1-4.7	120-200 4.7-7.9	300-800 11.8-31.5

K = Dente a uncino

Panoramica materiali



- Acciai da cementazione, Acciai per molle e cuscinetti a sfere
- Acciai resistenti alla ruggine e agli acidi (ferritici)
- Acciai da nitrurazione e rapidi e acciai per utensili
- acciai edili, termoformati e automatici
- Acciai al carbonio e da tempra
- Ghisa
- Alluminio / leghe di alluminio
- metalli non ferrosi