

# MARATHON<sup>®</sup> SW M42

Versione speciale per applicazioni di segatura con tensioni residue del materiale



⊕ Prodotto di Livello 2

⚙ Dente a uncino

● Profilati e materiale pieni

Larghezza nastro 41 x 1.3 - 67 x 1.6mm

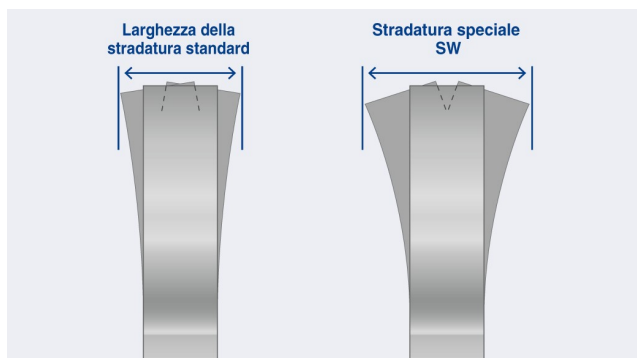
↕ Larghezza nastro 1-5/8 x 0.050 - 2-5/8 x 0.063 Inch

## Informazioni sui prodotti

### MARATHON<sup>®</sup> SW M42 – Versione speciale per applicazioni di segatura con tensioni residue del materiale

La MARATHON<sup>®</sup> SW M42 dispone di una stradatura extra ampia che, alla separazione dei materiali con tensioni residue, impedisce un blocco della lama a nastro.

La lama a nastro bimetallica convince soprattutto grazie alla sua elevata prestazione durante la segatura di materiale pieno e profili con tensioni residue. Il passe-partout per diverse applicazioni, che rende la segatura particolarmente economica.



Speciale larghezza di stradatura SW: grazie alla stradatura extra ampia, si ottiene il taglio libero della lama a nastro, affinché sussista maggiore gioco e si impedisca un blocco dovuto alla tensione residua del materiale.

### Campi applicativi

#### Applicazioni

- Pezzi con tensioni residue
- Metalli con resistenza alla trazione fino a 1000 N/mm<sup>2</sup>

#### Vantaggi

- Nessun blocco nel canale di taglio in caso di materiali con tensioni residue
- Risparmio sui costi grazie alla ridotta sostituzione del nastro e tagli dritti
- Ottima qualità di taglio grazie all'elevata silenziosità
- Elevata prestazione
- Minore rilavorazione grazie alla ridotta formazione di bave

#### Caratteristiche

- Stradatura più ampia e passo del dente variabile

- Tagliente M42 con angolo di spoglia positivo
- Non sensibile ai blocchi causati da materiali con tensioni residue

## Dati tecnici

Dimensioni		Passo denti (denti per pollice)		
Larghezza x spessore		variable		constant
mm	pollici	3 - 4	2 - 3	1,25
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042			K
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K	K	
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	K	K	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063	K	K	
<b>Lunghezza di contatto</b>	<b>[mm]</b> <b>[pollici]</b>	80-170 3,1-6,7	150-300 5,9-11,8	300-800 11,8-31,5

K = Dente a uncino

## Panoramica materiali



- Acciai da cementazione, Acciai per molle e cuscinetti a sfere
- Acciai resistenti alla ruggine e agli acidi (ferritici)
- Acciai da nitrurazione e rapidi e acciai per utensili
- acciai edili, termoformati e automatici
- Acciai al carbonio e da tempra
- Ghisa
- Alluminio / leghe di alluminio
- metalli non ferrosi