

SKALAR[®] M42

L'High-Performer per grandi sezioni trasversali



Prodotto di Livello 3

Dente a uncino

Materiale pieno

Larghezza nastro 27 x 0.9 - 80 x 1.6mm

Larghezza nastro 1-1/16 x 0.035 - 3-1/8 x 0.063
Inch

Informazioni sui prodotti

SKALAR[®] M42 – L'High-Performer per grandi sezioni trasversali

In particolare quando si tratta della separazione di grandi sezioni trasversali, gli utensili di segatura raggiungono facilmente il loro limite di utilizzo. Ne conseguono tempi di taglio molto lunghi, un'usura anticipata del taglio e una durata utile minore. Inoltre, il frequente cambio di nastro dà origine a maggiori costi degli utensili e una produzione ritardata.

La lame a nastro bimetallica SKALAR[®] M42, grazie alla sua intelligente ripartizione del taglio, effettua la separazione con una richiesta molto inferiore di forze di taglio e consente così un chiaro aumento della produttività.

Applicazioni

- Blocchi grandi per la produzione industriale
- In particolare per programmi misti con un elevato mix di materiali
- Anche per leghe speciali di NE difficili da lavorare
- Tutti i metalli utilizzabili fino a una resistenza alla trazione di 1000 N/mm²

Vantaggi

- Elevata prestazione di taglio anche in caso di grandi sezioni di taglio trasversale e funzionamento continuo
- Tempo di taglio breve, forze di taglio inferiori
- Funzionamento silenzioso e superfici di taglio dritte
- Grande poliedricità di materiali dei materiali da separare
- Minore sostituzione del nastro, maggiore disponibilità delle macchine e più applicazioni

Caratteristiche

- Elevata produttività ed efficienza grazie alla geometria di taglio appositamente studiata
- Profilo molato con passo del dente specifico
- Tagliente M42 con angolo di spoglia extra positivo
- Stradatura speciale per una frantumazione del truciolo ottimale
- Aumento di stabilità nel materiale portante
- Truciolatura eccellente con lunghezze di intervento pari a 2000 mm

Avviso: questa lama a nastro è disponibile nella versione **SKALAR® PREMIUM M42** anche con rivestimento per un ulteriore aumento della prestazione.

Dati tecnici

Dimensioni		Passo denti (denti per pollice)					
Larghezza x spessore							
mm	pollici	2,5 - 3,4	1,8 - 2,5	1,4 - 1,8	1,2 - 1,6	1 - 1,4	0,7 - 1
27 x 0.90	1-1/16 x 0.035	K					
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042	K	K				
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050	K	K	K			
54 x 1.30	2-1/8 x 0.050	K	K	K			
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063	K	K	K	K	K	
67 x 1.60	2-5/8 x 0.063			K	K	K	K
80 x 1.60	3-1/8 x 0.063				K	K	K
Lunghezza di contatto	[mm]	100-220	180-350	300-600	400-700	500-1000	900-2000
	[pollici]	3.9-8.7	7.1-13.8	11.8-23.6	15.7-27.6	19.7-39.4	35.4-78.7

K = Dente a uncino

Panoramica materiali



- Acciai da cementazione, Acciai per molle e cuscinetti a sfere
- Acciai resistenti alla ruggine e agli acidi (ferritici)
- Acciai da nitrurazione e rapidi e acciai per utensili
- acciai edili, termoformati e automatici
- Acciai al carbonio e da tempra
- Ghisa
- Alluminio / leghe di alluminio
- metalli non ferrosi