

CUBOGRIT[®] S

セグメント化したCBNコーティングをしたバンドソー



- ▲ 製品レベル2
- ⇕ バンド幅 10 x 0.50 - 100 x 1.10 mm
バンド幅 3/8 x 0.020 - 4 x 0.042 Inch
- ◎ 用材のサイズ 中
- ◆ セグメント化されたCBN付着

製品情報

セグメント化したCBNコーティングをしたバンドソー

用途

- ・ 硬化高速度鋼 (HSS) 、肌焼き鋼e
- ・ 高合金工具鋼 > 55 HRC
- ・ 鉄系粉体コーティング、チルド鋳鉄、ステライト
- ・ 中程度の被削材の寸法

長所

- ・ 高い切削能力
- ・ カバー形状の個々の設計
- ・ 非常に優れた切断面により手直しが少ない

特性

- ・ バンドエッジにセグメント化したCBNメッキ
- ・ 焼戻し鋼合金のキャリアバンド

CUBOGRIT[®] Sは、**CUBOGRIT[®] S VA**として防食性の特殊鋼製のキャリアバンドと一緒に購入できます。このタイプには、次の利点があります。

- ・ 純水で冷やす
- ・ 長時間停止後でもキャリアの腐食がない

ソー用途では最適で効率的な結果を得るために、粒度、バンドソーの寸法の可能な組み合わせおよびCUBOGRIT[®]の用途と境界条件をお客様と話し合って調整します。テクニカルサポートのスペシャリストが喜んでお問い合わせにお答えいたします。

機械側の前提：

- ・ 切断スピードは1200m/min以上
- ・ 高度な機械安定性
- ・ 駆動モータの高トルク

技術データ (1/2)

寸法	
幅 x 厚み	
mm	in
10 x 0.50	3/8 x 0.020
13 x 0.65	1/2 x 0.025
16 x 0.50	5/8 x 0.020
20 x 0.50	3/4 x 0.020
20 x 0.80	3/4 x 0.032
27 x 0.50	1-1/16 x 0.020
27 x 0.70	1-1/16 x 0.028
27 x 0.90	1-1/16 x 0.035
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042
41 x 0.50	1-5/8 x 0.020
41 x 0.80	1-5/8 x 0.032
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050
50 x 0.90	2 x 0.035
67 x 0.70	2-5/8 x 0.028
80 x 0.90	3-1/8 x 0.035
80 x 1.10	3-1/8 x 0.042

粒径: B91、B126、B252、B602

代替粒径とバンド寸法はご相談ください

技術データ (2/2)

寸法	
幅 x 厚み	
mm	in
100 x 0.90	4 x 0.035
100 x 1.10	4 x 0.042

粒径: B91、B126、B252、B602

代替粒径とバンド寸法はご相談ください

材質概要



- 硬化高速度鋼 (HSS) 、肌焼き鋼
- 高合金工具鋼 > 55 HRC
- 鉄系粉体コーティング、チルド鋳鉄、ステライト