

# MARATHON<sup>®</sup> M42

la lama passepartout per sezioni trasversali da piccole a grandi



▲ Prodotto di Livello 2

🔪 Dente a uncino

● Profilati e materiale pieni

Larghezza nastro 13 x 0,65 - 80 x 1,6mm

↕ Larghezza nastro 1/2 x 0.025 - 3-1/8 x 0.063  
Inch

## Informazioni sui prodotti

### MARATHON<sup>®</sup> M42: la lama passepartout per sezioni trasversali da piccole a grandi

MARATHON<sup>®</sup> M42 è la quintessenza della lama a nastro economica ed è disponibile per un'ampia gamma di applicazioni con qualità costantemente elevata. La lama a nastro bimetallica per i clienti del settore assistenza è stata ottimizzata in termini dei più complessi requisiti prestazioni e di supporto da soddisfare durante il processo di segatura; basti pensare alle applicazioni industriali.

Grazie all'ampliamento della gamma di prodotti, le fantastiche qualità della MARATHON<sup>®</sup> M42 ora rendono l'utilizzo ancora più flessibile, poiché si applicano anche a sezioni trasversali più esigue fino a grandi materiali pieni.

La superfinitura della lama a nastro nonché i bordi taglienti aumentano la superficie d'appoggio e migliorano la qualità della superficie di taglio. La superficie fine della lama a nastro non rovina le guide della macchina e migliora la resistenza.

## Campi applicativi

### Applicazioni

- settore industriale
- pezzi da medi a grandi
- tutti i metalli con resistenza alla trazione fino a 1000 N/mm<sup>2</sup>
- materiale pieno
- taglio singolo, a strati e a fasci
- funzionamento misto

### Vantaggi

- lunghe durate utili grazie a caratteristiche di prodotto eccellenti
- cambio lama meno frequente grazie all'ampia gamma di applicazioni
- meno rumore grazie all'elevata silenziosità
- maggiorazione minima necessaria grazie ai tagli dritti
- rifinitura ridotta grazie alla superficie di taglio più sottile
- chiaro risparmio sui costi di taglio

### Caratteristiche

- tagliente dentato M42

- angolo di spoglia: positivo (dente Hook)
- passo dei denti costante o variabile con stradatura standard
- elevata precisione grazie alla rettilineità e planarità della lama a nastro

## Dati tecnici (1/2)

Dimensioni		Passo denti (denti per pollice)					
Larghezza x spessore		variable					
mm	pollici	5-8	4-6	3-4	2-3	1,4-2	1-1,4
13 x 0,65	1/2 x 0,025						
13 x 0,90	1/2 x 0,035						
20 x 0,90	3/4 x 0,035						
20 x 1,10	3/4 x 0,042						
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K	K	K	K		
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K	K	K	K	
41 x 1,10	1-5/8 x 0,042		K	K	K	K	
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K	K	K	K	K	
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		K	K	K	K	
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		K	K	K	K	K
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063		K	K	K	K	K
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063				K	K	K
<b>Lunghezza di contatto</b>	<b>[mm]</b>	30-60	50-100	80-170	150-300	250-550	500-1000
	<b>[pollici]</b>	1,2-2,4	2-3,9	3,1-6,7	5,9-11,8	9,8-21,6	19,7-39,4

K = Dente a uncino

## Dati tecnici (2/2)

Dimensioni		Passo denti (denti per pollice)				
Larghezza x spessore		variable	constant			
mm	pollici	0,75-1,25	6	4	3	1,25
13 x 0,65	1/2 x 0,025		K	K		
13 x 0,90	1/2 x 0,035		K	K	K	
20 x 0,90	3/4 x 0,035		K	K	K	
20 x 1,10	3/4 x 0,042				K	
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035					
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042					K
41 x 1,10	1-5/8 x 0,042					
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050					
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050					
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063					
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063	K				
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063	K				
<b>Lunghezza di contatto</b>	<b>[mm]</b> <b>[pollici]</b>	700-1400 27,6-55,1	50-80 2-3,1	80-120 3,1-4,7	120-200 4,7-7,9	300-800 11,8-31,5

K = Dente a uncino

## Panoramica materiali



- Acciai da cementazione, Acciai per molle e cuscinetti a sfere
- Acciai resistenti alla ruggine e agli acidi (ferritici)
- Acciai da nitrurazione e rapidi e acciai per utensili
- acciai edili, termoformati e automatici
- Acciai al carbonio e da tempra
- Ghisa
- Alluminio / leghe di alluminio
- metalli non ferrosi